



FRANTOIO A MASCELLE QJ241

ENGINEERING IN MOTION



- 1

Albero e cuscinetti per impieghi gravosi con sistema di ingrassaggio automatico di serie
- 2

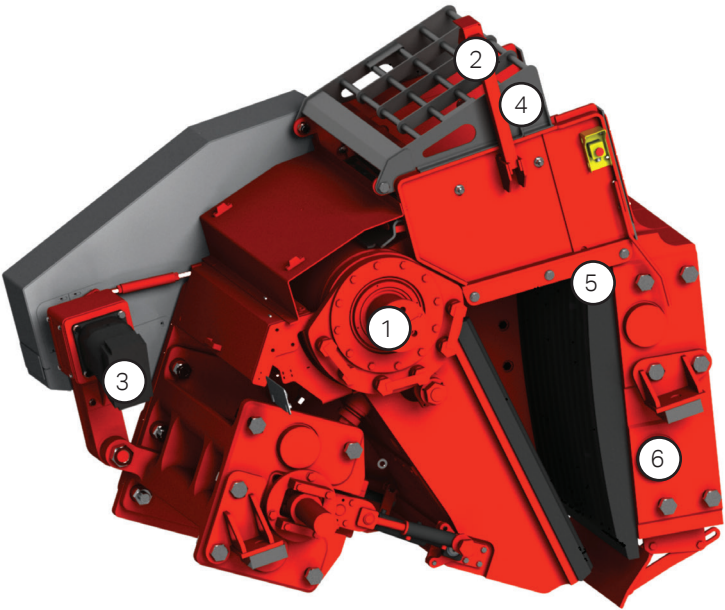
Sensore di livello per ottimizzare la velocità di avanzamento del frantoio
- 3

Il braccio fisso e il motore ad asse inclinato per impieghi gravosi permettono una facile regolazione della cinghia
- 4

Protezione frantoio particolarmente resistente alle elevate forze del materiale espulso dal frantoio
- 5

Mascelle rigate al manganese
- 6

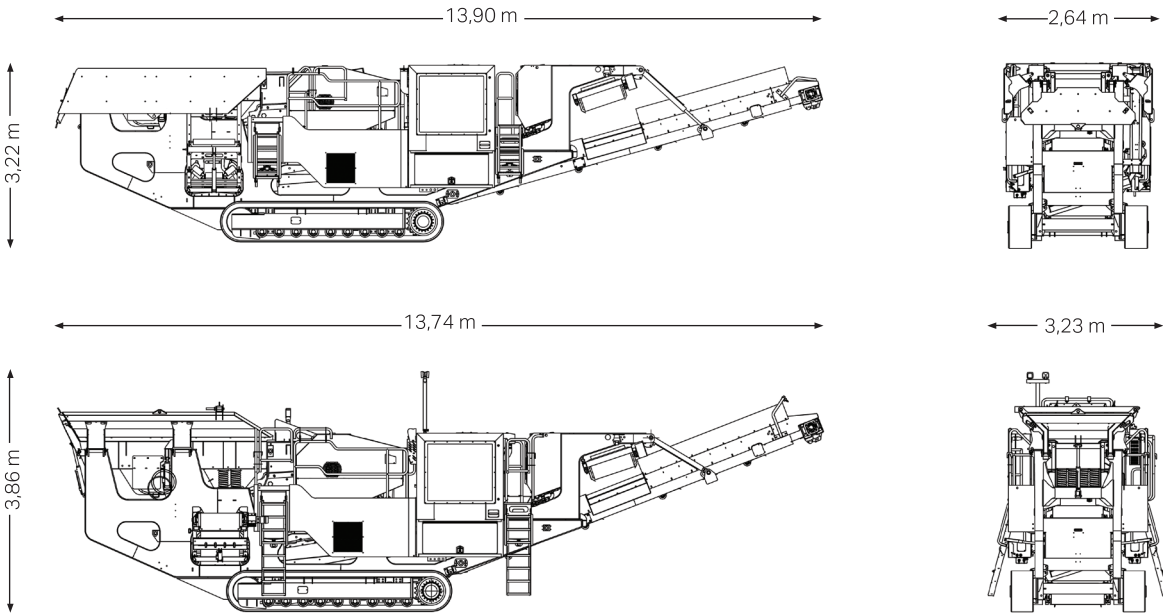
Struttura imbullonata per garantire la massima resistenza e durata



CARATTERISTICHE TECNICHE

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI	SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Frantoio		Power pack	
Tipo	Frantoio con ginocchiera singola - C10	Motore	Stage 3A / Tier 3 CAT C7.1 Acert Stage 3B / Tier 4i CAT C7.1 Acert Stage 4 / Tier 4 Final CAT C7.1
Apertura alimentazione	1000 x 650 mm	Potenza motore	168 kW / 225 CV
Velocità	320 giri/min.	Capacità del serbatoio diesel	660 litri / 174 US Gal
Tipo di regolazione	Sistema conico idraulico	Capacità del serbatoio idraulico	660 litri / 174 US Gal
Modalità di funzionamento	Idraulico con cinghie trapezoidali		
Gamma CSS	50 - 150 mm		

Nota: tutti i pesi e le dimensioni si riferiscono esclusivamente alle unità standard.



Peso standard 32.568 Kg

BS-3241T © Sandvik. Construtor: 2016 SANDVIK è un marchio registrato di proprietà di Sandvik Intellectual Property AB in Svezia e in altri paesi.

CONSTRUCTION.SANDVIK.COM

Il materiale presentato in questa brochure ha come unico scopo la descrizione generale del prodotto, viene fornito esclusivamente a titolo informativo e illustrativo e non costituisce alcuna dichiarazione o garanzia da parte del produttore che i prodotti siano idonei per uno scopo particolare del cliente. Il cliente deve pertanto chiedere sempre informazioni al produttore per verificare tale idoneità. Sebbene sia stato compiuto ogni ragionevole sforzo per la preparazione di questo documento al fine di garantire l'accuratezza, il produttore non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori o omissioni, né per l'uso o l'interpretazione delle informazioni ivi contenute. Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle informazioni presenti in questo opuscolo e al modello senza alcuna riserva e senza preavviso agli utenti.

FRANTOIO A MASCELLE QJ241

ENGINEERING IN MOTION

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
EQUIPAGGIAMENTO	Frantoio con ginocchiera singola C10
APERTURA ALIMENTAZIONE	1000 mm x 650 mm
DIMENSIONI OTTIMALI DI ALIMENTAZIONE	520 mm³
MOTORE	C7.1 Acert 168 kW / 225 CV
DIMENSIONI DI INGOMBRO	13,90 m 2,64 m 3,22 m
PESO	32,568 kg

GRANDE MOBILITÀ

Il QJ241 è l'unità più compatta dell'eccellente serie di frantoi a mascelle Sandvik. Specificatamente progettato per lavori di piccola entità, può raggiungere elevatissime produzioni con rapporti di riduzione ottimali.

La macchina che è dotata di un nastro principale molto lungo, sollevabile e abbassabile mediante un comando idraulico è la soluzione ideale per il recupero dei materiali inerti.

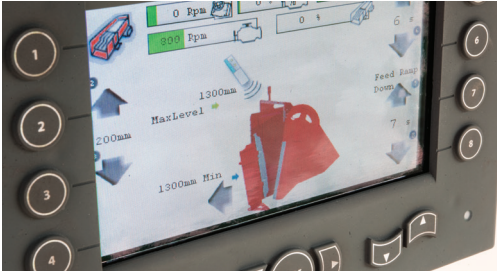
Anche se specificatamente destinato ai mercati dei lavori in appalto e delle attività di recupero e riciclo, questo frantoio risulta utile e produttivo anche nelle cave dove servono macchine ad alta manovrabilità e di elevata qualità.

CARATTERISTICHE:

- Motore da 168 kW / 225 CV, rispettoso delle leggi sulle emissioni e con eccellenti prestazioni ad alto rendimento
- Sistema di lubrificazione centralizzato automatico per ridurre i tempi di manutenzione.
- Capacità di funzionamento a temperatura ambiente fino a 50°C senza la necessità di cambiare l'olio
- Frantoio reversibile per rimuovere eventuali blocchi, frantumare materiali viscosi e asfalto
- Sensore livello materiale nel frantoio utilizzabile per la regolazione ottimale del flusso di materiale nel frantumatore
- Progettato per garantire notevole risparmio di carburante e costi operativi bassi.



Funzione di sollevamento e abbassamento a comando idraulico



Pratico sistema di comando PLC e schermo a colori



Tubazioni in acciaio per una migliore dissipazione del calore



Pratico accesso al vano motore



Disposizione a tunnel



Nastro principale lungo per straordinarie capacità di stoccaggio



- 2 Alimentatore
- Grande alimentatore pre-vaglio a velocità variabile (grizzly)
 - Sistema migliorato di controllo del carico utile per comandare l'alimentatore garantendo una costante frantumazione continua
 - Lamiere di rivestimento resistenti all'usura (optional)

- 1 Tramoggia
- Tramoggia rinforzata con sportelli a ripiegamento idraulico per un rapido approntamento
 - Lamiere di rivestimento resistenti all'usura (optional)

- 3 Frantoio
- Mascella ad alte prestazioni, da 1000 x 650 mm
 - CSS regolabile idraulicamente per diverse applicazioni d'uso
 - Modalità di frantumazione rovescia per eliminare eventuali blocchi e asfalto frantumato
 - Sensore di livello installato sul frantoio utile per ottimizzare la velocità di avanzamento nel frantoio (optional)

- 4 Power pack
- Motore da 168 kW / 225 CV, rispettoso delle leggi sulle emissioni
 - Facile accesso al vano motore per gli interventi di riparazione e manutenzione
 - Punti di scarico a livello del suolo
 - Serbatoio diesel ad elevata capacità da 660 litri / 174 US Gal

- 5 Ventola di raffreddamento
- Ventola di raffreddamento idraulica reversibile automaticamente per espellere lo sporco del radiatore (solo 3B)

- 6 Nastro principale
- Nastro principale largo 800 mm e con un'altezza di scarico pari a 3444 mm
 - Funzione di sollevamento e abbassamento idraulico indicata per incrementare lo spazio vuoto per lo scarico di armature nei lavori di recupero
 - Disegno a tunnel per ridurre i punti di attacco di materiali riciclati
 - Sensore di velocità installato sul nastro principale per interrompere l'alimentazione
 - Barre spruzzatrici antipolvere installate di serie
 - Il magnete permette di rimuovere le armature nei lavori di riciclo e demolizione (optional)
 - Coperture in tela (optional)

- 7 Telaio
- Telaio per impieghi gravosi

- 8 Sistema di controllo
- L'impianto idraulico ed elettrico ad elevata efficienza permettono di garantire il pieno controllo della macchina
 - Pratico sistema di comando PLC e schermo a colori per un controllo interamente automatico

- 9 Cingoli
- larghi 400 mm azionati per mezzo di un dispositivo di controllo cablati proporzionale
 - Radiocomando (optional)

- 10 Tubazioni in acciaio (altro lato del macchinario)
- Molto affidabili, riducono le perdite, non necessitano di manutenzione e garantiscono una migliore dissipazione del calore

CARATTERISTICHE STANDARD