

# EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ PER IL SETTORE ALIMENTARE: IL CASO GIAGUARO



# 11

**CGT**   
A TES A COMPANY

CHI È GIAGUARO

**GIAGUARO S.P.A.  
SI È TRASFORMATA  
IN AZIENDA  
DI ESPORTAZIONE  
A LIVELLO MONDIALE  
E OGGI RAPPRESENTA  
UNO DEI PRINCIPALI  
PLAYER NEL SETTORE,  
VANTANDO LA  
SUA PRESENZA  
COMMERCIALE  
IN OLTRE  
60 PAESI  
NEL MONDO**





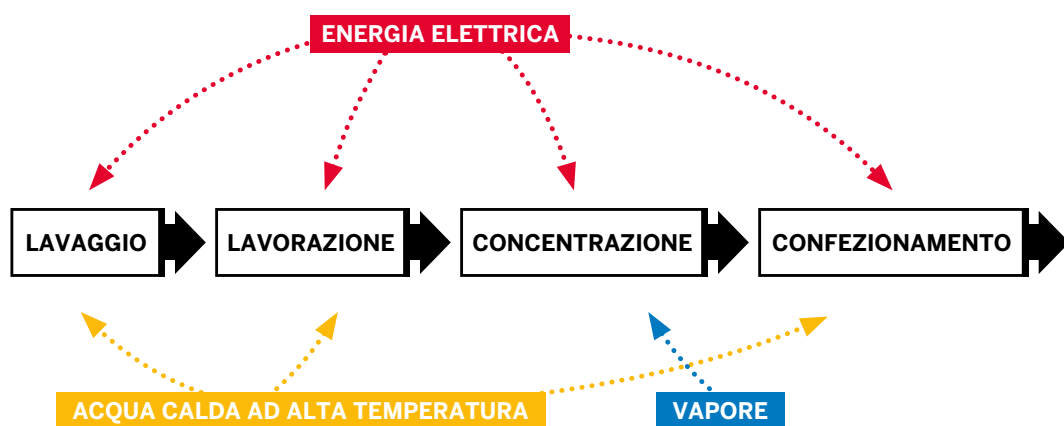
**Giaguaro S.p.A.** nasce nel 1978 e trae le proprie origini dall'attività di famiglia iniziata negli anni '60 nel cuore della valle dell'agro nocerino-sarnese: un'area influenzata da una forte tradizione nella **produzione di conserve di pomodoro**.

Da realtà locale, **Giaguaro S.p.A. si è trasformata in azienda di esportazione a livello mondiale** e oggi rappresenta uno dei principali player nel settore, vantando la sua presenza commerciale in **oltre 60 paesi nel mondo**, di cui i principali sono Germania, Francia, Giappone e Stati Uniti.

La **vendita della conserva di pomodoro** sul mercato estero rappresenta il core business dell'azienda e vale 240 milioni di euro: il 70% è dedicato alla GDO con marchi "private label" e il restante 30% al Food Service.

L'azienda opera nello stabilimento di Caivano e nello stabilimento storico di Sarno che oggi ricopre una superficie di 105.000 mq di cui 50.000 coperti. Qui la materia prima viene lavorata con **le più avanzate tecnologie** che permettono di produrre un assortimento di **oltre 150 referenze**, con una filiera 100% italiana e di alta qualità.

# COGENERAZIONE EFFICIENTE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA ALIMENTARE DI QUALITÀ



L'industria alimentare ha per sua natura un profondo legame con l'ambiente, mentre l'attività conserviera richiede **una grande intensità energetica** con calore ad alta temperatura per la lavorazione e la concentrazione del prodotto.

Giaguaro S.p.A., protagonista da oltre cinquant'anni nel settore delle conserve alimentari, ha sempre riposto **massima attenzione alla sostenibilità** ed all'impatto sull'ambiente derivante dal ciclo produttivo.

Le necessità energetiche, elettriche, termiche ed idriche, hanno tracciato nuove sfide nella gestione e nell'efficientamento dei consumi alla ricerca di **soluzioni per la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>** e l'ottimizzazione dei costi.

Questa consapevolezza ha spinto Giaguaro S.p.A. a scegliere la tecnologia cogenerativa per la produzione efficiente dell'energia elettrica, del vapore e dell'acqua calda necessari al processo di produzione.



LA SOLUZIONE SU MISURA DI CGT

**UN IMPIANTO DI  
COGENERAZIONE  
DA 1.200 KW,  
PROGETTATO E  
REALIZZATO DA CGT  
PER LA MASSIMA  
EFFICIENZA  
E SOSTENIBILITÀ**



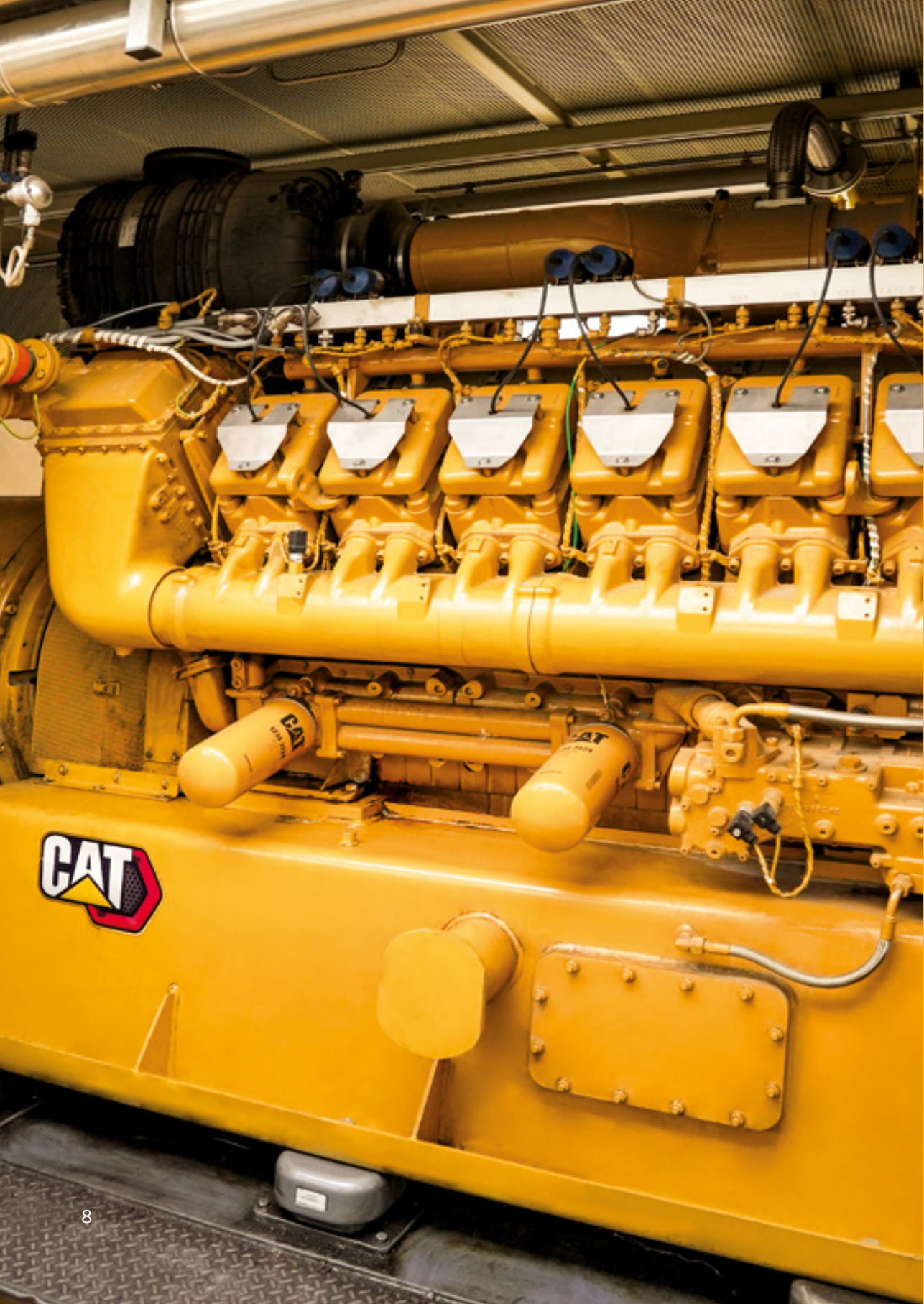


La nostra soluzione per la **Giaguaro S.p.A.** è stata sviluppata per rispondere alle esigenze energetiche del Cliente, attentamente analizzate in fase di progetto.

La soluzione identificata è stata **un impianto di cogenerazione da 1.200 kW per la produzione di energia elettrica, di vapore e di acqua calda.**

La produzione energetica è coordinata con gli impianti di stabilimento per la **massima efficienza e il minore impatto ambientale.**

L'impianto è attentamente supervisionato dalla **Control Room di Vercelli** attraverso un **sistema di monitoraggio** di tutti i parametri significativi dell'impianto e del suo funzionamento. **Regolazioni del funzionamento, diagnostica e fault detection** sono solo alcune delle attività possibili da remoto dal nostro team di tecnici: i nostri specialisti di efficienza energetica infatti, attraverso lo strumento **CGT Energy Report**, verificano in continuo l'efficienza dell'impianto e la sua produttività, fornendo al cliente reportistica intuitiva, semplice ed efficace, sui principali indicatori di **efficienza, redditività e sostenibilità dell'impianto.**





## GRUPPO CAT® CG 170-12

NOx 250 mg/Nm<sup>3</sup> @ 5% O<sub>2</sub>

POTENZA  
ELETTRICA



**1.200** kW

Rendimento elettrico

**42%**

POTENZA  
TERMICA



**525** kW

come vapore a 13 bar (734 kg/h)

**734** kW

come acqua calda a 92 °C

Rendimento termico

**44%**

## RISULTATI ATTESI



**87%**

Energia elettrica  
autoprodotta  
sul fabbisogno



**29%**

Energia termica  
autoprodotta  
sul fabbisogno



**>20%**

Energia primaria  
risparmiata  
(PES)



**>1400**

Tonnellate/anno  
di CO<sub>2</sub> evitata



**23%**

Risparmio  
economico  
in bolletta

# “CGT HA SVILUPPATO UNA SOLUZIONE SU MISURA PER RISPONDERE ESATTAMENTE ALLE NOSTRE ESIGENZE”



“Giaguaro S.p.A. ha scelto un partner affidabile, con una lunga esperienza e sempre al passo con le ultime tecnologie e innovazioni. Forte di un solido know-how, **CGT ha sviluppato una soluzione su misura per rispondere esattamente alle nostre esigenze**, supportandoci in ogni fase, dalla progettazione alla realizzazione e messa a regime dell'impianto.

L'attenzione alla **salvaguardia dell'ambiente e a politiche di processi green** sono alla base dei valori aziendali di Giaguaro e dei principi espressi e seguiti dal nostro marchio Vitale.

Abbiamo deciso di intraprendere un percorso di transizione ecologica adottando una serie di **soluzioni concrete che favoriscano la sostenibilità ambientale, economica e sociale**. Sono state introdotte, infatti, innovazioni che hanno ridotto il consumo di energia da rete elettrica in favore di quella autoprodotta, con l'installazione di un impianto di cogenerazione ad alto rendimento presso lo stabilimento di Sarno.

Grazie a CGT, abbiamo installato un impianto che consente di generare **una potenza elettrica netta di 1.200 kW e potenza termica pari a 525 kW sotto forma di vapore e 734 kW sotto forma di acqua calda**. L'energia termica contenuta nei gas di scarico e nelle camicie del motore viene utilizzata nelle varie fasi del ciclo produttivo per fornire acqua calda e vapore. L'energia elettrica prodotta dall'impianto viene interamente autoconsumata in sito, consentendo una riduzione di prelievo di energia dalla RTN. Tale aspetto, oltre a costituire un beneficio economico per la Giaguaro S.p.A., consente un risparmio per il sistema Paese in termini di **riduzione di perdite di trasmissione e di distribuzione di energia elettrica** sulla RTN. L'impianto si caratterizza per un'elevata compatibilità ambientale, legata alla riduzione delle emissioni di gas inquinanti, nel pieno spirito del progetto mondiale di riduzione dell'inquinamento atmosferico e in linea con gli obiettivi dell'agenda 2030.”

**Pietro Franzese**, Amministratore Unico della Giaguaro S.p.A.



