

10

MORANDO

La storia del pet food in Italia

**EFFICIENZA
E SOSTENIBILITÀ
PER IL SETTORE
PET FOOD: IL CASO
MORANDO.**

CGT
A TESVA COMPANY

OGGI MORANDO E UN'AZIENDA MODERNA, DINAMICA, DOTATA DELLE PIÙ AVANZATE TECNOLOGIE E IN CONTINUA EVOLUZIONE

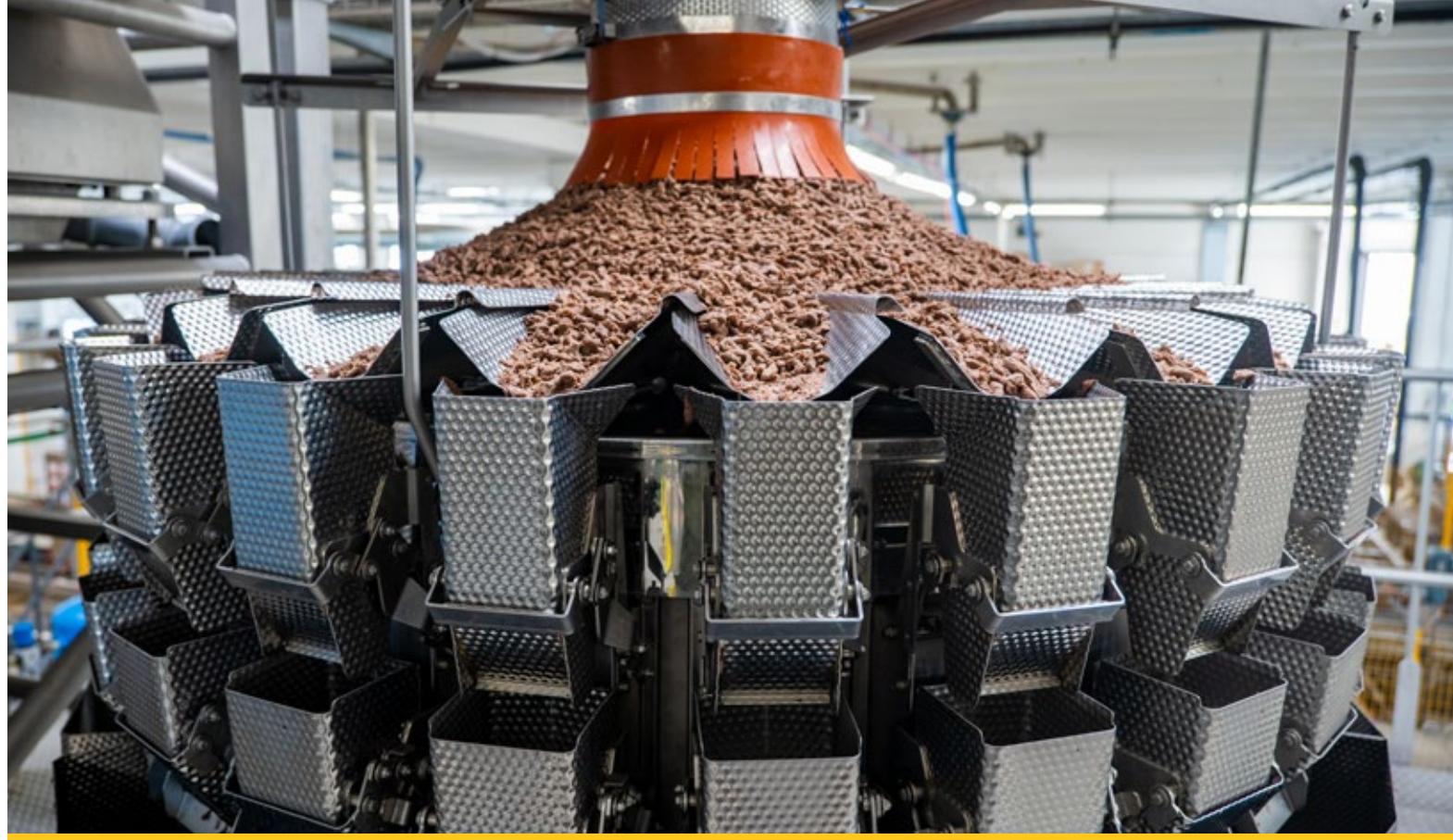
La storia di Morando è un viaggio lungo più di 70 anni, iniziato da **Enrico Morando** che, grazie al suo genio imprenditoriale, **ha portato il pet food in Italia**. Da allora l'intera famiglia Morando ha affrontato un lungo cammino fatto di emozioni, successi, cambiamenti e sguardi verso il futuro.

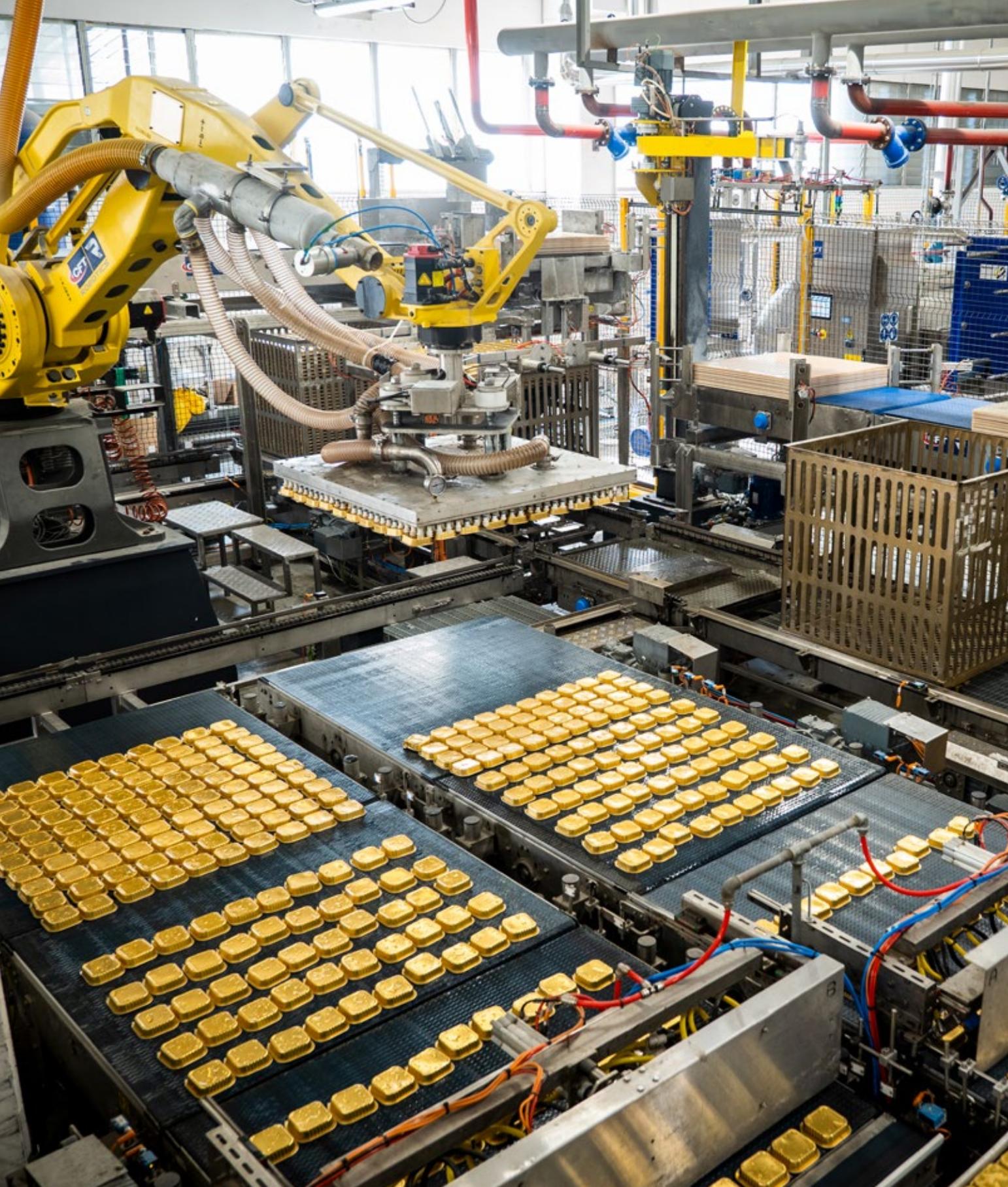
Oggi Morando è un'azienda moderna, dinamica, dotata delle più avanzate tecnologie e in continua evoluzione. Il suo impegno quotidiano consiste nel trasformare con professionalità ed entusiasmo l'esperienza accumulata negli anni in prodotti di grande qualità.

L'**eccellenza Made in Italy** è garantita dalla ricerca continua e dall'innovazione dei laboratori interni, costantemente impegnati nello **sviluppo di ricette inedite a base di ingredienti naturali**: specialità create per il benessere dei nostri amici a 4 zampe, senza mai scendere a compromessi e senza mai condurre alcun test sugli animali.



Nei due moderni **stabilimenti di produzione di Andezeno e Molfetta**, sviluppati su **oltre 90.000 mq**, trovano posto le più avanzate tecnologie, in un processo produttivo all'avanguardia caratterizzato dai sistematici controlli di qualità in ogni fase.



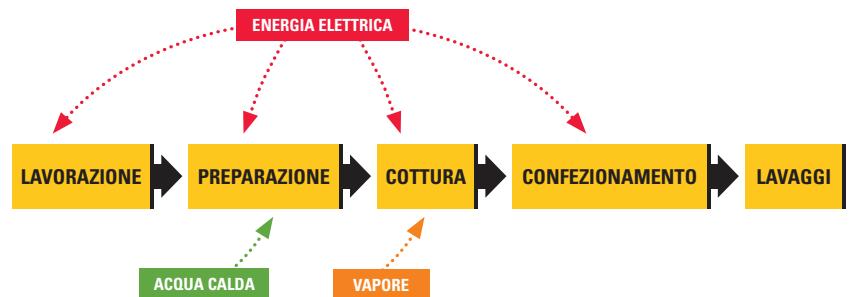


EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ

COGENERAZIONE EFFICIENTE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DEL PET FOOD

Utilizzare le fonti energetiche in modo razionale e sostenibile, abbattendo i costi in bolletta a supporto della competitività e dell'eccellenza: questi sono stati gli obiettivi richiesti dal Cliente e ai quali CGT ha risposto, a partire da un'approfondita analisi dei fabbisogni.

Il processo produttivo di Morando è particolarmente energivoro. Richiede infatti **acqua calda a circa 90 °C** per riscaldare "l'acqua di governo" ed effettuare lavaggi degli impianti produttivi. Il processo utilizza anche **vapore saturo** nella fase di **cottura** dei prodotti che in seguito saranno confezionati.



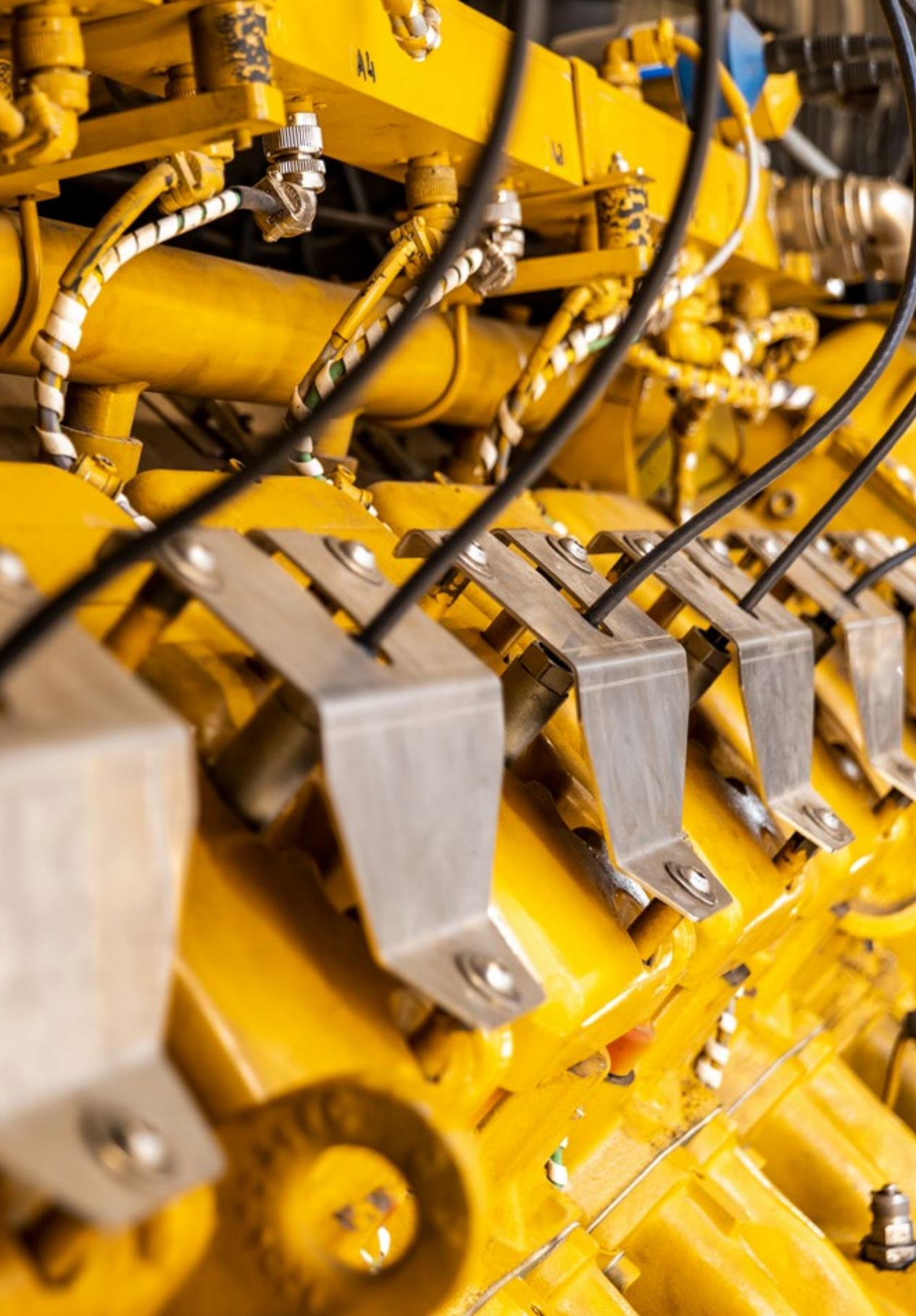
UN IMPIANTO DI COGENERAZIONE DA 1200 KW, PROGETTATO E REALIZZATO DA CGT PER OTTENERE LA MASSIMA EFFICIENZA NELLA PRODUZIONE DI VAPORE SATURO E ACQUA CALDA

A seguito della minuziosa analisi del processo produttivo, CGT ha proposto a Morando la soluzione più adatta alle sue specifiche esigenze: **un impianto di cogenerazione da 1,2 MWe installato in container per la produzione di vapore e acqua calda.**

Sono state realizzate le opere di interfacciamento con l'impiantistica esistente, in modo da **consegnare i vettori energetici direttamente alle utenze del cliente**, incrementando così anche la solidità del sistema di approvvigionamento energetico del sito.

Il relativo sistema di regolazione è stato implementato nel quadro di controllo di CGT per una **più completa ed efficiente gestione del recupero termico**.





POTENZA, RENDIMENTO E RISULTATI ATTESI

GRUPPO CAT CG170-12

NOx 250mg/Nm³



POTENZA
ELETTRICA

1200 kW

Rendimento elettrico

42,6%



POTENZA
TERMICA

581 kW

Acqua calda a 90 °C

484 kW

Vapore a 10 bar

Rendimento termico

37,8%

RISULTATI ATTESI



75%

*Energia elettrica
autoprodotta
sul fabbisogno*



26%

*Energia termica
autoprodotta
sul fabbisogno*



>20%

*Energia primaria
risparmiata
(PES)*



>200

*Tonnellate/anno
di CO₂ evitata*



30%

*Risparmio
economico
in bolletta*

"CGT HA STUDIATO PER NOI UNA SOLUZIONE PERSONALIZZATA, SEGUENDO CON ATTENZIONE E PROFESSIONALITÀ OGNI FASE DEL PROGETTO. L'IMPIANTO È MONITORATO DA REMOTO NEL SUO FUNZIONAMENTO E NELLE SUE PRESTAZIONI, GARANTENDOCI LA TRANQUILLITÀ DEL MIGLIOR RISULTATO POSSIBILE IN TERMINI DI EFFICIENZA, REDDITIVITÀ E SOSTENIBILITÀ"



Abbiamo lanciato a CGT la sfida di aumentare l'efficienza energetica del nostro ciclo produttivo, per essere ancora più competitivi sul mercato e più sostenibili. CGT l'ha raccolta e ha realizzato **un impianto di cogenerazione che ci sta aiutando a raggiungere i nostri obiettivi** con un notevole risparmio sul consumo di energia e un'importante riduzione delle emissioni di CO₂. La soluzione CGT ci accompagna nel percorso di transizione energetica.

Giovanni Morando
Legale Rappresentante di Morando S.p.A.

Grazie a un attento studio del nostro processo produttivo, l'impianto di cogenerazione CGT è stato cucito sulle nostre esigenze ed è perfettamente integrato nei nostri processi. Ci hanno seguito in ogni fase del progetto, **dall'analisi di fattibilità alla realizzazione «chiavi in mano»**. L'assistenza con monitoraggio da remoto, ci permette di contare sulla massima disponibilità ed efficienza dell'impianto.

Domenico Rana
Direttore dello stabilimento Morando di Molfetta



1934 • 2024

90
ANNI



cogenerazione.cgt.it