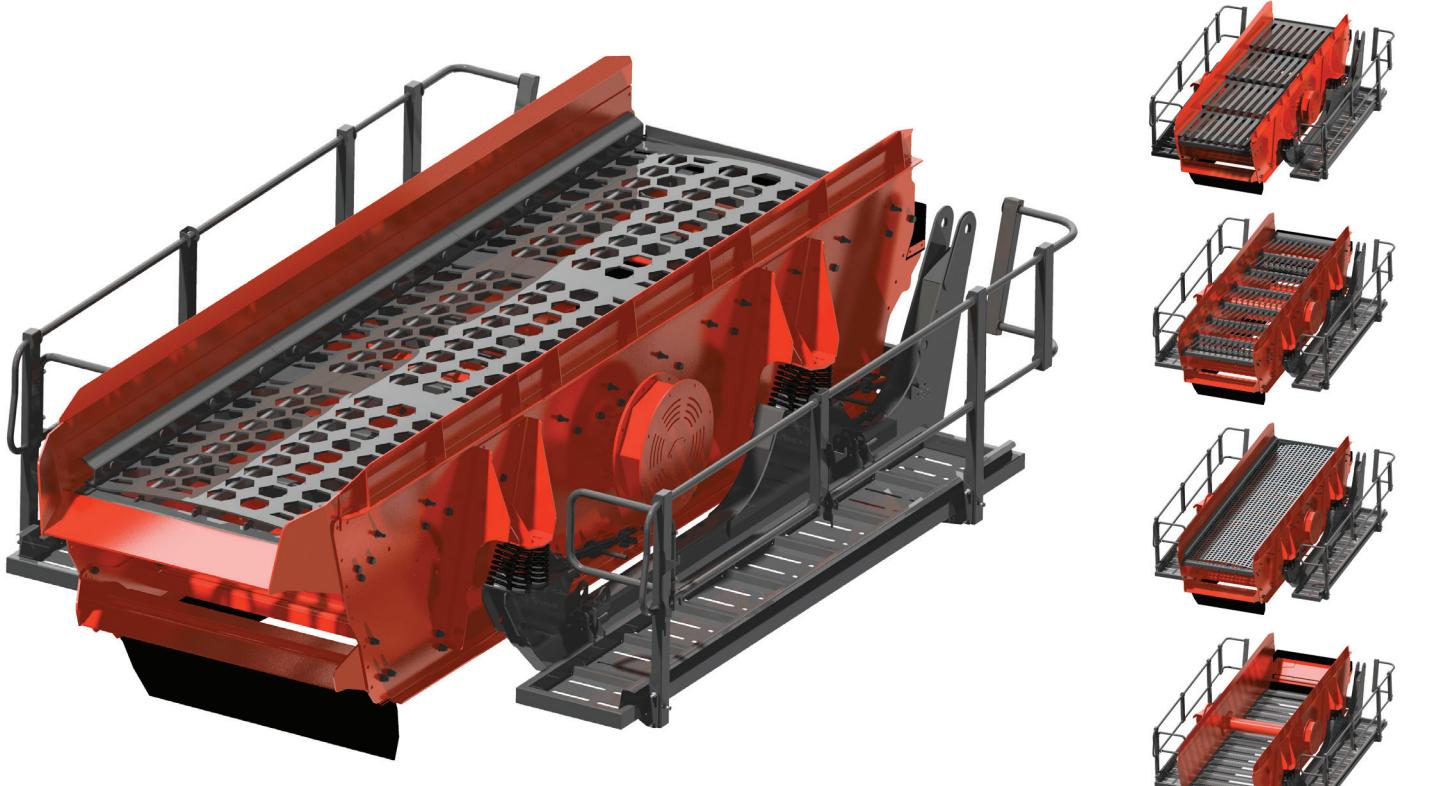




Azionamento ibrido opzionale per il collegamento alla rete elettrica.

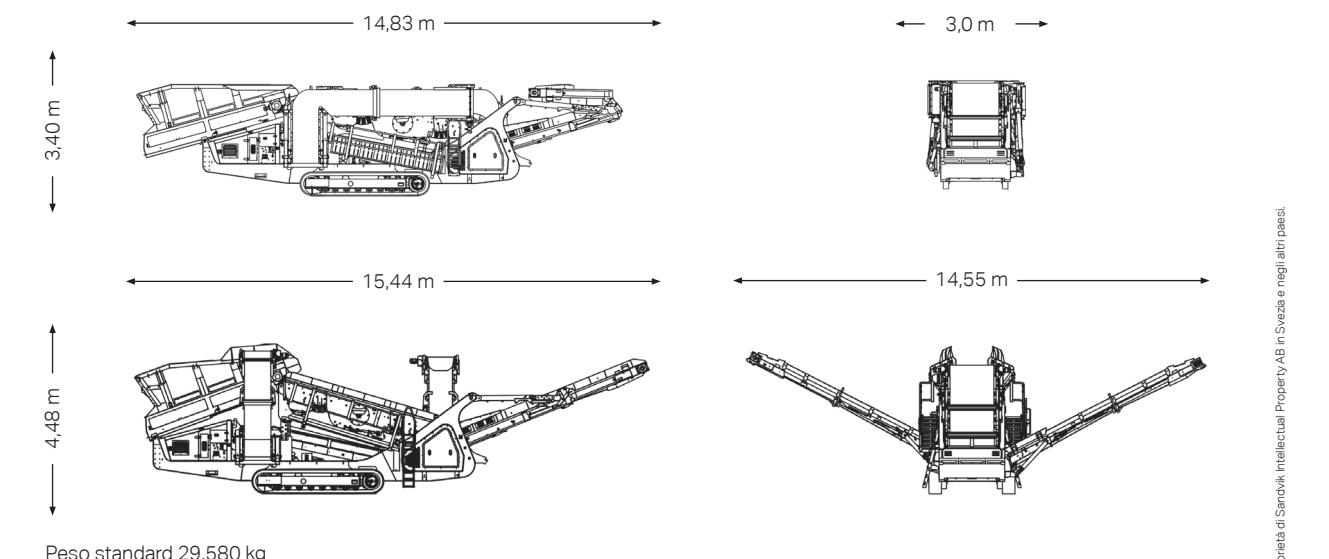


Possibilità di configurare con lamiere forate, piani a barotti, punte antintasanti, rete e piani a pettine per il piano inferiore.

SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI	SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Stazione di vagliatura		Altezza di scarico trasportatore	
Tipo	A 2 piani con 2 cuscinetti ultraresistenti	Supero	4000 mm
Piano superiore	4700 mm x 1446 mm	Laterale (materiali di medie dimensioni)	4059 mm
Piano inferiore	4200 mm x 1426 mm	Lato (materiali fini)	4238 mm
Angolo del vaglio variabile	11° - 17°	Power pack	
Alimentatore	A nastro in acciaio	Tipo di motore	CAT C4.4 Disponibile opzione ibrida Collegamento elettrico per il funzionamento in modalità diesel o elettrica
Larghezza dei nastri trasportatori		Dimensioni del serbatoio diesel	300 litri
Supero	1400 mm	Dimensioni del serbatoio idraulico	400 litri
Laterale (materiali di medie dimensioni)	800 mm		
Lato (materiali fini)	800 mm		
Nastro di raccolta	1200 mm		

Nota: Tutti i pesi e le dimensioni si riferiscono esclusivamente alle unità standard.



BS-175 ENG © Sandvik Mining and Construction 2016 SANDVIK è un marchio registrato di proprietà di Sandvik Intellectual Property AB in Svezia e negli altri paesi.

SANDVIK

SANDVIK

SANDVIK QE342 VAGLIO SGROSSATORE MOBILE





VAGLIO SGROSSATORE QE342

VAGLIO SGROSSATORE QE342

SPECIFICHE PRINCIPALI	DATI
Tipo di vaglio	A 2 piani con 2 cuscinetti ultraresistenti
Dimensioni della stazione di vagliatura	4,7 x 1,45 m
Motore	C4.4
Dimensioni per il trasporto	14,84 m (lungh.) 3,0 m (largh.) 3,40 m (altezza)
Peso	29.580 kg

CRIVELLATURA PER IMPIEGHI GRAVOSI

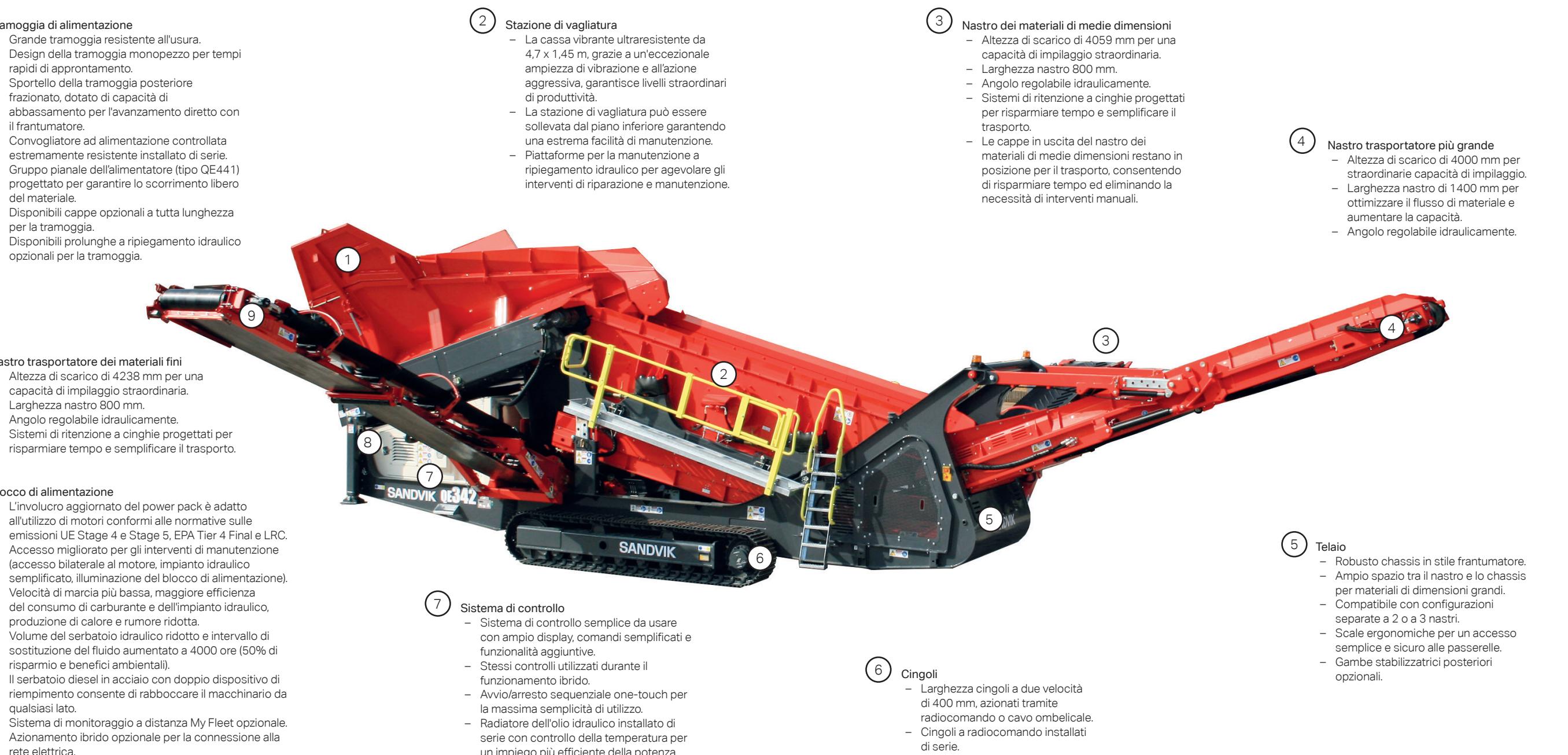
Il QE342 rappresenta la più recente evoluzione del nostro vaglio per crivellatura mobile per impieghi gravosi.

Il QE342 dispone di un solido chassis in stile frantumatore, di una robusta tramoggia ad azionamento idraulico e di un alimentatore a doppia piastra. La cassa vibrante per impieghi gravosi, caratterizzata da un'eccezionale ampiezza di vibrazione e da un'azione aggressiva, abbinata a un nastro trasportatore più grande ad ampiezza maggiorata, garantisce lo scorrimento libero del materiale ed elevati livelli di produttività.

Grazie all'ampia scelta di sistemi di vagliatura, il QE342 può essere configurato per soddisfare le specifiche esigenze dei clienti ed è in grado di far fronte le applicazioni e i materiali più diversi e difficili, come i rifiuti edili, il bonifica di discariche, il terreno di copertura di cave, i rifiuti di attività minerarie e la crivellatura prima della frantumazione o la vagliatura degli aggregati post-frantumazione.

LE CARATTERISTICHE DI SERIE COMPRENDONO:

- Stazione di vagliatura ultraresistente con eccezionale ampiezza di vibrazione e azione aggressiva.
- Elevate prestazioni di impilaggio grazie a diversi nastri trasportatori idraulici integrati.
- Pedane di manutenzione a ripiegamento idraulico per facilitare la manutenzione.
- Configurabile per configurazioni separate a 2 nastri o a 3 nastri.
- Radiatore dell'olio idraulico installato di serie.
- Perfettamente conforme alle attuali direttive sulla sicurezza.
- Progettato per garantire un buon risparmio di carburante e costi operativi ridotti.



CARATTERISTICHE DI SERIE

