



PERFEZIONARE IL PASSATO GUARDANDO AL FUTURO

Tra le tante novità CAT non ci sono solo nuovi modelli di macchine, ma anche update di quelli già esistenti, come i miglioramenti apportati alla pala gommata 988K XE. In più, CGT proporrà in esclusiva in Italia, in partnership con Tecno, il sistema KontrolON per il monitoraggio degli impianti produttivi nei settori delle cave e dell'industria

Più rapida, più produttiva, più efficiente, più tecnologica. La nuova versione della pala gommata Cat® 988K XE è il risultato dei 15 anni di esperienza di Caterpillar nello sviluppo di trasmissioni elettriche. La macchina assicura una velocità in discesa maggiore del 10%, una spinta a terra migliorata e una maggiore forza idraulica di strappo, per un aumento della produzione del 5%. Il design rinnovato migliora i cicli di carico e trasporto, mentre un contrappeso opzionale aumenta la stabilità e offre una manovrabilità più rapida in questo tipo di operazioni.

Tra le nuove funzionalità implementate, Go-Pedal assicura tre livelli di tiro al cerchio dinamici per consentire agli operatori di

utilizzare in modo più semplice il pedale destro, mentre Cat Autodig semplifica la fase di scavo, ottimizzando del 10% l'intero ciclo. Il sistema anti-slittamento standard rallenta l'usura degli pneumatici e ne favorisce una maggiore vita utile, riducendo quindi i costi di proprietà. Le impostazioni automatiche disponibili, poi, consentono all'operatore di configurare la macchina in base alla tecnica di carico più appropriata, a seconda delle



diverse necessità.

Un'altra novità riguarda la nuova valvola di controllo integrato dello sterzo (STIC™), che aumenta del 47% la silenziosità della macchina durante le operazioni. Il sistema garantisce un controllo preciso della pala con movimenti minimi del braccio per au-

mentare il comfort del conducente e migliorare l'efficienza e l'accuratezza delle fasi di carico. Nuovi sono anche il sistema di controllo della spinta a terra (RSC), che riduce il potenziale slittamento delle ruote senza compromettere l'efficienza idraulica modulando il pedale sinistro, e l'impianto

idraulico PFC (Positive Flow Control), il quale incrementa la reattività e la sensibilità della benna per prestazioni ottimali costanti.

La trasmissione elettrica della 988K XE, testata sul campo, ha permesso di aumentare del 25% l'efficienza generale della macchina e del 49% quella

UN'INTESA PROIETTATA AL FUTURO



L'accordo è stato siglato da Giorgio Brenna, CEO di CGT S.p.A. e da Claudio Colucci, CEO di Tecno S.r.l., seduti rispettivamente a destra e a sinistra nella foto. In piedi, da sinistra: Lucio Zilli, Responsabile Commerciale Attività Movimento Terra per il Centro-Nord Italia di CGT S.p.A.; Gianluca Calì, Direttore Marketing & Digital di CGT S.p.A.; Jacopo Proietti Semproni, Direttore Business Unit Estera di Tecno S.r.l. e Michele Pastorello, Responsabile delle Nuove Tecnologie e Servizi Digitali di CGT S.p.A.

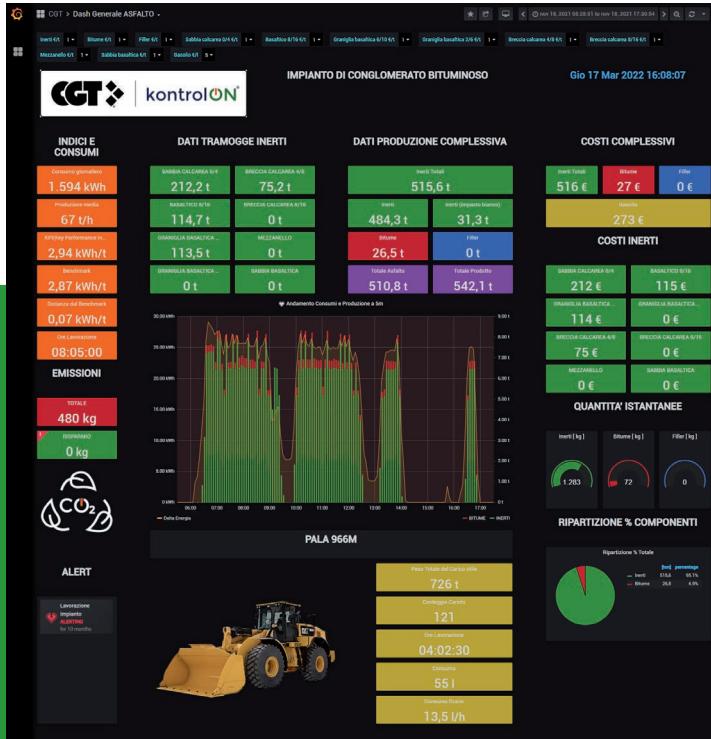
le emissioni di CO₂. Il sistema, sviluppato e ideato dal team Tecno, svolto dal team di sviluppo e ideazione dei prodotti di CGT, consente di intervenire tempestivamente e report dettagliati per ottimizzare il processo produttivo. "CGT sta progressivamente integrando la tradizionale offerta di macchinari e servizi", sottolinea Giorgio Brenna, "con soluzioni innovative rivolte ad aiutare i propri Clienti a creare efficienza, riducendo i costi di produzione e fornendo sempre maggiori possibilità di integrazione con i sistemi gestionali. Gli aspetti di sostenibilità costituiscono un ulteriore vantaggio delle soluzioni offerte da CGT in quanto sia i sistemi di monitoraggio delle macchine, sia KontrolON, sono concepiti per ridurre i consumi energetici e di carburante, così come lo spreco di materiali, contribuendo quindi a limitare l'impatto ambientale dell'attività produttiva dei Clienti". KontrolON può essere impiegato su più impianti contemporaneamente e risulta quindi essenziale per chi ha

CGT S.p.A. e Tecno S.r.l. hanno stipulato un accordo in base al quale CGT proporrà in esclusiva in Italia, nei settori delle cave e dell'industria, il sistema KontrolON per il monitoraggio degli impianti industriali da remoto e in tempo reale. L'accordo è stato formalizzato da Giorgio Brenna, CEO di CGT, e da Claudio Colucci, CEO di Tecno.

KontrolON, sistema di monitoraggio avanzato dei dati degli impianti industriali, acquisisce i dati dall'impianto tramite sensori opportunamente installati, li analizza e li rende disponibili ai Clienti tramite una dashboard semplice e intuitiva. Grazie a KontrolON è possibile tenere sotto controllo entità e costi di produzione, consumi energetici e persino



■ Una schermata della dashboard del sistema KontrolON CGT che consente di tenere sotto controllo facilmente tutti i dati dell'impianto di produzione



l'innovazione digitale mai un ostacolo per l'uomo, ma solo un prezioso 'sostegno'. Così ci siamo specializzati nella realizzazione di un sistema di monitoraggio che consentisse un'istantanea fedele anche se a centinaia di km dal proprio impianto. Intuizione che si è rivelata necessaria soprattutto durante il 'cambio di prospettiva' impostoci dalla pandemia. In questi anni abbiamo seguito i clienti con ulteriore impegno. Ci siamo resi conto che poter contare sull'uso di sistemi di controllo affidabili e accessibili da smartphone rappresentava per loro una rassicurante, seppur nuova, routine aziendale. Portare avanti oggi il nostro progetto contando su una sinergia di valore come quella con CGT è un passo importante, ulteriore, verso la crescita alla quale puntiamo e un'offerta, per le aziende che decidono di premiare il nostro approccio, sempre più completa. Questo è senza dubbio il vero cambiamento di cui necessitava il nostro tessuto imprenditoriale, siamo felici di avere al nostro fianco CGT". L'accordo tra CGT e Tecno aiuterà le imprese che vogliono rafforzare o intraprendere il cammino di trasformazione digitale e rinnovamento tecnologico, assolutamente imprescindibile oggi per essere competitivi sul mercato. La soluzione KontrolON, così come gli impianti nuovi che la utilizzano, rientrano tra gli investimenti agevolabili con il Piano Transizione 4.0.

delle operazioni di carico rispetto alla pala 988K. La riduzione delle emissioni di gas serra possibile grazie alla trasmissione elettrica, paragonata al modello Power-Shift, equivale alla quantità di emissioni prodotte in un anno da 10 abitazioni. Inoltre, l'ulteriore riduzione del consumo di carburante da parte della pala gommata è assicurata non solo dalla maggiore velocità dei cicli e dei minori tempi di inattività, ma anche dalla possibilità di utilizzare la 988K XE in

più siti distanti fra loro. È un prezioso alleato per misurare la quantità del materiale prodotto, individuare le risorse spicate, i consumi energetici e le spese di produzione. Informazioni solitamente difficili da reperire, ma che sono fondamentali per gestire al meglio gli impianti. I Clienti CGT avranno anche il vantaggio di poter visualizzare in una sola dashboard oltre che i dati dell'impianto, anche quelli delle macchine Caterpillar che lavorano nello stesso sito produttivo. "Con le nostre tecnologie", spiega Claudio Colucci, "abbiamo sempre cercato di guidare le aziende verso un modello di impresa più sostenibile e 'ottimizzato', ritenendo



CARATTERISTICHE TECNICHE 988K XE

Motore	Cat® C18
Potenza lorda – SAE J1995, kW	439
Peso operativo – Standard, kg	52.781
Peso operativo – Braccio lungo, kg	54.258
Carico utile nominale – Materiale sciolto, tonnellate metriche	11,3/14,5
Capacità delle benne, m ³	4,7-13
Altezza di scarico – Standard mm	3.641
Altezza di scarico – Braccio lungo, mm	4.043

modalità Economy, la quale diminuisce la potenza nominale del motore. Immancabile la telecamera posteriore standard, che migliora la visibilità: la 988K XE vanta un'articolazione di sterzo di 43 gradi per ottenere un posizionamento preciso all'interno di

spazi ristretti per il carico efficiente del dumper.

Sempre presente anche la pesa integrata Cat Payload, che garantisce la pesatura accurata dei materiali caricati permettendo di visualizzare i dati in tempo reale dalla cabina per

ridurre il rischio di sovra/sottocarico. Con la versione aggiornata della pala gommata 988K XE, CAT ha dimostrato di volere (e sapere) perfezionare i propri prodotti, mantenendo comunque lo sguardo puntato in avanti. ♦