

The background of the entire page is a close-up, slightly blurred image of several bags of Morando pet food. The bags are yellow and blue, with the brand name 'Miglior Gatto' visible on them. The bags are arranged in rows, creating a sense of depth and repetition.

MORANDO
La storia del pet food in Italia

**EFFICIENZA
E SOSTENIBILITÀ
PER IL SETTORE
PET FOOD: IL CASO
MORANDO.**

CGT 
A TESYA COMPANY

10

CHI È MORANDO

OGGI MORANDO È UN'AZIENDA MODERNA, DINAMICA, DOTATA DELLE PIÙ AVANZATE TECNOLOGIE E IN CONTINUA EVOLUZIONE

La storia di Morando è un viaggio lungo più di 70 anni, iniziato da **Enrico Morando** che, grazie al suo genio imprenditoriale, **ha portato il pet food in Italia**. Da allora l'intera famiglia Morando ha affrontato un lungo cammino fatto di emozioni, successi, cambiamenti e sguardi verso il futuro.

Oggi Morando è un'azienda moderna, dinamica, dotata delle più avanzate tecnologie e in continua evoluzione. Il suo impegno quotidiano consiste nel trasformare con professionalità ed entusiasmo l'esperienza accumulata negli anni in prodotti di grande qualità.

L'**eccellenza Made in Italy** è garantita dalla ricerca continua e dall'innovazione dei laboratori interni, costantemente impegnati nello **sviluppo di ricette inedite a base di ingredienti naturali**: specialità create per il benessere dei nostri amici a 4 zampe, senza mai scendere a compromessi e senza mai condurre alcun test sugli animali.



Nei due moderni **stabilimenti di produzione di Andezeno e Molfetta**, sviluppati su **oltre 90.000 mq**, trovano posto le più avanzate tecnologie, in un processo produttivo all'avanguardia caratterizzato dai sistematici controlli di qualità in ogni fase.



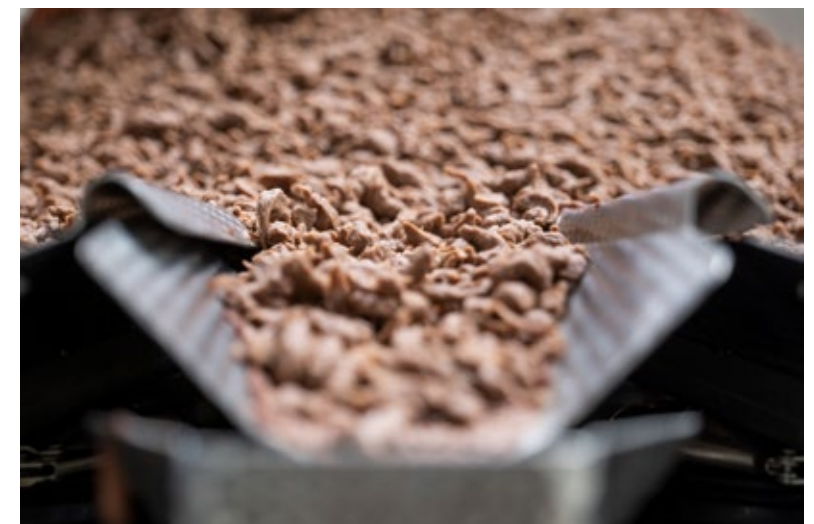
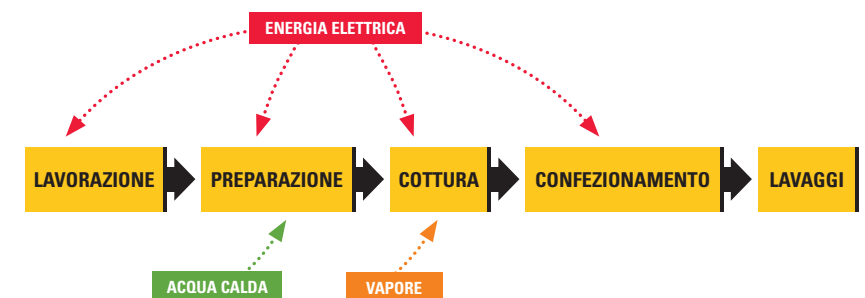


EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ

COGENERAZIONE EFFICIENTE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DEL PET FOOD

Utilizzare le fonti energetiche in modo razionale e sostenibile, abbattendo i costi in bolletta a supporto della competitività e dell'eccellenza: questi sono stati gli obiettivi richiesti dal Cliente e ai quali CGT ha risposto, a partire da un'approfondita analisi dei fabbisogni.

Il processo produttivo di Morando è particolarmente energivoro. Richiede infatti **acqua calda a circa 90 °C** per riscaldare "l'acqua di governo" ed effettuare lavaggi degli impianti produttivi. Il processo utilizza anche **vapore saturo nella fase di cottura** dei prodotti che in seguito saranno confezionati.



LA SOLUZIONE SU MISURA DI CGT

UN IMPIANTO DI COGENERAZIONE DA 1200 KW, PROGETTATO E REALIZZATO DA CGT PER OTTENERE LA MASSIMA EFFICIENZA NELLA PRODUZIONE DI VAPORE SATURO E ACQUA CALDA

A seguito della minuziosa analisi del processo produttivo, CGT ha proposto a Morando la soluzione più adatta alle sue specifiche esigenze: **un impianto di cogenerazione da 1,2 MWe installato in container per la produzione di vapore e acqua calda.**

Sono state realizzate le opere di interfacciamento con l'impiantistica esistente, in modo da **consegnare i vettori energetici direttamente alle utenze del cliente**, incrementando così anche la solidità del sistema di approvvigionamento energetico del sito.

Il relativo sistema di regolazione è stato implementato nel quadro di controllo di CGT per una **più completa ed efficiente gestione del recupero termico.**



GRUPPO CAT CG170-12

NOx 250mg/Nm³



POTENZA
ELETTRICA

1200 kW

Rendimento elettrico

42,6%



POTENZA
TERMICA

581 kW

Acqua calda a 90 °C

484 kW

Vapore a 10 bar

Rendimento termico

37,8%

RISULTATI ATTESI



75%

*Energia elettrica
autoprodotta
sul fabbisogno*



26%

*Energia termica
autoprodotta
sul fabbisogno*



>20%

*Energia primaria
risparmiata
(PES)*



>200

*Tonnellate/anno
di CO₂ evitata*



30%

*Risparmio
economico
in bolletta*

**“CGT HA STUDIATO PER NOI
UNA SOLUZIONE PERSONALIZZATA,
SEGUENDO CON ATTENZIONE
E PROFESSIONALITÀ
OGNI FASE DEL PROGETTO.
L'IMPIANTO È MONITORATO DA REMOTO
NEL SUO FUNZIONAMENTO E NELLE SUE
PRESTAZIONI, GARANTENDOCI
LA TRANQUILLITÀ DEL MIGLIOR RISULTATO
POSSIBILE IN TERMINI DI EFFICIENZA,
REDDITIVITÀ E SOSTENIBILITÀ”**



Abbiamo lanciato a CGT la sfida di aumentare l'efficienza energetica del nostro ciclo produttivo, per essere ancora più competitivi sul mercato e più sostenibili. CGT l'ha raccolta e ha realizzato **un impianto di cogenerazione che ci sta aiutando a raggiungere i nostri obiettivi** con un notevole risparmio sul consumo di energia e un'importante riduzione delle emissioni di CO₂. La soluzione CGT ci accompagna nel percorso di transizione energetica.

Giovanni Morando

Legale Rappresentante di Morando S.p.A.

Grazie a un attento studio del nostro processo produttivo, l'impianto di cogenerazione CGT è stato cucito sulle nostre esigenze ed è perfettamente integrato nei nostri processi. Ci hanno seguito in ogni fase del progetto, **dall'analisi di fattibilità alla realizzazione «chiavi in mano»**. L'assistenza con monitoraggio da remoto, ci permette di contare sulla massima disponibilità ed efficienza dell'impianto.

Domenico Rana

Direttore dello stabilimento Morando di Molfetta





cogenerazione.cgt.it