

TRITURAZIONE
VAGLIATURA
SEPARAZIONE

MACCHINE STAZIONARIE





PENSA IN VERDE

IL NOSTRO BUSINESS

TECNOLOGIA

- » Compostaggio
- » Fermentazione
- » Trattamento biomasse
- » Trattamento rifiuti meccanico e meccanico-biologico
- » Trattamento combustibile derivato dai rifiuti (CDR)
- » Trattamento rifiuti legnosi
- » Applicazioni speciali di triturazione e separazione

Komptech è un fornitore internazionale all'avanguardia tecnologica di macchine e sistemi per il trattamento meccanico e biologico di rifiuti solidi ed il trattamento di biomasse come fonte di energia rinnovabile.

La gamma dei prodotti Komptech include più di 30 diversi tipi di macchine che coprono tutte le fasi chiave della lavorazione dei rifiuti - triturazione, separazione e trattamenti biologici.

Combinando i prodotti della nostra gamma con componenti collaudati, siamo in grado di fornire soluzioni in grado di superare le sfide più complesse.

La nostra attenzione è sempre rivolta alle tecnologie ed alle soluzioni più innovative che garantiscono il massimo vantaggio per i clienti.



INDICE

TECNOLOGIA / SERVIZI

SOLUZIONI EFFICIENTI	4
CATENA DI PRESTAZIONI COMPLETA	6

TRITURAZIONE

TERMINATOR Trituratore monoalbero	8/9
GRAMBO Trituratore bialbero	10/11

VAGLIATURA

VAGLI A TAMBURO	12/13
MULTISTAR Vaglio stellare	14/15
FLOWERDISC Vaglio a dischi	16/17

SEPARAZIONE

BALLISTOR Separatore balistico	18/19
-----------------------------------	-------



SOLUZIONI
EFFICACI

PER APPLICAZIONI COMPLESSE

TECNOLOGIA

» Pre e post trattamento meccanico per

- Impianti di compostaggio
- Impianti di trattamento meccanico-biologico (TMB)
- Produzione di combustibile da rifiuti (CDR)
- Fermentazione umida e secca

» Tecnologie per

- Rifiuti domestici/residui
- Rifiuti commerciali
- Rifiuti legnosi
- Biomasse
- Carta catramata etc.

» Tecnologie per separazione e riciclaggio in generale

Le macchine ad azionamento elettrico sono ideali per i grandi stabilimenti, sedi stazionarie e dove non è comunque richiesta la mobilità. Komptech offre una vasta gamma di macchine stazionarie elettriche per la triturazione, vagliatura e separazione.

Progettate per un uso continuo e perfettamente adattate per specifiche applicazioni, queste macchine rappresentano spesso il componente chiave nei sistemi di riciclaggio e hanno svariate funzioni.

Con la giusta combinazione di nostri prodotti e componenti ben collaudati dal mercato da produttori qualificati, dove necessario, proponiamo soluzioni complete che risolvono specifiche esigenze, come la gestione di materiali per la fermentazione anaerobica o la produzione di combustibile dai rifiuti



Esempio di stabilimento per la lavorazione di rifiuti legnosi

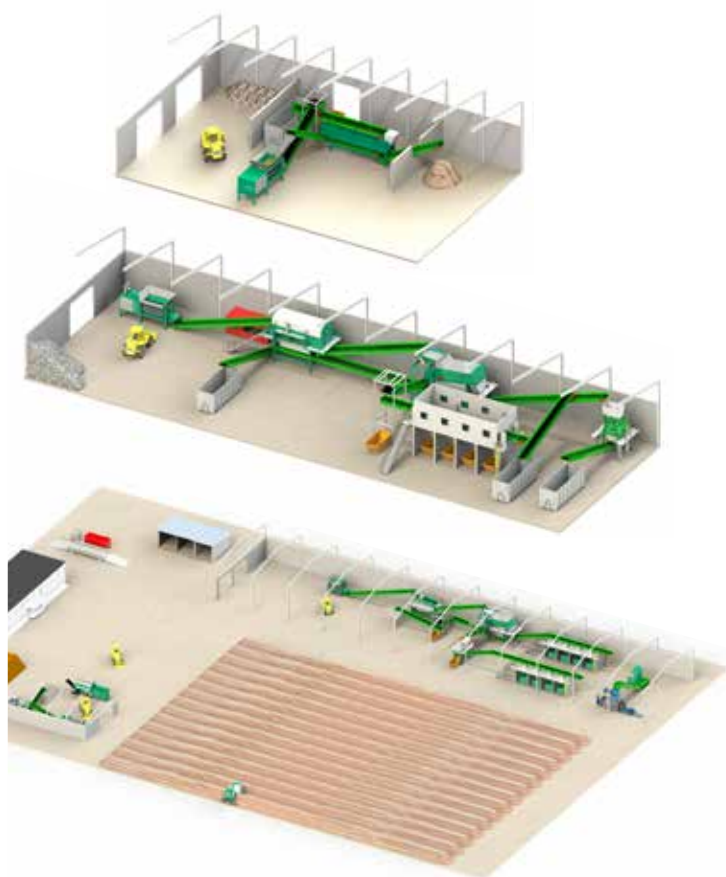
Questo sistema compatto può essere utilizzato per processare varie classi di rifiuti legnosi per usi termici o recupero materiali.

Esempio stabilimento CDR

In uno stabilimento per la produzione di combustibile da rifiuto (CDR), i flussi di materiale misti o pre-separati sono triturati, vagliati e separati per produrre CDR per ogni tipo di applicazione. I cementifici e le centrali termiche sono i principali clienti.

Esempio stabilimento TMB

In uno stabilimento di trattamento meccanico-biologico (TMB), i flussi di materiale misti sono trattati meccanicamente con trituratori, vagli e separatori, così come con processi biologici. I contenuti organici sono compostati, mentre lo scarto è preparato per il recupero di materiali o energia.





SOLUZIONI
FLESSIBILI PER

PRESTAZIONI A TUTTO TONDO

SERVIZI

- » Idee iniziali
- » Organigrammi, comprendenti anche il flusso del materiale
- » Assistenza e permessi
- » Engineering
- » Definizione dell'interfaccia in ogni fase del processo
- » Costruzione in casa dei componenti chiave
- » Responsabile di progetto come contatto del cliente
- » Installazione completa con la supervisione Komptech
- » Autorizzazioni
- » Addestramento del personale operativo

La tecnologia chiavi in mano nella gestione dei rifiuti richiede una solida esperienza e risorse attraverso l'intera catena del processo. Le nostre capacità si estendono dall'idea iniziale alla gestione professionale e comprendono l'addestramento per gli utilizzatori.

Noi rappresentiamo il contatto di grande esperienza in tutti i processi dei sistemi stazionari e per qualunque argomento relativo alle macchine utilizzate nell'intero processo di lavorazione.



Dall'idea...



...alla
progettazione...
...con
esecuzione 3D...



...all'assemblaggio
con aiuto
di esperti e
autorizzazioni...



...per completare
uno stabilimento
ad alte prestazioni.



TRITURATORE MONOALBERO
PER PRE-TRITURAZIONE

TERMINATOR



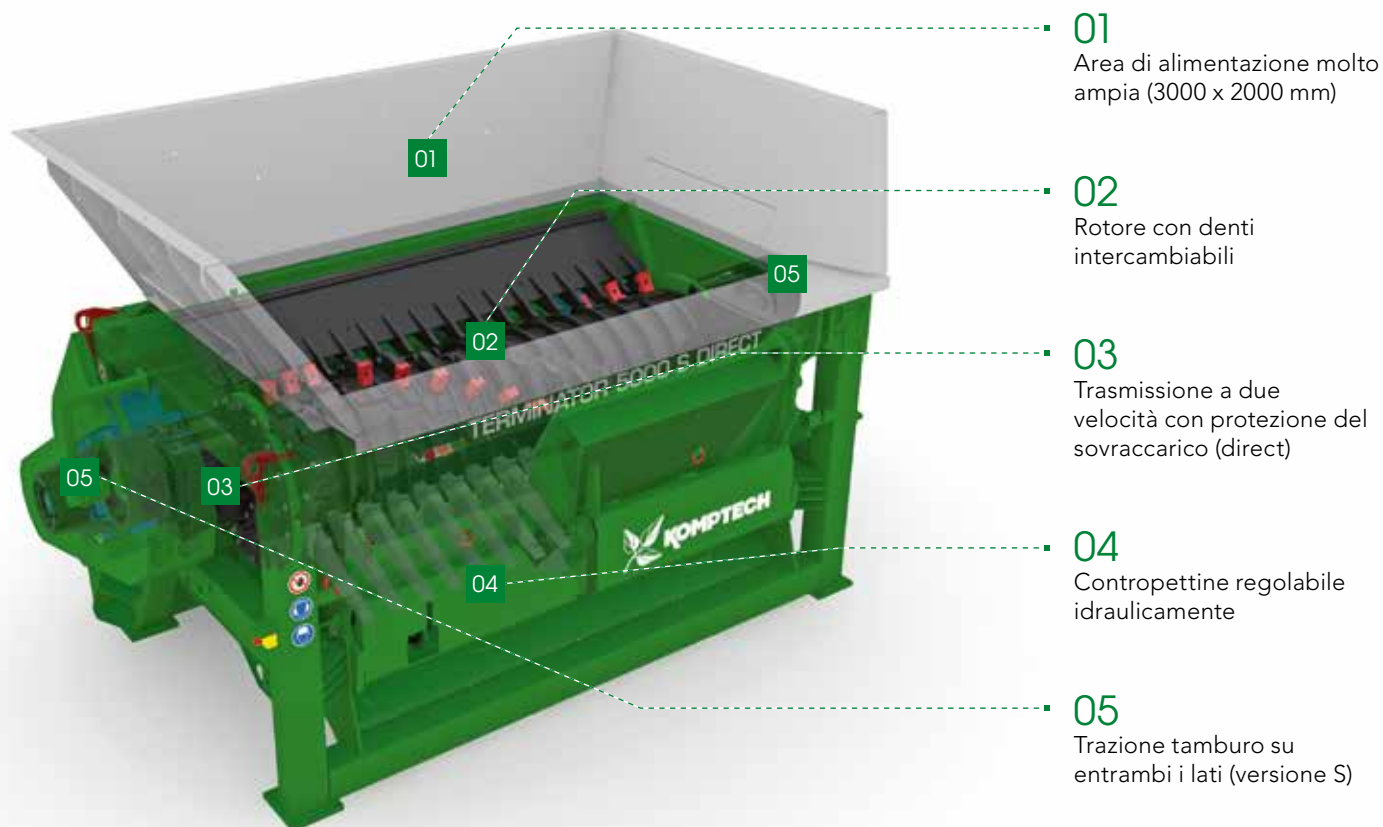
green
efficiency

CARATTERISTICHE

- » Triturazione dei materiali più difficili
- » Il pre-tritratore, di robusta costruzione, assicura un alto grado di triturazione
- » Pezzatura variabile grazie alla regolazione dei parametri di taglio
- » Trasmissione diretta a due velocità (Terminator direct o trasmissione idraulica con protezione del sovraccarico)

Il terminator è un tritratore monoalbero, a bassa velocità e coppia elevata, per la lavorazione di rifiuti difficili. Traversine ferroviarie, tappeti, RSU e pneumatici non rappresentano un problema per i robusti denti montati sul tamburo di triturazione e per il contropettine opposto. Il gioco tra i denti consente di regolare la pezzatura del materiale in uscita.

La potenza è fornita da un motore elettrico che necessita di una manutenzione minima ed è trasferita al rotore di triturazione sia tramite una trasmissione meccanica, di elevata efficienza, che tramite un sistema idraulico con controllo di potenza costante. Nel caso del sistema idraulico, la separazione dell'unità di azionamento dal tritratore è fornita a richiesta.



Terminator direct	1700	2200	3400	3400 S	5000 S	6000 S
Alimentazione						
Potenza (kW):	1 x 75	1 x 132	1 x 160	2 x 75	2 x 110	2 x 160
Unità di triturazione						
Lunghezza tamburo (mm):	3000					
Diametro tamburo (mm):	1050					
Numero giri/min:	14/10	17/13	19/14	14/10	20/14	28/20
Pesi (t)						
	~ 13,6	~ 13,6	~ 14,0	~ 15,0	~ 15,3	~ 15,8
Produttività (varia in base al materiale)						
Produttività (t/h):	fino a 15	fino a 20	fino a 30	fino a 35	fino a 55	fino a 75

Terminator	2200	3400	3400 S	5000	5000 S	6000 S
Alimentazione						
Potenza (kW):	1 x 132	1 x 160	1 x 160	1 x 200	1 x 200	2 x 160
Unità di triturazione						
Lunghezza tamburo (mm):	3000					
Diametro tamburo (mm):	1050					
Numero giri/min:	max. 29	max. 29	max. 27	max. 29	max. 29	max. 38
Pesi (t)						
Unità assemblata	~ 15,1	~ 15,5	~ 16,5	~ 15,8	~ 16,8	~ 17,1
Produttività (varia in base al materiale)						
Produttività (t/h):	fino a 30	fino a 45	fino a 50	fino a 60	fino a 80	fino a 100



TRITURATORE UNIVERSALE
PER LEGNO E RIFIUTI VERDI

CRAMBO

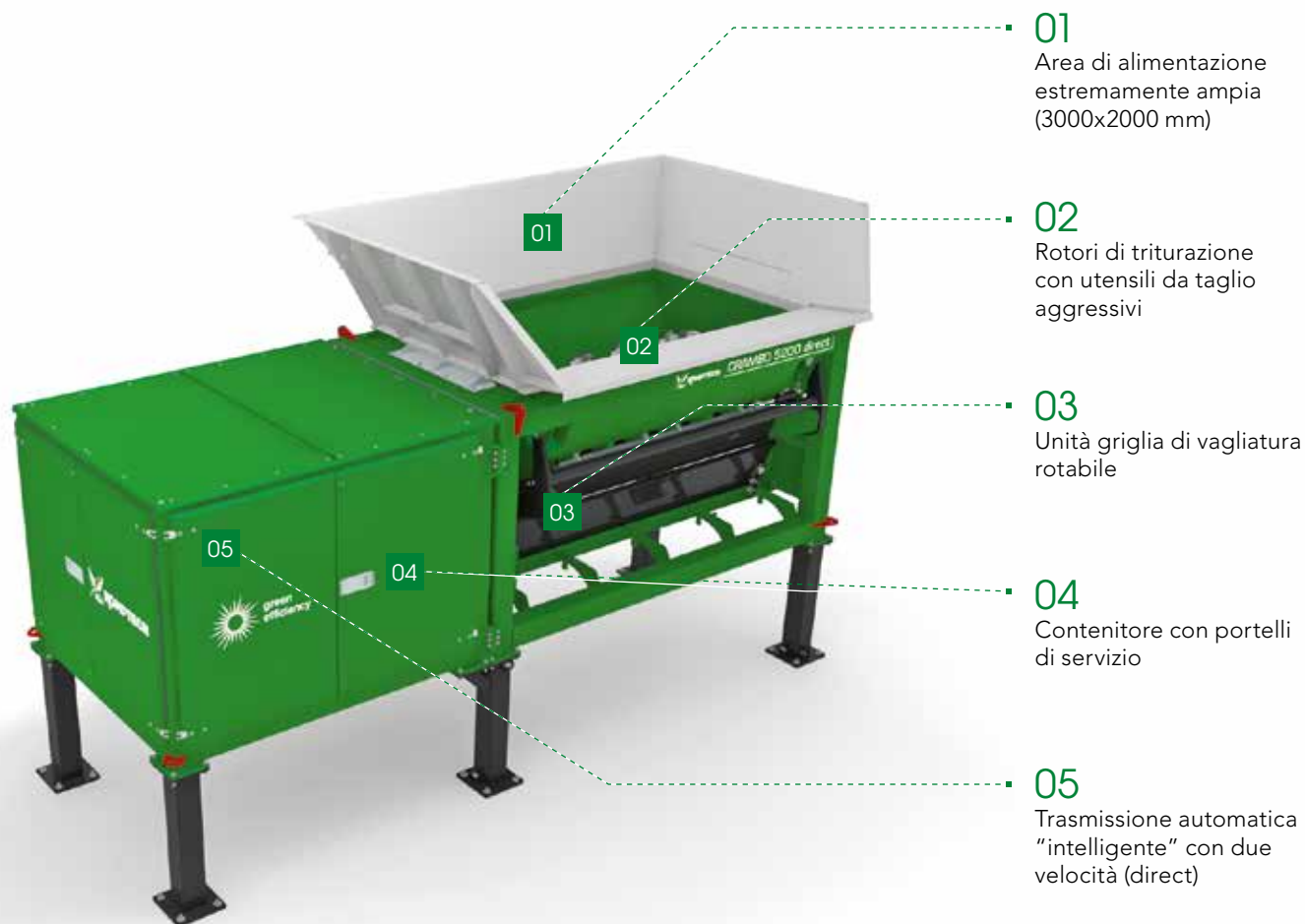
green
efficiency

CARATTERISTICHE

- » Elevata produttività nell'uso generale
- » Alimentazione aggressiva, con tamburi di triturazione controrotanti di 2820 mm
- » Il sistema di cambio rapido delle griglie di vagliature e degli utensili consente la variazione della pezzatura in pochi minuti
- » Azionamento diretto con trasmissione automatica a due velocità (Crambo direct o azionamento idraulico a potenza costante)

Il Crambo stazionario tritura ogni tipo di legname e rifiuti verdi fino ad una data pezzatura. Due tamburi a bassa velocità, con attrezzi di triturazione, minimizzano la emissioni di particelle fini, polveri e rumore e sono resistenti agli ostacoli. La pezzatura è regolabile con la semplice sostituzione delle griglie di vagliatura.

La trazione del tamburo può essere meccanica, con trasmissione automatica (Crambo direct), o idraulica con regolazione della velocità dipendente dal carico. Per la versione idraulica, è possibile fornire la separazione del blocco di triturazione (a richiesta).



	3400	5000	6000	4200 direct	5200 direct	6200 direct
Alimentazione						
Potenza (kW):	1 x 160	1 x 200	2 x 160	1 x 160	1 x 200	1 x 280
Unità di triturazione						
Numero di eliche:	2	2	2	2	2	2
Numero giri/min:	max. 32	max. 32	max. 40	18 /28	23/34	29/44
Lunghezza tamburo (mm):	2820	2820	2820	2820	2820	2820
Diametro tamburo (mm):	610	610	610	610	610	610
Utensili di taglio:	134	134	134	134	134	134
Pesi (t)						
Unità assemblata	~ 16,0	~ 16,8	~ 17,1	~ 17,7	~ 18,0	~ 18,2
Produttività (varia in base al materiale)						
Produttività (t/h):	fino a 45	fino a 60	fino a 100	fino a 55	fino a 80	fino a 120



TIPI: 1845, 2055, 2255,
2278, 2090, 2590, 25120

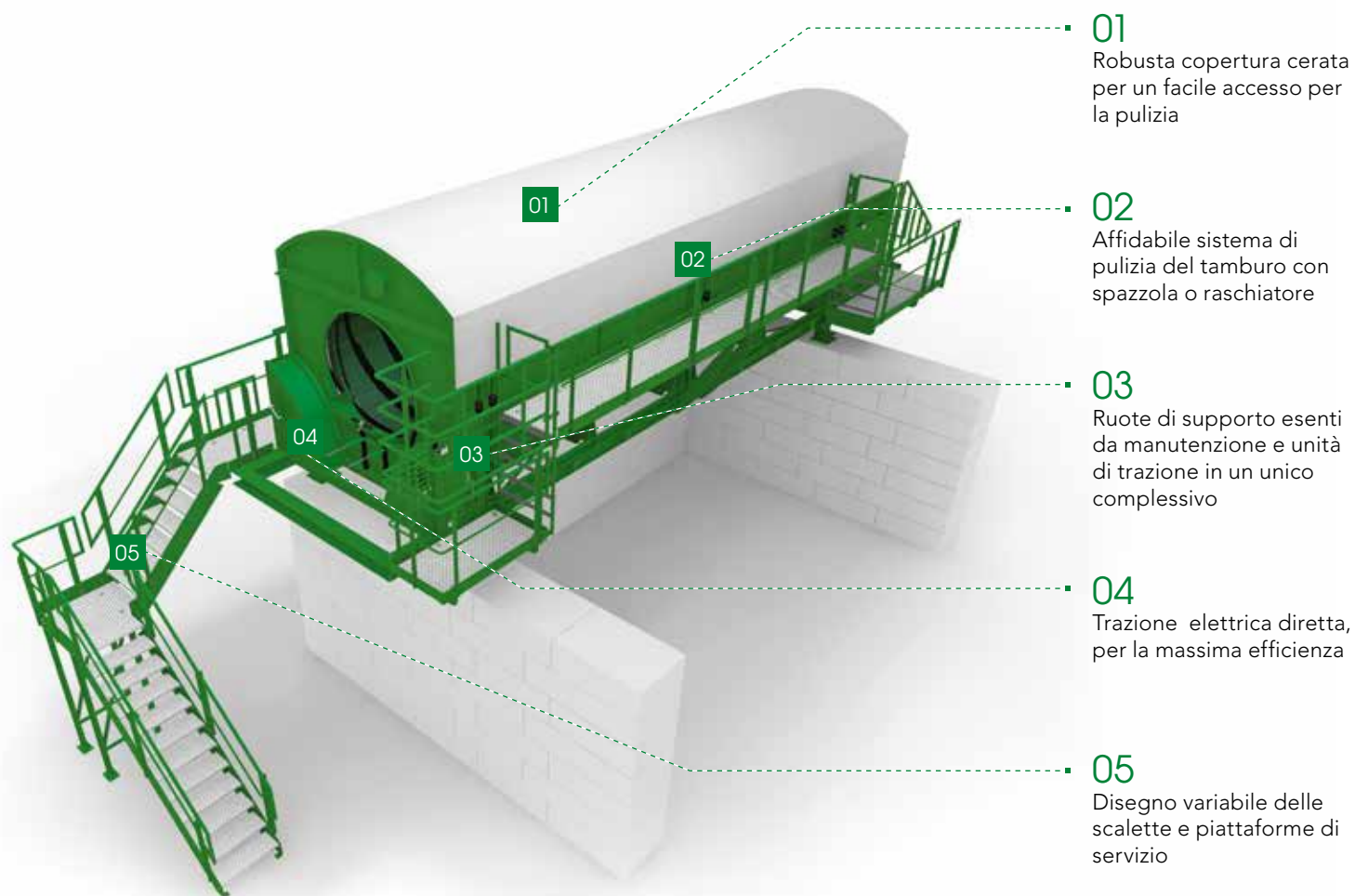
VAGLI A TAMBURO

CARATTERISTICHE

- » Progettati per un uso continuo, grande affidabilità nella triturazione e nella pulizia
- » Configurazione variabile per una perfetta adattabilità al tipo di applicazione ed al luogo di lavoro
- » Equipaggiamenti a richiesta:
 - Vagli con segmenti intercambiabili senza la necessità di rimuovere l'intero tamburo
 - Speciale tamburo con strisce anti-sporcizia per vagliare i rifiuti residui
 - Vagliatura in tre frazioni, con l'uso di vagli con fori di dimensioni differenti

Con i vagli stazionari a tamburo, è sempre disponibile una macchina vagliatrice per ogni livello di applicazione. Le ruote di supporto per impieghi gravosi ad azionamento diretto (1845/2055: DRUMGRIP-drive) assicurano un'ottima operatività del tamburo ed un'efficienza massima, con ridotti consumi di energia e rumorosità.

Un'elevata prestazione per ciò che riguarda la produttività è garantita dalle eliche di alimentazione saldate sul lato interno del tamburo. La configurazione variabile della sotto-struttura, la facilità d'accesso per le operazioni di manutenzione, le cofanature ed il tipo di trazione semplificano l'adattamento alle condizioni del posto di lavoro.



	1845	2055	2255	2278	2290	2590	25120
Alimentazione							
Potenza (kW):	2 x 5,5	4 x 4,0	2 x 9,2	2 x 11	2 x 11	4 x 7,5	4 x 9,2
Tipo:	direct drive		direct drive	direct drive	direct drive	direct drive	direct drive
Tamburo di vagliatura							
Diametro (mm):	1800	2000	2200	2200	2200	2500	2500
Lunghezza (mm):	4500	5500	5500	7800	9000	9000	12000
Area effettiva di vagliatura (m²):	22.5	30	32	48	56.5	62.5	86
Superficie mantello tamburo (m²):	25.5	35	38	54	62	71	94
Dimensioni (senza pedane)							
Lunghezza (mm):	6250	7650	7500	9800	11100	11100	14100
Larghezza (mm):	2280	2480	3100	3100	3100	3400	3400
Altezza (mm):		2980	3600	3600	3600	4000	4000
Produttività (varia in base al materiale)							
Produttività (m³/h):	fino a 120	fino a 160	fino a 190	fino a 250	fino a 250	fino a 275	fino a 300



VAGLI STELLARI

MULTISTAR



green
efficiency

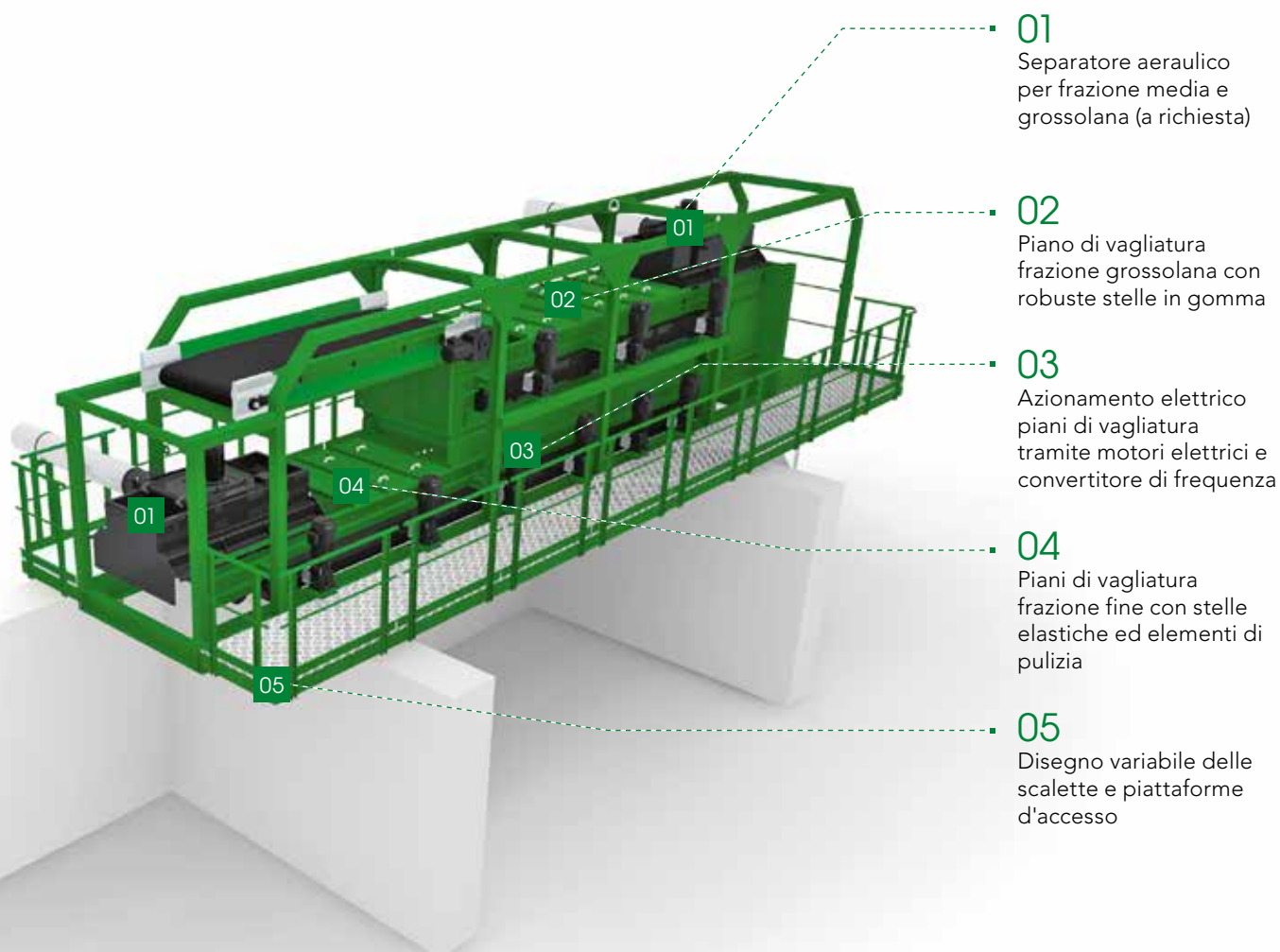
CARATTERISTICHE

- » Separazione in due o tre frazioni, separatore aeraulico e magnetico in una sola macchina compatta
- » Elevata produttività e precisa selettività con il sistema Cleanstar anche in presenza di materiali umidi
- » Semplice sistema di controllo velocità del piano di vagliatura, per cambiare pezzature in pochi secondi
- » Soluzioni flessibili su misura per applicazioni specialistiche

I vagli stellari Multistar non sono soltanto tra le macchine di vagliatura più potenti, ma non hanno nemmeno concorrenza per efficienza operativa.

Compost, corteccia e biomasse sono separate in maniera affidabile e con tranquillità. Il cuore dei vagli stellari è rappresentato da uno o più piani di vagliatura, a seconda del modello.

L'azionamento elettrico dell'albero delle stelle con motori elettrici ed i convertitori di frequenza garantiscono un'operatività efficiente ed economica. Con il suo disegno modulare, i piani di vagliatura, il contenitore del misuratore di alimentazione, il separatore aeraulico, il separatore magnetico e di pietre sono progettati su misura per ogni applicazione, producendo più di quattro frazioni in una sola operazione.



MULTISTAR 2-SE

MULTISTAR 3-SE

Alimentazione		
Potenza (kW):	22 (Frazione fine) o 12 (Frazione grossolana)	40
Unità di vagliatura		
Lunghezza x larghezza (mm) / area (m²):	5996 x 1250 / 7,5 (Frazione fine) o 5863 x 1200 / 7,0 (Frazione grossolana)	5863 x 1250 / 7,3 (Frazione fine) e 3998 x 1200 / 4,8 (Frazione grossolana)
Tramoggia di alimentazione		
Volume (m³):	-	20
Sezioni di vagliatura		
Frazione fine (mm):	8 20 10 25	8 20 Standard: 10 25
Frazione grossolana (mm):	30 60 60 90 90 120 120 150	30 60 Standard: 60 90 90 120 120 150
Produttività (varia in base al materiale)		
Produttività (m³/h):	fino a 180	fino a 250



01

VAGLIO A DISCHI

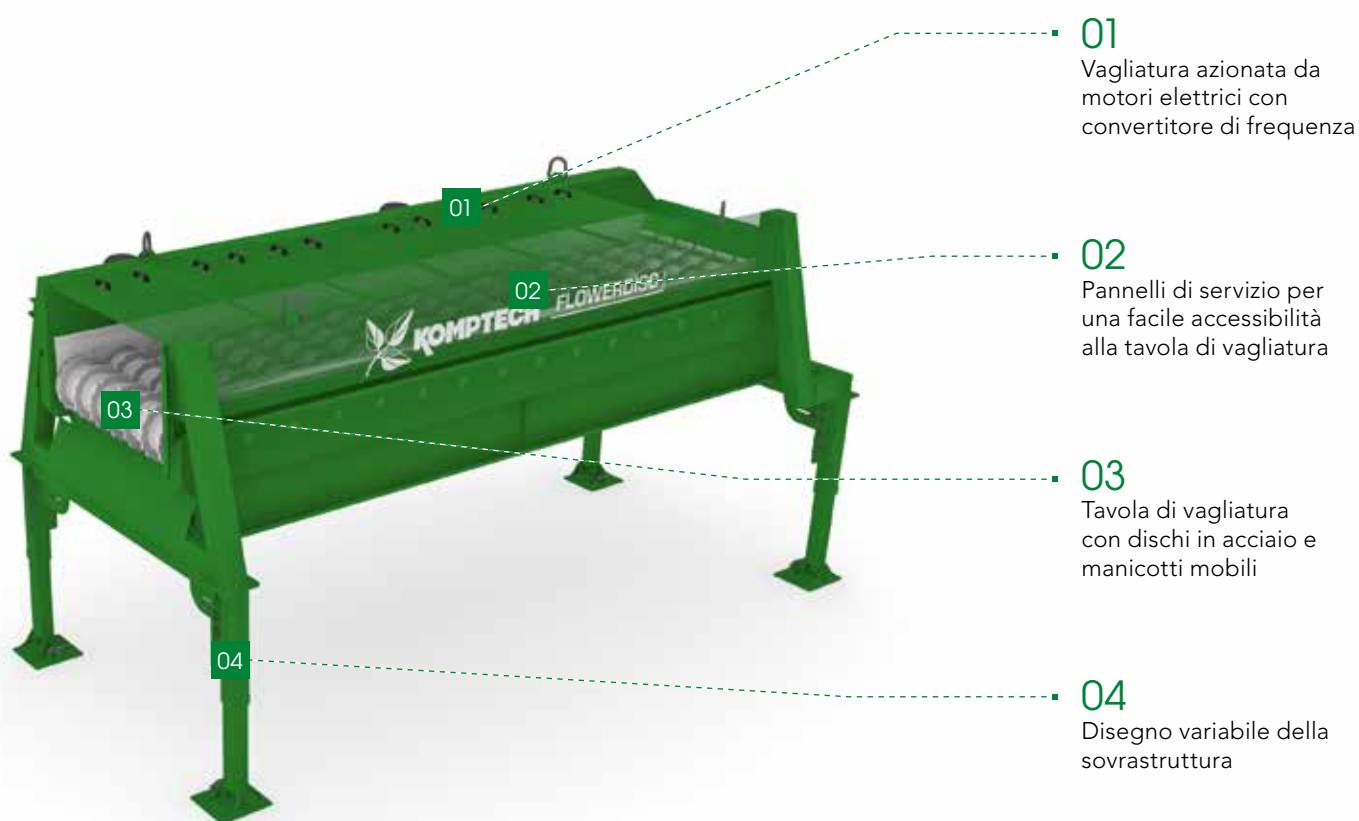
FLOWERDISC

CARATTERISTICHE

- » Concepito per la separazione delle frazioni sovra-misura ottenute dalla triturazione di rifiuti commerciali, ingombranti, domestici o biologici freschi
- » Elevata produttività con ridotto dispendio di energia
- » Robusta struttura che consente un funzionamento regolare ed usure ridotte
- » Disegno modulare per l'ottimale inserimento in impianti fissi

Flowerdisk inaugura una nuova tecnologia per la vagliatura delle frazioni pretrattate derivanti da rifiuti industriali, ingombranti e biologici e riunisce in sé elevata produttività, precisione nella selezione e resistenza ai contaminanti.

Il materiale è trasportato da alberi dotati di robusti dischi d'acciaio che lavorano con il principio della vagliatura a disco. Manicotti elastici e mobili posizionati tra i dischi servono ad impedire che il materiale si incastri o si blocchi a causa di sostanze indesiderate.



Alimentazione (configurazione standard)

Potenza (kW): 11

Unità di vagliatura

Larghezza vaglio frazione grossolana (mm): 1200

Lunghezza vaglio frazione grossolana (mm): 4560 / 6080

Area vaglio frazione grossolana (m²): 5,5 / 7,3

Sezioni di vagliatura

Frazione fine (mm): < 80...100

Frazione grossolana (mm): > 80...100

Produttività (varia in base al materiale):

Produttività (m³/h): fino a 100



SEPARATORE BALISTICO

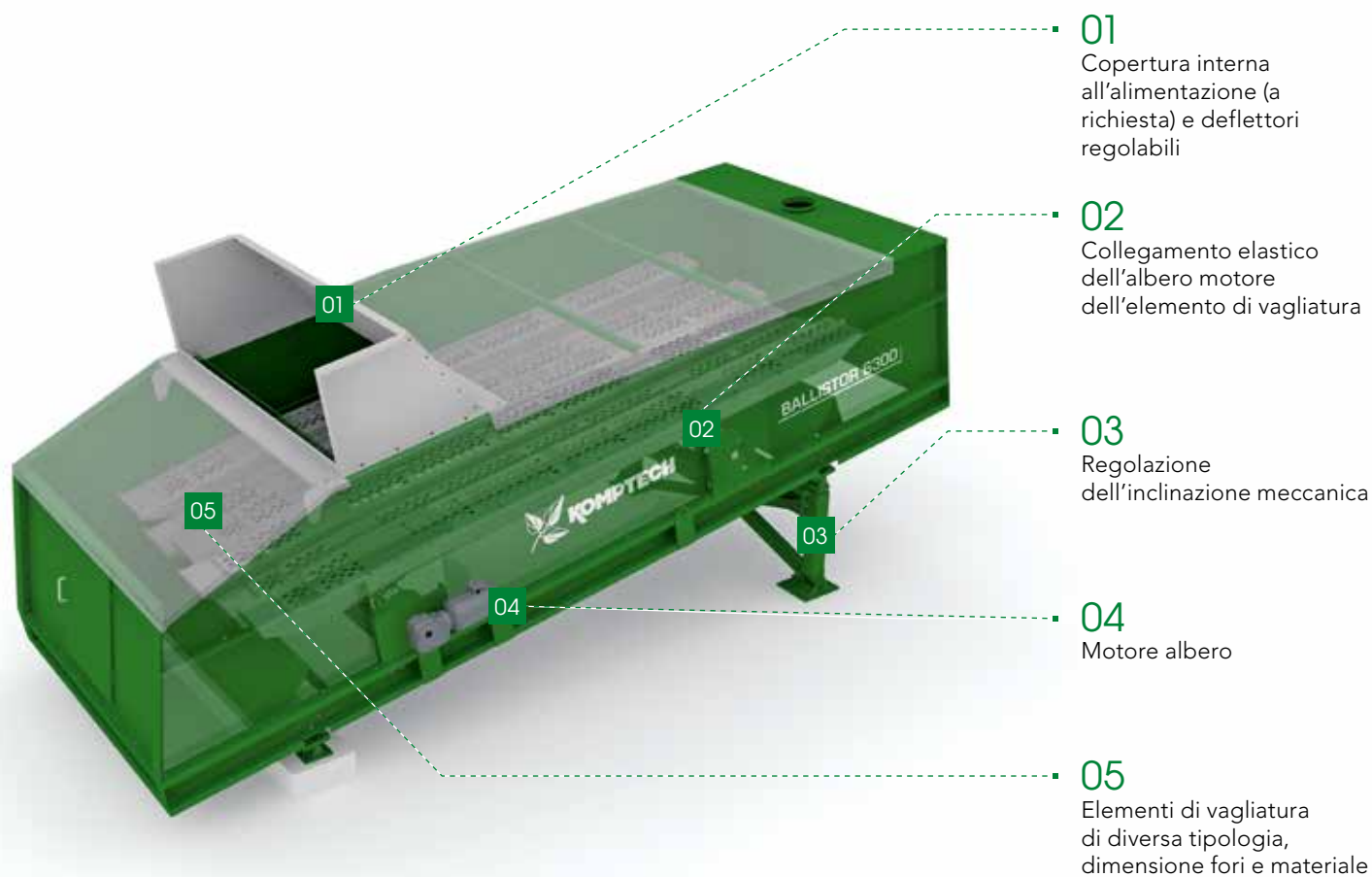
BALLISTOR

CARATTERISTICHE

- » Vasto campo di applicazione
- dai rifiuti urbani (rifiuti domestici, industriali) fino ai mix di materiali riciclabili e rifiuti edili misti
- » Elevata selettività con possibilità di regolare il limite di separazione
- » Trasmissione efficiente, con bassa richiesta di potenza
- » Strutture robuste, di lunga durata e ridotti costi operativi

Il Ballistor è utilizzato per la separazione delle frazioni utili dai rifiuti e dai potenziali materiali riciclabili. Combinando la separazione balistica con la vagliatura, si completa il processo in un'unica operazione in accordo con i criteri 3/2-dimensionali, tondi/cubici/rigidi/piani-morbidi-stretti, o sovramisure/sottomisure. Un'alimentazione che utilizza motori elettrici, albero e barre di connessione elastiche assicura una lunga durata.

La lubrificazione automatica, disponibile a richiesta, combinata con il monitoraggio elettronico rende la macchina affidabile anche in presenza di impieghi gravosi. Con modelli di quattro dimensioni e molti accessori a richiesta, il Ballistor può essere configurato per rispondere ad ogni esigenza applicativa.



	4300	6300	8300	10300
Alimentazione				
Potenza (kW):	5,5	5,5	11,0	11,0
Elementi di vagliatura				
Numero di frazioni:	3	3	3	3
Numero elementi di vagliatura:	4	6	8	10
Lunghezza elementi di vagliatura (mm):	5600	5600	5600	5600
Area di vagliatura (m²):	9,6	14,4	19,2	23,9
Dimensioni (mm)				
Lunghezza:		7475	7475	7475
Larghezza:	2400	3250	4100	4960
Altezza senza cappello d'aspirazione (mm):	1930	1930	1930	1930
Larghezza di trasporto (mm): (unità pre-assemblata)	2150	3000	3940	4800
Pesi (t):	5,75	7,0	8,5	9,75
Produttività (varia in base al materiale)				
Produttività (m³/h):	fino a 60	fino a 100	fino a 130	fino a 160

FILIALI DI VENDITA, NUOVO E USATO, NOLEGGIO E ASSISTENZA TECNICA



CGT S.p.A.

Direzione Generale: Milano

20090 Vimodrone
S. S. Padana Superiore, 19
tel. 02.274271 - fax 02.27427554

- **ANCONA** tel. 071.727711 - fax 071.7108331
60027 Osimo, Via A. Volta 15
Loc. Aspio Terme - Zona Ind.le
- **AOSTA** tel. 0165.77481 - fax 0165.765192
11020 Quart, Località Amerique
- **AREZZO** tel. 0575.394.1 - fax 0575.356608
52100 Via P. Calamandrei, 305
- **BARI** tel. 080.5861111 - fax 080.5322179
70026 Modugno, Zona Industriale S.S. 96 km. 118
- **BERGAMO/BRESCIA** tel. 030.657681
fax 030.6857215 - 25050 Passirano,
Via S. Antonio, 4/B
- **BOLOGNA** tel. 051.6477.1 - fax 051.727450
40012 Calderara di Reno, Via Persicetana, 4

- **BOLZANO** tel. 0471.82451 - fax 0471.824590
39044 Egna, Via degli Artigiani, 14 - Zona Ind.le Sud
- **CAGLIARI** tel. 070.211271 - fax 070.240377
09030 Elmas, Via Sernagiotto, 12
- **CARRARA** tel. 0585.50771 - fax 0585.55296
54031 Avenza, Via Aurelia, angolo Via Carriona
- **CASERTA** tel. 081.500461
81030 Teverola, Strada Consortile
Stabilimento Vega 3
- **CATANIA** tel. 095.7498111 - fax 095.291047
95121, Zona Industriale V Strada, 16
- **COSENZA** tel. 0984.831611 - fax 0984.402532
87036 Rende, Zona Industriale C.da S. Valentino
- **CUNEO** tel. 0172.63801 - fax 0172.691464
12045 Fossano, Via Torino, 57
- **GENOVA** tel. 010.7236.1 - fax 010.750767
16163, Via Lungo Torrente Secca, 64 rosso
- **LIVORNO** tel. 0586.9440.1 - fax 0586.941606
57017 Stagno, Via Aurelia
- **LIVORNO Marine Power Systems** tel. 0586.880048
57123, Via Edda Fagni 15/17
- **MILANO** tel. 02.923641 - fax 02.92364430
20061 Carugate, Strada Provinciale 121

- **PADOVA** tel. 049.873371 - fax 049.633509
35030 Sarameola, Via della Provvidenza, 151
- **PERUGIA** tel. 075.9880124 - fax 075.9880125
06089 Torgiano, Loc. Pontenuovo - Via Kennedy, 3
- **POTENZA** tel. 0971.485519 - fax 0971.485525
85050 Tito Scalo, Zona Industriale di Tito
- **ROMA** tel. 06.82601 - fax 06.8260358
00137, Via Nomentana, 1003
- **TERAMO** tel. 085.946541 - fax 085.9462123
64025 Scerne di Pineto, Via Piane Vomano
- **TORINO** tel. 011.8963511 - fax 011.8963556
10036 Settimo T., Via Leini, 130
- **UDINE** tel. 0432.85071 - fax 0432.853408
33019 Tricesimo, Via S. Giorgio, 15
- **VERCELLI** tel. 0161.2951 - fax 0161.295226
13100, Via Torino, 45
- **VERCELLI Divisione Energia** tel. 0161.290300
fax 0161.290370 - 13100, Via Ettore Ara, 12
- **VERONA** tel. 045.825041 - fax 045.8201179
37066 Sommacampagna, Via dell'Agricoltura

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche ai prodotti, nel corso del processo. 02/2020



komptech@cgt.it | www.cgt.it | 800-827134