

926/930/938

PALE GOMMATE



	926	930	938
Modello motore	Cat® C7.1*	Cat C7.1*	Cat C7.1*
Potenza			
ISO 14396	125 kW (168 hp)	125 kW (168 hp)	140 kW (188 hp)
ISO 14396 (DIN)	170 mhp (PS)	170 mhp (PS)	191 mhp (PS)
Capacità benna	1.9-5.0 m³	2.1-5.0 m³	2.5-5.0 m³
Carico di ribaltamento alla massima sterzata	7567 kg**	8907 kg**	10 112 kg**
Peso Operativo	12 688 kg**	14 117 kg**	16 115kg**

*Motore conforme alle normative di emissioni U.S. EPA Tier 4 Final ed EU Stage V

**Macchina nella configurazione generale

CGT 
A TESYA COMPANY

CAT®

926/930/938

ORIENTATA AL CLIENTE

POTENZA ED EFFICIENZA UNICA

Il gruppo trasmissione di tipo idrostatico offre un risparmio di carburante grazie al ridotto regime di funzionamento necessario, che funziona in combinazione con la modalità di **regolazione automatica (autoenginespeed)**. Efficienza durante il funzionamento standard e possibilità di aumentare i giri in modalità performance quando necessario. La trazione e lo slittamento sono ottimizzati grazie al sistema automatico di regolazione della coppia delle ruote (**autowheel torque**) e al bloccaggio automatico del differenziale (solo 938*). Prestazioni di picco massimizzate e durata degli pneumatici efficientata consentono di mantenere bassi i costi operativi. Il sistema di pesatura **CatPayload** favorisce il controllo della produzione e permette di raggiungere la massima precisione di carico.



COMFORT SENZA EGUALI

Cabina con sedile in pelle premium completamente regolabile, visibilità migliorata e nuovo sistema opzionale di **sterzo tramite joystick** a ritorno di forza rendono il lavoro piacevole e confortevole. I sistemi di visione a 360°* e il radar posteriore* aiutano l'operatore durante la guida, riducendo i livelli di stress. La modalità **operatore non presente** ferma immediatamente la macchina nel caso in cui l'operatore abbandoni il posto di guida e il lampeggiante verde* sul tetto indica all'esterno se la cintura è allacciata.



LAVORO AGEVOLATO

Maggiori quantità di materiale movimentato con le benne CAT serie performance e il braccio a Z-ottimizzato. Inoltre, il sollevamento parallelo consente di muovere e controllare i carichi in maniera precisa. Lo svolgimento di molteplici operazioni non è mai stato così semplice grazie alle **pompe dedicate** e alla valvola di ripartizione del flusso. Sono possibili movimenti simultanei del braccio, sterzo e avanzamento macchina senza compromessi. Il **sistema di illuminazione automatico** accende le luci quando la luminosità diminuisce.

Altri accessori come l'**impianto di ingrassaggio automatico*** e il **sistema di monitoraggio della pressione pneumatici*** rendono il lavoro sempre efficiente e produttivo.

CONFIGURAZIONE OTTIMALE

Ogni operatore può scegliere tra quattro regolazioni della trasmissione e trovare quella che più si adatta al suo stile grazie alla **modalità operatore Cat Hystat™**. La modalità convertitore di coppia classica consente una guida fluida, la modalità Hystat convenzionale offre un freno motore più aggressivo, la modalità ghiaccio (ice) massimizza il controllo su terreni scivolosi e la **modalità pedale singolo** semplifica l'utilizzo. Ottimizzare le prestazioni della macchina non è mai stato così facile grazie ai joystick programmabili, pulsanti soft touch e un **selettore (jog dial)** che funziona in combinazione con un display touchscreen di serie.



POTENZA EFFICIENTE

LA NUOVA FRONTIERA DELL'EFFICIENZA E DELLE REGOLAZIONI DI POTENZA

REGOLAZIONE AUTOMATICA DEL REGIME MOTORE

- + Riduce la quantità di combustibile impiegato grazie al **sistema di gestione della potenza** che regola la velocità del motore in modo automatico. Quando all'operatore non serve elevata velocità e potenza, la macchina riduce in automatico i giri del motore per risparmiare nei consumi.
- + La regolazione automatica del minimo abbassa i giri motore quando la macchina non è utilizzata e riporta i giri a regime quando richiesto dall'applicazione.

REGOLAZIONE AUTOMATICA DI POTENZA ON-DEMAND

- + Tecnologia intuitiva con modalità automatiche di serie che consentono di ridurre i consumi e salvaguardare gli pneumatici



GESTIONE INTELLIGENTE DELLA POTENZA

- + Il sistema Caterpillar intelligente di gestione della potenza è stato ulteriormente ottimizzato per monitorare gli input dell'operatore e offrire la migliore risposta possibile in termini di potenza di picco. La macchina risulta dunque adatta ad ogni necessità di applicazione dell'operatore.

REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA COPPIA RUOTE

- + Massimizza la vita degli pneumatici con il sistema di **regolazione della coppia alle ruote**, progettato per aumentare la spinta a terra senza slittamenti delle ruote. Performance elevate e costi operativi contenuti



SCARICA LA POTENZA A TERRA

- + **Bloccaggio completo del differenziale anteriore** inseribile in movimento e a piena coppia.
- + **Bloccaggio automatico del differenziale anteriore** disponibile su 938*
- + **Differenziale posteriore a slittamento controllato** di serie massimizza la trazione su tutti i terreni.
- + **Freni di servizio indipendenti** sugli assali anteriore e posteriore garantiscono una performance di frenata eccellente, e il freno di stazionamento, azionabile tramite pulsante, consente di fermare la macchina in sicurezza e con facilità.

SEI CILINDRI DI POTENZA EFFICIENTE

Il motore Cat® C7.1 assicura un funzionamento più pulito e silenzioso, fornendo al contempo prestazioni e durata eccellenti, grazie a una configurazione a coppia elevata e bassa velocità. Il sistema di trattamento dei fumi è automatico così che l'operatore possa concentrarsi sul lavoro da svolgere senza altri pensieri.

- + **Nessun tempo di fermo per la rigenerazione** grazie a un sistema passivo a bassa temperatura che consente agli operatori di rimanere concentrati sul lavoro.
- + **Filtro antiparticolato (DPF)** permanente progettato per superare i tempi di revisione del motore.
- + **Intervalli di riempimento dei liquidi prolungati** con un utilizzo minimo di DEF (Diesel Exhaust Fluid), denominato anche AdBlue™, con una media di un rifornimento DEF ogni quattro di combustibile.
- + **Funzione di spegnimento automatico al minimo** configurabile in base all'ora e alla temperatura ambiente, per ridurre ulteriormente il consumo e mantenere bassi i costi di esercizio.





PRESTAZIONI AL MASSIMO IN OGNI APPLICAZIONE

L'impianto idraulico di tipo **load-sensing** varia il flusso e la pressione in base alla richiesta dell'operatore.

- + **I finecorsa automatici programmabili da bordo** sono facili da impostare in movimento per le funzioni di apertura/chiusura, abbassamento e sollevamento. Questa caratteristica risulta ideale per applicazioni cicliche di lavoro e ripetitive.
- + **Prestazioni idro-meccaniche ottimizzate**, con il flusso della 3° e 4° funzione completamente regolabile.
- + **Multifunzionalità senza compromessi**, grazie agli impianti idraulici dedicati, che dispongono di una prima pompa per la trasmissione idrostatica intelligente, di una seconda pompa per le attrezzature e di una terza pompa per l'impianto dello sterzo. È possibile sollevare, sterzare e guidare contemporaneamente, con un controllo uniforme e prevedibile.



SISTEMA DI PESATURA CAT PAYLOAD

Il sistema di pesatura Cat Payload consente all'operatore di tenere traccia della quantità di materiale caricato e di monitorare la produttività.

- + **250 ore di Demo** sono disponibili per consentire all'operatore di scegliere il sistema.
- + Possibilità di attivare l'abbonamento a vita per il sistema di pesatura.
- + Stampa la ricevuta di carico con la stampante a bordo opzionale.



COMFORT PER IL LAVORO

IL MIGLIOR SEDILE NEL CANTIERE



ACCOMODATEVI E SCOPRITE:

- + **Joystick di sterzo* opzionale** a ritorno di forza consente un controllo preciso a tutte le velocità della macchina.
- + **Comandi montati sul sedile** a basso sforzo come il joystick di comando del braccio e della benna, con integrato il pulsante direzionale Forward/Neutral/Reverse (FNR), pulsanti programmabili, terza via idraulica standard, quarta via opzionale e selettore (jog dial) per aggiustamenti in tempo reale.
- + **Operatore non presente** ferma e isola la macchina qualora l'operatore abbandoni il sedile.
- + **Visibilità migliorata** con parabrezza composto da un unico pezzo, vista laterale aumentata, raggio di azione del tergicristallo estesa e specchietti retrovisori parabolici.
- + **Controllo automatico del climatizzatore** con pulsante per sbrinare il vetro posteriore e gli specchietti retrovisori.
- + **Regolazioni del sedile complete** connotate dal colore giallo per una facile individuazione. Includono il piantone dello sterzo, il joystick e la sospensione del sedile.
- + **Schermo Touch-screen** di serie da 203 mm (8 in) a colori.
- + **Visibilità massima sul cantiere** con la camera posteriore di serie e le camere 360°* opzionali con possibilità di aggiunta del radar* di rilevazione ostacoli posteriore.
- + **Sedile riscaldato e raffrescato** di serie per un livello di comfort a tutti i range di temperatura.
- + **Nuovi tessuti del sedile** di ultima generazione e cuscino per un comfort durante la giornata di lavoro.
- + **Lampeggiante sedile allacciato** opzionale incrementa i livelli di sicurezza e avverte quando la cintura è allacciata.

APPREZZERETE MAGGIORMENTE IL VOSTRO LAVORO

- + **Una cabina spaziosa, silenziosa e sicura** dotata di comandi ergonomici, avviso per la cintura di sicurezza e autoradio Bluetooth a richiesta, con microfono integrato e più porte di ricarica USB e connettori audio AUX.
- + **Un facile accesso ai parametri fondamentali della macchina** con il display touch-screen di serie, che permette di regolare in tempo reale le funzioni della macchina, insieme al selettore (jog dial) e alla pulsantiera soft-touch. Tutte le caratteristiche della macchina sono disponibili in oltre 25 lingue.
- + **Comodo arresto graduale sul finecorsa** del cilindro e sulle posizioni di disinnesto programmate, con l'avanzato blocco finecorsa elettroidraulico Caterpillar.
- + **Una marcia ancora più confortevole** grazie al controllo dell'assetto (ride control) di serie, quando si lavora sotto carico e a vuoto, con un'eccellente ritenzione del materiale.
- + **È facile iniziare presto la mattina e finire tardi la sera**, grazie al gruppo luci LED automatiche di serie, che comprende l'illuminazione del vano motore e DEF per il controllo dell'olio e del livello del liquido di raffreddamento oltre che per il rifornimento di combustibile in condizioni di oscurità.
- + **Formazione dell'operatore a bordo** con i codici QR che appaiono sul display di bordo touchscreen.





LAVORO AGEVOLATO

COMPLETA TUTTE LE TUE ATTIVITÀ

BRACCIO A Z OTTIMIZZATO

Il leverismo con braccio a Z ottimizzato, brevettato da Caterpillar, coniuga l'efficienza di scavo di una tradizionale braccio a Z con le funzionalità di un porta-attrezzi integrato per prestazioni e versatilità superiori.

PARALLELISMO PERFETTO

La funzionalità di parallelismo perfetto, disponibile nella modalità forche, offre prestazioni realmente prevedibili, mentre le elevate forze di inclinazione nell'intera gamma di esercizio consentono di gestire i carichi in modo pratico e sicuro.

BRACCIO LUNGO "HIGH LIFT"

Grazie al leverismo a braccio lungo disponibile a richiesta su tutti e tre i modelli, è possibile raggiungere altezze di sollevamento ai vertici del settore.

VISIBILITÀ

La visibilità è stata massimizzata con l'introduzione dei bracci di sollevamento di terza generazione che introducono un tubo di torsione in fusione con una conseguente visibilità eccezionale se combinati con i nuovi attacchi in fusione.

ATTACCHI RAPIDI OPZIONALI

Gli attacchi rapidi in fusione ISO o Fusion™ offrono una visibilità aggiuntiva rispetto ai precedenti attacchi a piastra.



TRASMISSIONE FLESSIBILE

Una trasmissione idrostatica a comando elettronico, fluida e continua, fornisce potenza regolabile a terra con un eccellente controllo della velocità di avanzamento per una soluzione personalizzabile

Scegliete la modalità di trasmissione:

- + Convertitore di coppia (TC) per una guida fluida.
- + Hystat per un freno idraulico più aggressivo.
- + Pedale singolo consente la guida con il solo pedale destro, per un controllo della velocità di traslazione a terra con l'acceleratore bloccato, in modo da avere una risposta veloce dello sterzo e dell'idraulica.
- + Ghiaccio, per massimizzare il controllo su neve e ghiaccio,
- + a prescindere dal tipo di pneumatico.

Regolazione precisa della velocità di avanzamento quando si utilizzano attrezzature quali spazzatrici, frese da neve e decespugliatori con comando di avanzamento lento.

Impostazione della risposta del cambio direzionale uniforme e graduale per le applicazioni di movimentazione materiali oppure decisa per un funzionamento aggressivo.

ESPERIENZA PERSONALIZZATA

SU MISURA PER VOI

CONTROLLI ELETTRIDRAULICI REGOLABILI

Facile personalizzazione delle prestazioni idrauliche per soddisfare le esigenze dei clienti.

- + **Ottimizzazione della modulazione idraulica** grazie al comando modalità Fine, utile quando si lavora con forche, bracci per movimentazione materiali e attrezzi di grandi dimensioni.
- + **Risposta idraulica più rapida** per il livellamento di precisione in velocità e applicazioni agricole, mediante le impostazioni di sollevamento e inclinazione.
- + **Ride control (antibeccheggio) regolabile** in funzione della velocità, così come sono completamente regolabili i flussi della 3° e 4° funzione idraulica.

Profilo degli operatori e avviamento codificato

- + Le pale gommate Next Gen richiamano l'operatore e le relative impostazioni personalizzate mediante codici operatore univoci, per una reale personalizzazione e sicurezza delle macchine dedicate ad ogni utilizzatore.



SERVIZIO

MASSIMIZZA IL TEMPO DI FUNZIONAMENTO

La manutenzione giornaliera non è mai stata così facile grazie all'illuminazione del vano motore e ai tre ampi sportelli di accesso, che possono essere aperti e chiusi in qualsiasi ordine per un accesso completo ai filtri e ai punti di manutenzione.



- + **Manutenzione da terra** per i controlli giornalieri.
- + **Ampi spazi di accesso** per la pulizia dei radiatori a 6 alette per pollice di serie, che sono disposti su un piano singolo.
- + **Promemoria per la manutenzione** attraverso il display di serie, a intervalli programmati.
- + **Product Link™ PRO** di serie con un abbonamento opzionale a VisionLink®.
- + **Filtri di ritorno a flusso completo** progettati per mantenere l'olio idraulico sempre pulito all'interno del sistema.
- + **Lubrificazione automatica integrata** (a richiesta) con frequenza di ingrassaggio regolabile.

ASSISTENZA CLIENTI

UNA MANUTENZIONE SENZA PARI FA LA DIFFERENZA

ASSISTENZA RINOMATA CGT

- + **Il cliente può fare affidamento sul dealer Cat**, pronto a fornire assistenza passo dopo passo: dall'acquisto di macchine nuove o usate, alle opzioni di noleggio o rigenerazione, per soddisfare ogni esigenza aziendale.
- + **Potete ottimizzare i tempi di utilizzo della macchina** grazie alla disponibilità ineguagliabile dei ricambi, i tecnici qualificati e i contratti di assistenza con i clienti.
- + **A disposizione dei clienti.** Provate le nuove pale gommate Next Gen ed entrate a far parte della famiglia Caterpillar.



CONFIGURAZIONE IDEALE

PRONTA PER IL LAVORO



Una gamma completa di attrezzature e dotazioni opzionali offrono la massima versatilità di configurazione delle pale gommate Next Gen. Nessuna attività rimane fuori dal campo di applicazione.

Protezioni:

- 1) Parabrezza
- 2) Cilindro di ribaltamento benna
- 3) Luci
- 4) Parafanghi con deflettori
- 5) Albero di trasmissione
- 6) Snodo centrale
- 7) Cilindri di sterzo
- 8) Trasmissione laterale
- 9) Trasmissione inferiore
- 10) Coppa olio motore
- 11) Radiatore (solo 930 & 938)

Pacchetti ambienti polverosi:

- 12) Ventola reversibile
- 13) Alternatore sigillato
- 14) Prefiltro motore a Turbina
- 15) Prefiltro cabina RESPA

Attrezzature:

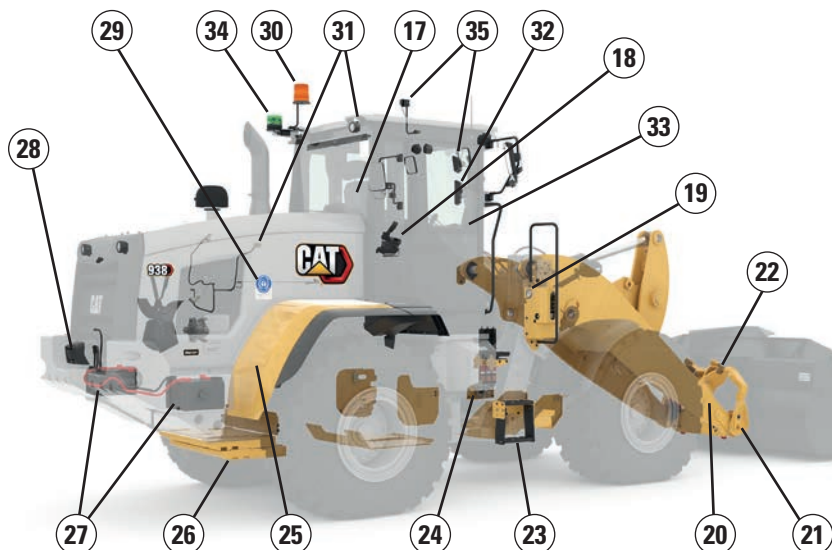
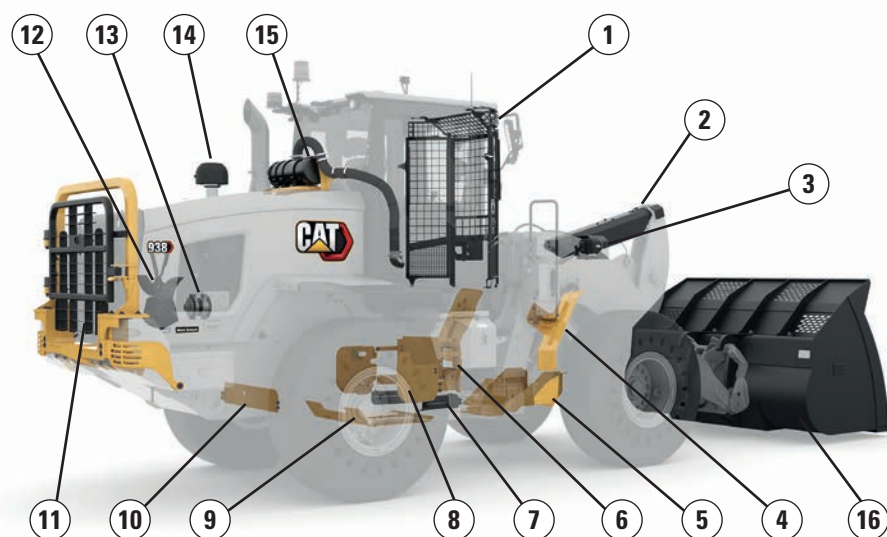
- 16) Gamma completa di accessori

Cabina:

- 17) Sedile Premium
- 18) Joystick di sterzo

Altre opzioni:

- 19) Ingrassaggio automatico
- 20) Braccio lungo
- 21) Attacco rapido Fusion and ISO
- 22) Vie idrauliche: 3° e 4°
- 23) Padana per pulizia vetri
- 24) Ride control (antibeccheggio)
- 25) Parafanghi: estesi e fascianti
- 26) Contrappeso
- 27) Pacchetto avviamento a freddo
- 28) Radar posteriore per ostacoli
- 29) Certificazione Blue Angel
- 30) Lampeggiante
- 31) Luci LED ausiliarie
- 32) Sistema di pesatura Cat Payload
- 33) TPM – Monitoraggio pressione ruote
- 34) Lampeggiante cintura sedile
- 35) Camera 360°



Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Motore

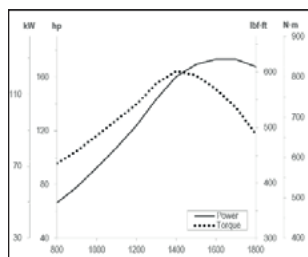
Modalità di potenza	926				930				938			
	Cat C7.1 **				Cat C7.1 **				Cat C7.1 **			
	Power Range 1-4		Standard Range 1-3*		Power Range 1-4		Standard Range 1-3*		Power Range 1-4		Standard Range 1-3*	
	kW	hp	kW	hp	kW	hp	kW	hp	kW	hp	kW	hp
Potenza lorda massima												
Regime massimo del motore	1,800 giri		1,600 giri		1,800 giri		1,600 giri		1,800 giri		1,600 giri	
SAE J1995	127	170	121	163	127	170	121	163	143	191	132	176
SAE J1995 (DIN)	172 mhp (PS)		165 mhp (PS)		172 mhp (PS)		165 mhp (PS)		194 mhp (PS)		178 mhp (PS)	
Potenza netta												
ISO 14396	125	168	119	160	125	168	119	160	140	188	129	174
ISO 14396 (DIN)	170 mhp (PS)		162 mhp (PS)		170 mhp (PS)		162 mhp (PS)		191 mhp (PS)		176 mhp (PS)	
Potenza netta alla massima velocità della ventola di raffreddamento												
SAE J1349	123	165	118	158	123	165	118	158	138	185	128	172
ISO 9249	123	165	118	158	123	165	118	158	138	185	128	172
ISO 9249 (DIN)	167 mhp (PS)		160 mhp (PS)		167 mhp (PS)		160 mhp (PS)		188 mhp (PS)		174 mhp (PS)	
	N-m	lbf-ft	N-m	lbf-ft	N-m	lbf-ft	N-m	lbf-ft	N-m	lbf-ft	N-m	lbf-ft
Coppia lorda massima												
Regime massimo del motore	1,400 rpm				1,400 rpm				1,400 rpm			
SAE J1995	824	608	804	593	824	608	804	593	912	673	882	651
ISO 14396	815	601	795	586	815	601	795	586	900	664	870	642
Coppia netta massima												
SAE J1349	804	593	785	579	804	593	785	579	889	656	859	634
ISO 9249	807	595	787	580	807	595	787	580	892	658	862	636
Cilindrata	427 in³		7.01 L		427 in³		7.01 L		427 in³		7.01 L	
Alesaggio	4 in		105 mm		4 in		105 mm		4 in		105 mm	
Corsa	5 in		135 mm		5 in		135 mm		5 in		135 mm	

** La potenza e la coppia nella gamma 4 equivalgono alla modalità Performance con la tecnologia Power-by-Range di Caterpillar. ** Il motore Cat C7.1 è conforme agli standard sulle emissioni Tier 4 Final/Stage V.

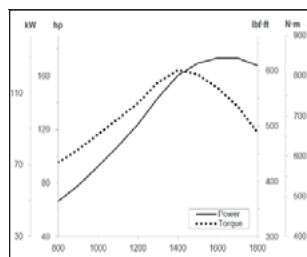
- La potenza nominale netta è stata testata alle condizioni di riferimento per lo standard specificato e indica la potenza disponibile al volano con motore dotato di alternatore, filtro dell'aria, componenti per le emissioni e ventola alla velocità specificata.
- La potenza del motore rimane inalterata fino a un'altitudine di 3.000 m (10.000 ft). La riduzione automatica della potenza protegge l'impianto idraulico e la trasmissione.

Coppia motore

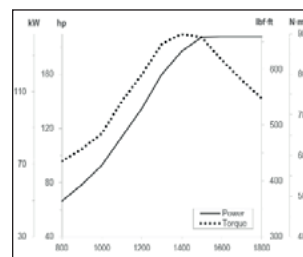
926



930



938



Cabina



- Rollover Protective Structure (ROPS): ISO 3471: 2008, Falling Object Protective Structure (FOPS): ISO 3449: 2005 Livello II
- Livelli di rumorosità dichiarati:
 - Livello di pressione sonora sull'operatore (ISO 6396:2008): 68 dB(A)*
 - Livello di pressione sonora esterna (ISO 6395:2008): 101 dB(A)**
- Il sistema di climatizzazione installato su queste macchine contiene il refrigerante R134a a gas fluorurati ad effetto serra (Global Warming Potential = 1430). Il sistema contiene 1.9 kg di refrigerante con un equivalente di CO₂ pari a 2.717 tonnellate metriche.

* Le misurazioni sono state effettuate con sportelli e finestrini della cabina chiusi e ventola di raffreddamento al 70% della velocità massima. Il livello di rumorosità può variare in funzione delle diverse velocità della ventola di raffreddamento.

** Direttiva dell'Unione Europea 2000/14/EC e UK Noise Regulation 2001 No. 1701.

Impianto idraulico



- L'impianto dell'attrezzatura utilizza una pompa dedicata, a cilindrata variabile di tipo Load Sensing o a rilevamento del carico, dotata di due cilindri di sollevamento a doppia azione e un singolo cilindro di tilt a doppia azione.
- I valori di flusso indicati si riferiscono a una macchina in funzione alla modalità di potenza Performance (1.800 giri/min).
- * Il flusso della 3a e 4a funzione è completamente regolabile dal 20% al 100% del flusso massimo mediante il display secondario, se in dotazione.

	926		930		938	
Flusso massimo – Pompa dell'attrezzatura	150 L/min	40 gal/min	190 L/min	50 gal/min	190 L/min	50 gal/min
Flusso massimo della 3° via idraulica*	150 L/min	40 gal/min	190 L/min	50 gal/min	190 L/min	50 gal/min
Flusso massimo della 4° via idraulica*	150 L/min	40 gal/min	160 L/min	42 gal/min	160 L/min	42 gal/min
Pressione di lavoro massima – Pompa dell'attrez.	26 000 kPa	3,771 psi	26 000 kPa	3,771 psi	28 000 kPa	4,061 psi
Pressione di scarico – Cilindro di tilt	28 000 kPa	4,061 psi	28 000 kPa	4,061 psi	30 000 kPa	4,351 psi
Pressione di lavoro massima della 3° e 4° via idraulica	26 000 kPa	3,771 psi	26 000 kPa	3,771 psi	28 000 kPa	4,061 psi
Pressione di scarico della 3° e 4° via idraulica	28 000 kPa	4,061 psi	28 000 kPa	4,061 psi	30 000 kPa	4,351 psi
Cilindri di sollevamento – Braccio standard:						
Diametro alesaggio	110 mm	4.3 in	120 mm	4.7 in	120 mm	4.7 in
Diametro asta	60 mm	2.4 in	65 mm	2.6 in	65 mm	2.6 in
Corsa	728 mm	28.7 in	728 mm	28.7 in	789 mm	31.1 in
Cilindro di tilt – Braccio standard:						
Diametro alesaggio	140 mm	5.5 in	150 mm	5.9 in	150 mm	5.9 in
Diametro asta	75 mm	3.0 in	90 mm	3.5 in	90 mm	3.5 in
Corsa	516 mm	20.3 in	555 mm	21.9 in	555 mm	21.9 in
Tempi di ciclo: Performance (HP+) a 1,800 giri / Potenza Standard a 1,600 giri						
Sollevamento (da terra al massimo sollevamento)	5.5/6.2 secondi		5.1/5.7 secondi		5.5/6.2 secondi	
Scarico (alla massima altezza di sollevamento)	1.5/1.7 secondi		1.5/1.7 secondi		1.5/1.7 secondi	
Abbassamento flottante (dal max. sollevamento a terra)	2.6/2.6 secondi		2.7/2.7 secondi		2.7/2.7 secondi	
Tempo di ciclo totale	9.6/10.5 secondi		9.3/10.1 secondi		9.7/10.6 secondi	

Sistema di sterzo

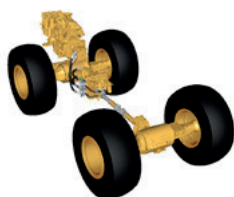


- L'impianto dello sterzo utilizza una pompa a cilindrata variabile con rilevamento del carico dotata di due cilindri a doppia azione.
- I valori di flusso indicati si riferiscono a una macchina in funzione alla modalità di potenza Performance (1.800 giri/min)..

	926		930		938	
Cilindri di sterzo						
Diametro alesaggio	70 mm	2.8 in	70 mm	2.8 in	80 mm	3.1 in
Diametro asta	40 mm	1.6 in	40 mm	1.6 in	50 mm	2.0 in
Corsa	438 mm	17.2 in	438 mm	17.2 in	399 mm	15.7 in
Flusso massimo – Pompa di sterzo	130 L/min	34 gal/min	130 L/min	34 gal/min	130 L/min	34 gal/min
Massima pressione di lavoro – Pompa di sterzo	24 130 kPa	3,500 psi	24 130 kPa	3,500 psi	24 130 kPa	3,500 psi
Tempi di ciclo dello sterzo (completa da destra a sinistra)						
Giri/min minimi: Flusso della pompa limitato	2.8 secondi		2.8 secondi		3.1 secondi	
Giri/min massimi: 90 giri/min velocità rotazione sterzo	2.4 secondi		2.4 secondi		2.3 secondi	

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Assali e freni



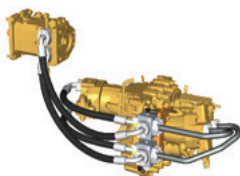
- La trasmissione è regolata dall'esclusivo sistema di gestione intelligente della potenza Caterpillar per offrire il massimo in termini di prestazioni ed efficienza.
 - L'assale anteriore con bloccaggio del differenziale può essere innestato durante il funzionamento alla coppia massima fino a 10 km/h sui modelli 926/930 e fino a 20 km/h sul modello 938.
- * Cerchi Offset (in sagoma) disponibili per soddisfare i requisiti per la circolazione su strada in Italia con una larghezza di 2.550 mm.

	926	930	938*
Assale anteriore	Fisso	Fisso	Fisso
Ausilio alla trazione	Bloccaggio del differenziale	Bloccaggio del differenziale	Bloccaggio del differenziale
Assale posteriore	Oscillante	Oscillante	Oscillante
Angolo di oscillazione			
17.5 R25	±13.5 gradi	—	—
20.5 R25, 550/65, 600/65, 650/65	±10.5 gradi	±10.5 gradi	±10.5 gradi
23.5 R25	—	—	±7 gradi
Gomme piene, 750/65	±7 gradi	±7 gradi	±7 gradi
Ausilio alla trazione	Dif. a slittamento controllato	Dif. a slittamento controllato	Dif. a slittamento controllato
Freni			
Servizio	Interni a disco in bagno d'olio	Interni a disco in bagno d'olio	Interni a disco in bagno d'olio
Stazionamento	Inserimento a molla e disinserimento idraulico	Inserimento a molla e disinserimento idraulico	Inserimento a molla e disinserimento idraulico

Capacità di rifornimento

	926		930		938	
Serbatoio del combustibile	195 L	51.5 gal	195 L	51.5 gal	195 L	51.5 gal
Serbatoio DEF (Diesel Exhaust Fluid)	19 L	5.0 gal	19 L	5.0 gal	19 L	5.0 gal
Sistema di raffreddamento	30 L	7.9 gal	30 L	7.9 gal	32 L	8.5 gal
Coppa olio motore	20 L	5.3 gal	20 L	5.3 gal	20 L	5.3 gal
Trasmissione (Scatola ingranaggi)	8.5 L	2.2 gal	8.5 L	2.2 gal	11 L	2.9 gal
Assale anteriore	26 L	6.9 gal	26 L	6.9 gal	35 L	9.2 gal
Assale posteriore	25 L	6.6 gal	25 L	6.6 gal	35 L	9.2 gal
Sistema idraulico (Incluso il serbatoio)	160 L	42.3 gal	165 L	43.6 gal	170 L	44.9 gal
Serbatoio idraulico	90 L	23.8 gal	90 L	23.8 gal	90 L	23.8 gal

Trasmissione

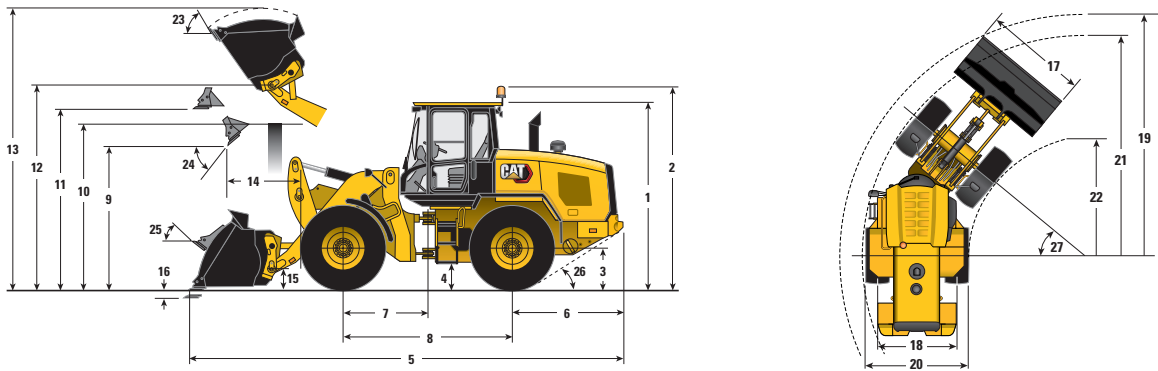


* Il controllo dello scorrimento consente di regolare la gamma di velocità massima da 1 km/h a 13 km/h nella gamma 1 tramite il display touchscreen. L'impostazione predefinita è 7 km/h.

	926	930	938
Marcia avanti e retromarcia			
Gamma 1*	1-13 km/h	1-13 km/h	1-13 km/h
Gamma 2	13 km/h	13 km/h	13 km/h
Gamma 3	27 km/h	27 km/h	27 km/h
Gamma 4	40 km/h	40 km/h	40 km/h

Dimensioni con benna – Braccio standard

Tutte le dimensioni sono approssimate. Le dimensioni variano in base alla benna e al tipo di pneumatici.



*Varia con la benna.

**Varia con i pneumatici.

Braccio standard

	926	930	938
** 1 Altezza: da terra alla cabina	3340 mm (10'11")	3340 mm (10'11")	3340 mm (10'11")
** 2 Altezza: da terra al faro	3707 mm (12'2")	3707 mm (12'2")	3707 mm (12'2")
** 3 Altezza: da terra al centro assale	685 mm (2'3")	685 mm (2'3")	685 mm (2'3")
** 4 Altezza: Distanza libera da terra	397 mm (1'4")	397 mm (1'4")	386 mm (1'3")
* 5 Lunghezza: totale	7388 mm (24'3")	7530 mm (24'8")	7656 mm (25'1")
6 Lunghezza: dall'asse posteriore al paraurti	1958 mm (6'5")	1993 mm (6'6")	1968 mm (6'5")
7 Lunghezza: dall'attacco all'asse anteriore	1500 mm (4'11")	1500 mm (4'11")	1525 mm (5'0")
8 Lunghezza: Passo	3000 mm (9'10")	3000 mm (9'10")	3050 mm (10'0")
* 9 Distanza libera: benna a 45°	2881 mm (9'5")	2828 mm (9'3")	2834 mm (9'4")
** 10 Distanza libera: carico in altezza	3351 mm (11'0")	3331 mm (10'11")	3354 mm (11'0")
** 11 Distanza libera: benna in piano	3576 mm (11'9")	3580 mm (11'9")	3641 mm (11'11")
** 12 Altezza: Perno della benna	3903 mm (12'10")	3907 mm (12'10")	3969 mm (13'0")
** 13 Altezza: totale	5072 mm (16'8")	5147 mm (16'11")	5273 mm (17'4")
* 14 Sbraccio: benna a 45°	928 mm (3'1")	1064 mm (3'6")	1146 mm (3'9")
15 Altezza di trasporto: Perno della benna	382 mm (1'3")	390 mm (1'3")	394 mm (1'4")
** 16 Profondità di scavo	100 mm (3.9")	100 mm (3.9")	101 mm (4.0")
17 Larghezza: Benna	2550 mm (8'4")	2550 mm (8'4")	2550 mm (8'4")
18 Larghezza: centro della superficie di contatto	1930 mm (6'4")	1930 mm (6'4")	1933 mm (6'4")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	5903 mm (19'4")	5933 mm (19'6")	6049 mm (19'10")
20 Larghezza: Agli pneumatici	2540 mm (8'4")	2540 mm (8'4")	2543 mm (8'4")
21 Raggio di sterzata: all'esterno degli pneumatici	5402 mm (17'9")	5402 mm (17'9")	5472 mm (17'11")
22 Raggio di sterzata: all'interno degli pneumatici	2851 mm (9'4")	2851 mm (9'4")	2918 mm (9'7")
23 Angolo di richiamo al massimo sollevamento	53°	54°	54°
24 Angolo di scarico al massimo sollevamento	50°	49°	49°
25 Angolo di richiamo in posizione di trasporto	41°	43°	43°
26 Angolo di partenza	33°	33°	33°
27 Angolo di articolazione	40°	40°	40°

Se non diversamente specificato tutte le dimensioni e specifiche sono ottenute per la macchine nelle seguenti configurazioni:

Equipaggiamento opzionale

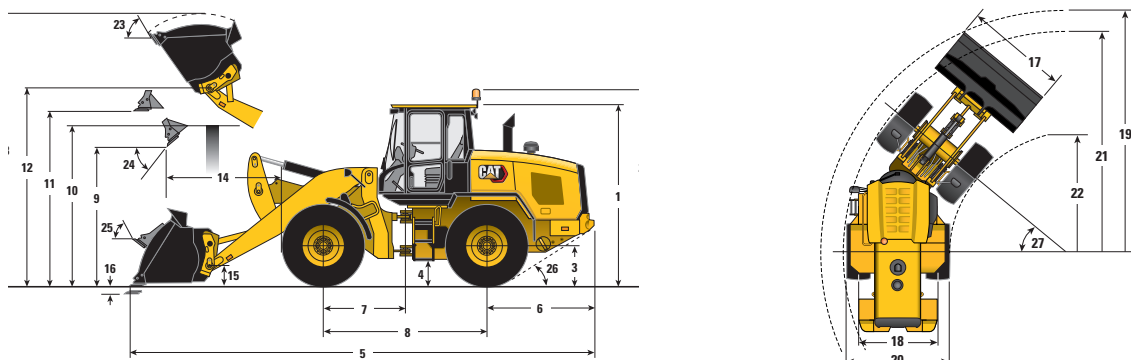
Tutti i liquidi, operatore del peso di 80 kg (176 lb), sterzo secondario, controllo dell'assetto, protezioni per basamento, albero di trasmissione e apparato propulsore, benna con tagliante imbullonato.

Pneumatici– Michelin	20.5R25 (L-3) XHA2		20.5R25 (L-3) XHA2		20.5R25 (L-3) XHA2	
Pressione dei pneumatici anteriori	4.14 bar	(60 psi)	4.14 bar	(60 psi)	4.14 bar	(60 psi)
Pressione dei pneumatici posteriori	2.76 bar	(40 psi)	2.76 bar	(40 psi)	2.76 bar	(40 psi)
Contrappeso	Standard		Aggregate		Aggregate	

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Dimensioni con benna – Braccio Lungo

Tutte le dimensioni sono approssimate. Le dimensioni variano in base alla benna e al tipo di pneumatici.



*Varia con la benna.

**Varia con i pneumatici.

Braccio lungo "High Lift"

	926	930	938
** 1 Altezza: da terra alla cabina	3340 mm (10'11")	3340 mm (10'11")	3340 mm (10'11")
** 2 Altezza: da terra al faro	3707 mm (12'2")	3707 mm (12'2")	3707 mm (12'2")
** 3 Altezza: da terra al centro assale	685 mm (2'3")	685 mm (2'3")	685 mm (2'3")
** 4 Altezza: Distanza libera da terra	397 mm (1'4")	397 mm (1'4")	386 mm (1'3")
* 5 Lunghezza: totale	8065 mm (26'6")	8324 mm (27'4")	8397 mm (27'7")
6 Lunghezza: dall'asse posteriore al paraurti	1958 mm (6'5")	1993 mm (6'6")	1968 mm (6'5")
7 Lunghezza: dall'attacco all'asse anteriore	1500 mm (4'11")	1500 mm (4'11")	1525 mm (5'0")
8 Lunghezza: Passo	3000 mm (9'10")	3000 mm (9'10")	3050 mm (10'0")
* 9 Distanza libera: benna a 45°	3378 mm (11'1")	3421 mm (11'3")	3415 mm (11'2")
** 10 Distanza libera: carico in altezza	3550 mm (11'8")	3540 mm (11'7")	3561 mm (11'8")
** 11 Distanza libera: benna in piano	4073 mm (13'4")	4173 mm (13'8")	4222 mm (13'10")
** 12 Altezza: Perno della benna	4400 mm (14'5")	4500 mm (14'9")	4550 mm (14'11")
** 13 Altezza: totale	5569 mm (18'3")	5740 mm (18'10")	5853 mm (19'2")
* 14 Sbraccio: benna a 45°	1261 mm (4'2")	1385 mm (4'7")	1413 mm (4'8")
15 Altezza di trasporto: Perno della benna	582 mm (1'11")	624 mm (2'1")	612 mm (2'0")
** 16 Profondità di scavo	135 mm (5.3")	135 mm (5.3")	135 mm (5.3")
17 Larghezza: Benna	2550 mm (8'4")	2550 mm (8'4")	2750 mm (9'0")
18 Larghezza: centro della superficie di contatto	1930 mm (6'4")	1930 mm (6'4")	2083 mm (6'10")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	6226 mm (20'5")	6322 mm (20'9")	6483 mm (21'3")
20 Larghezza: Agli pneumatici	2540 mm (8'4")	2540 mm (8'4")	2693 mm (8'10")
21 Raggio di sterzata: all'esterno degli pneumatici	5402 mm (17'9")	5402 mm (17'9")	5546 mm (18'2")
22 Raggio di sterzata: all'interno degli pneumatici	2851 mm (9'4")	2851 mm (9'4")	2843 mm (9'4")
23 Angolo di richiamo al massimo sollevamento	51°	53°	53°
24 Angolo di scarico al massimo sollevamento	49°	48°	47°
25 Angolo di richiamo in posizione di trasporto	47°	49°	48°
26 Angolo di partenza	33°	33°	33°
27 Angolo di articolazione	40°	40°	40°

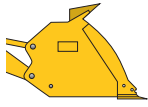


Se non diversamente specificato tutte le dimensioni e specifiche sono ottenute per la macchine nelle seguenti configurazioni:

Equipaggiamento opzionale

Tutti i liquidi, operatore del peso di 80 kg (176 lb), sterzo secondario, controllo dell'assetto, protezioni per basamento, albero di trasmissione e apparato propulsore, benna con tagliante imbullonato.

Tires – Michelin	20.5R25 (L-3) XHA2	20.5R25 (L-3) XHA2	20.5R25 (L-3) XHA2
Pressure in Front Tires	4.14 bar (60 psi)	4.14 bar (60 psi)	4.14 bar (60 psi)
Pressure in Rear Tires	2.76 bar (40 psi)	2.76 bar (40 psi)	2.76 bar (40 psi)
Counterweight Group	Standard	Aggregate	Aggregate

Specifiche operative della pala gommata 926 con benna

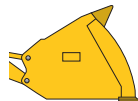
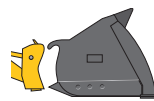

		General Purpose - Uso generale								Braccio Lungo
										
		Attacco diretto			Attacco rapido Fusion			Attacco rapido ISO		
Capacità - Nominale	m³	1.9	2.1	2.3	1.9	2.1	2.3	2.1	2.3	–
	yd³	(2.5)	(2.7)	(3.0)	(2.5)	(2.7)	(3.0)	(2.7)	(3.0)	–
Capacità - Nominale con fattore di riempimento 110%	m³	2.1	2.3	2.5	2.1	2.3	2.5	2.3	2.5	–
	yd³	(2.7)	(3.0)	(3.3)	(2.7)	(3.0)	(3.3)	(3.0)	(3.3)	–
17 Larghezza:Benna	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	–
	ft/in	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	–
Densità nominale del materiale con riempimento del 110%	kg/m³	1900	1706	1538	1810	1620	1465	1544	1395	–
	lb/yd³	(3,202)	(2,875)	(2,592)	(3,051)	(2,731)	(2,469)	(2,602)	(2,351)	–
9 Distanza libera: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	2908	2851	2803	2881	2824	2775	2729	2680	+497
	ft/in	(9'6")	(9'4")	(9'2")	(9'5")	(9'3")	(9'1")	(8'11")	(8'10")	(+1'8")
14 Sbraccio: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	896	937	974	928	968	1006	1087	1123	+333
	ft/in	(2'11")	(3'1")	(3'2")	(3'1")	(3'2")	(3'4")	(3'7")	(3'8")	(+1'1")
Sbraccio: gioco di 2.130 mm, sbraccio a 45°	mm	1480	1492	1504	1499	1509	1520	1574	1581	+637
	ft/in	(4'10")	(4'11")	(4'11")	(4'11")	(4'11")	(5'0")	(5'2")	(5'2")	(+2'1")
Sbraccio: benna e braccio in posizione orizzontale	mm	2231	2303	2366	2273	2345	2408	2496	2559	+570
	ft/in	(7'4")	(7'7")	(7'9")	(7'5")	(7'8")	(7'11")	(8'2")	(8'5")	(+1'10")
16 Profondità di scavo	mm	100	100	100	100	100	100	93	93	+35
	in	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.7")	(3.7")	(+1.4")
5 Lunghezza totale	mm	7346	7418	7481	7388	7460	7523	7606	7669	+677
	ft/in	(24'1")	(24'4")	(24'7")	(24'3")	(24'6")	(24'8")	(24'11")	(25'2")	(+2'3")
13 Altezza totale	mm	5048	5118	5176	5072	5143	5201	5245	5303	+497
	ft/in	(16'7")	(16'9")	(17'0")	(16'8")	(16'10")	(17'1")	(17'2")	(17'5")	(+1'8")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	mm	5894	5916	5936	5903	5925	5945	5972	5993	+323
	ft/in	(19'4")	(19'5")	(19'6")	(19'4")	(19'5")	(19'6")	(19'7")	(19'8")	(+1'1")
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg	9163	9099	8991	8771	8685	8604	8278	8199	–2322
	lb	(20,201)	(20,060)	(19,822)	(19,337)	(19,148)	(18,969)	(18,249)	(18,075)	(–5,119)
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg	9350	9285	9175	8950	8862	8780	8447	8366	–2369
	lb	(20,613)	(20,469)	(20,227)	(19,731)	(19,538)	(19,356)	(18,622)	(18,444)	(–5,223)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, ISO 14397-1*	kg	7940	7881	7780	7567	7487	7411	7132	7058	–2059
	lb	(17,505)	(17,376)	(17,152)	(16,682)	(16,505)	(16,339)	(15,723)	(15,561)	(–4,539)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, pneumatici rigidi**	kg	8186	8125	8021	7801	7718	7640	7352	7277	–2123
	lb	(18,047)	(17,913)	(17,682)	(17,198)	(17,015)	(16,844)	(16,209)	(16,042)	(–4,680)
Forza di strappo	kg	12 074	11 266	10 619	11 558	10 800	10 207	9411	8942	–1844
	lb	(26,619)	(24,838)	(23,412)	(25,481)	(23,809)	(22,503)	(20,749)	(19,714)	(–4,065)
Peso operativo	kg	12 349	12 368	12 431	12 688	12 732	12 770	12 702	12 740	+361
	lb	(27,224)	(27,266)	(27,406)	(27,972)	(28,069)	(28,152)	(28,002)	(28,087)	(+796)

*In piena conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra prove pratiche e valori di calcolo.

**In conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 5.

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

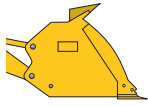

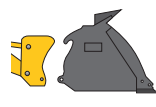
Specifiche operative della pala gommata 926 con benna

		Materiali leggeri								Braccio Lungo
										
		Attacco diretto			Attacco rapido Fusion			Attacco rapido ISO		
Capacità - Nominale	m³ yd³	3.0 (3.9)	3.5 (4.6)	3.8 (5.0)	3.1 (4.1)	3.5 (4.6)	3.8 (5.0)	3.5 (4.6)	4.2 (5.5)	– –
Capacità - Nominale con fattore di riempimento 110%	m³ yd³	3.3 (4.3)	3.9 (5.0)	4.2 (5.5)	3.4 (4.5)	3.9 (5.0)	4.2 (5.5)	3.9 (5.0)	4.6 (6.0)	– –
17 Larghezza:Benna	mm ft/in	2750 (9'0")	2750 (9'0")	2750 (9'0")	2750 (9'0")	2750 (9'0")	2750 (9'0")	2750 (9'0")	2750 (9'0")	– –
Densità nominale del materiale con riempimento del 110%	kg/m³ lb/yd³	1136 (1,915)	955 (1,610)	864 (1,456)	1050 (1,769)	907 (1,530)	820 (1,383)	870 (1,467)	696 (1,174)	– –
9 Distanza libera: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm ft/in	2698 (8'10")	2625 (8'7")	2567 (8'5")	2667 (8'9")	2595 (8'6")	2538 (8'4")	2529 (8'4")	2358 (7'9")	+510 (+1'8")
14 Sbraccio: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm ft/in	968 (3'2")	1040 (3'5")	1098 (3'7")	998 (3'3")	1070 (3'6")	1128 (3'8")	1101 (3'7")	1221 (4'0")	+353 (+1'2")
Sbraccio: gioco di 2.130 mm, sbraccio a 45°	mm ft/in	1436 (4'9")	1463 (4'10")	1481 (4'10")	1448 (4'9")	1473 (4'10")	1490 (4'11")	1458 (4'9")	1485 (4'10")	+666 (+2'2")
Sbraccio: benna e braccio in posizione orizzontale	mm ft/in	2454 (8'1")	2556 (8'5")	2638 (8'8")	2496 (8'2")	2598 (8'6")	2680 (8'9")	2667 (8'9")	2837 (9'4")	+570 (+1'10")
16 Profondità di scavo	mm in	100 (3.9")	100 (3.9")	100 (3.9")	100 (3.9")	100 (3.9")	100 (3.9")	125 (4.9")	125 (4.9")	+35 (+1.4")
5 Lunghezza totale	mm ft/in	7568 (24'10")	7671 (25'2")	7752 (25'5")	7611 (25'0")	7713 (25'4")	7794 (25'7")	7801 (25'7")	7971 (26'2")	+677 (+2'3")
13 Altezza totale	mm ft/in	5175 (17'0")	5280 (17'4")	5352 (17'7")	5200 (17'1")	5305 (17'5")	5378 (17'8")	5375 (17'8")	5541 (18'2")	+497 (+1'8")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	mm ft/in	6054 (19'10")	6086 (20'0")	6113 (20'1")	6064 (19'11")	6097 (20'0")	6123 (20'1")	6125 (20'1")	6182 (20'3")	+325 (+1'1")
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg lb	8698 (19,176)	8544 (18,835)	8399 (18,517)	8339 (18,384)	8159 (17,987)	8019 (17,678)	7827 (17,255)	7541 (16,626)	–2267 (–4,998)
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg lb	8876 (19,567)	8718 (19,220)	8571 (18,895)	8509 (18,760)	8325 (18,354)	8182 (18,039)	7987 (17,607)	7695 (16,965)	–2313 (–5,099)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, ISO 14397-1*	kg lb	7499 (16,533)	7354 (16,213)	7221 (15,919)	7158 (15,781)	6987 (15,404)	6858 (15,119)	6702 (14,776)	6434 (14,184)	–2010 (–4,431)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, pneumatici rigidi**	kg lb	7731 (17,044)	7582 (16,715)	7444 (16,412)	7380 (16,269)	7203 (15,881)	7070 (15,586)	6909 (15,233)	6633 (14,623)	–2073 (–4,570)
Forza di strappo	kg lb	9763 (21,524)	8951 (19,734)	8822 (19,449)	9406 (20,736)	8634 (19,035)	8509 (18,759)	8133 (17,931)	6850 (15,101)	–1532 (–3,377)
Peso operativo	kg lb	12 659 (27,909)	12 745 (28,097)	12 811 (28,243)	12 975 (28,605)	13 093 (28,864)	13 159 (29,010)	13 017 (28,697)	13 180 (29,057)	+361 (+796)

*In piena conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra prove pratiche e valori di calcolo.

**In conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 5.

Specifiche operative della pala gommata 930 con benna

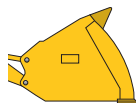
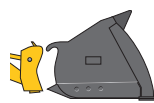

		General Purpose - Uso generale								Braccio Lungo
										
		Attacco diretto			Attacco rapido Fusion			Attacco rapido ISO		
Capacità - Nominale	m³	2.1	2.3	2.5	2.1	2.3	2.5	2.1	2.3	–
	yd³	(2.7)	(3.0)	(3.3)	(2.7)	(3.0)	(3.3)	(2.7)	(3.0)	–
Capacità - Nominale con fattore di riempimento 110%	m³	2.3	2.5	2.8	2.3	2.5	2.8	2.3	2.5	–
	yd³	(3.0)	(3.3)	(3.6)	(3.0)	(3.3)	(3.6)	(3.0)	(3.3)	–
17 Larghezza:Benna	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	–
	ft/in	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	(8'4")	–
Densità nominale del materiale con riempimento del 110%	kg/m³	2017	1820	1650	1928	1744	1584	1839	1664	–
	lb/yd³	(3,399)	(3,068)	(2,781)	(3,250)	(2,940)	(2,669)	(3,100)	(2,804)	–
9 Distanza libera: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	2855	2807	2761	2828	2779	2733	2734	2684	+593
	ft/in	(9'4")	(9'3")	(9'1")	(9'3")	(9'1")	(9'0")	(9'0")	(8'10")	(+1'11")
14 Sbraccio: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	1033	1070	1109	1064	1102	1140	1183	1219	+320
	ft/in	(3'5")	(3'6")	(3'8")	(3'6")	(3'7")	(3'9")	(3'11")	(4'0")	(+1'1")
Sbraccio: gioco di 2.130 mm, sbraccio a 45°	mm	1560	1573	1587	1578	1590	1603	1646	1654	+715
	ft/in	(5'1")	(5'2")	(5'2")	(5'2")	(5'3")	(5'3")	(5'5")	(5'5")	(+2'4")
Sbraccio: benna e braccio in posizione orizzontale	mm	2350	2413	2475	2392	2455	2517	2543	2606	+653
	ft/in	(7'9")	(7'11")	(8'1")	(7'10")	(8'1")	(8'3")	(8'4")	(8'7")	(+2'2")
16 Profondità di scavo	mm	100	100	100	100	100	100	94	94	+35
	in	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.7")	(3.7")	(+1.4")
5 Lunghezza totale	mm	7488	7551	7613	7530	7593	7655	7676	7739	+794
	ft/in	(24'7")	(24'9")	(25'0")	(24'8")	(24'11")	(25'1")	(25'2")	(25'5")	(+2'7")
13 Altezza totale	mm	5122	5180	5239	5147	5205	5264	5249	5307	+593
	ft/in	(16'10")	(17'0")	(17'2")	(16'11")	(17'1")	(17'3")	(17'3")	(17'5")	(+1'11")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	mm	5924	5943	5961	5933	5952	5971	5977	5997	+389
	ft/in	(19'5")	(19'6")	(19'7")	(19'6")	(19'6")	(19'7")	(19'7")	(19'8")	(+1'3")
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg	10 823	10 709	10 567	10 391	10 303	10 180	9917	9831	–2877
	lb	(23,861)	(23,608)	(23,296)	(22,909)	(22,715)	(22,443)	(21,863)	(21,674)	(–6,343)
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg	11 158	11 040	10 894	10713	10 622	10 495	10 224	10 135	–2966
	lb	(24,599)	(24,338)	(24,017)	(23,618)	(23,417)	(23,137)	(22,539)	(22,345)	(–6,539)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, ISO 14397-1*	kg	9317	9210	9075	8907	8826	8710	8497	8418	–2533
	lb	(20,540)	(20,304)	(20,008)	(19,637)	(19,458)	(19,203)	(18,733)	(18,559)	(–5,584)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, pneumatici rigidi**	kg	9705	9593	9454	9279	9194	9073	8851	8769	–2639
	lb	(21,396)	(21,150)	(20,842)	(20,456)	(20,269)	(20,003)	(19,513)	(19,332)	(–5,818)
Forza di strappo	kg	13 429	12 668	11 972	12 884	12 185	11 544	11 253	10 700	–320
	lb	(29,607)	(27,928)	(26,395)	(28,405)	(26,864)	(25,450)	(24,808)	(23,589)	(–705)
Peso operativo	kg	13 753	13 817	13 915	14 117	14 155	14 238	14 087	14 125	+231
	lb	(30,321)	(30,461)	(30,678)	(31,124)	(31,207)	(31,389)	(31,057)	(31,141)	(+509)

*In piena conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra prove pratiche e valori di calcolo.

**In conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 5.

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

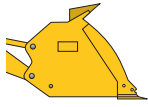

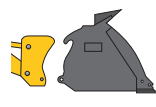
Specifiche operative della pala gommata 930 con benna

		Materiali leggeri								Braccio Lungo
										
		Attacco diretto			Attacco rapido Fusion			Attacco rapido ISO		
Capacità - Nominale	m³	3.5	3.8	4.2	3.5	3.8	4.2	3.5	5.0	–
	yd³	(4.6)	(5.0)	(5.5)	(4.6)	(5.0)	(5.5)	(4.6)	(6.5)	–
Capacità - Nominale con fattore di riempimento 110%	m³	3.9	4.2	4.6	3.9	4.2	4.6	3.9	5.5	–
	yd³	(5.0)	(5.5)	(6.0)	(5.0)	(5.5)	(6.0)	(5.0)	(7.2)	–
17 Larghezza:Benna	mm	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2750	–
	ft/in	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	–
Densità nominale del materiale con riempimento del 110%	kg/m³	1138	1031	919	1089	986	879	1045	704	–
	lb/yd³	(1,918)	(1,738)	(1,550)	(1,835)	(1,662)	(1,481)	(1,762)	(1,186)	–
9 Distanza libera: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	2631	2573	2510	2600	2543	2480	2535	2364	+607
	ft/in	(8'8")	(8'5")	(8'3")	(8'6")	(8'4")	(8'2")	(8'4")	(7'9")	(+2'0")
14 Sbraccio: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	1138	1196	1259	1167	1225	1287	1199	1370	+342
	ft/in	(3'9")	(3'11")	(4'2")	(3'10")	(4'0")	(4'3")	(3'11")	(4'6")	(+1'1")
Sbraccio: gioco di 2.130 mm, sbraccio a 45°	mm	1538	1559	1579	1549	1569	1588	1536	1580	+746
	ft/in	(5'1")	(5'1")	(5'2")	(5'1")	(5'2")	(5'3")	(5'0")	(5'2")	(+2'5")
Sbraccio: benna e braccio in posizione orizzontale	mm	2603	2685	2773	2645	2726	2815	2714	2956	+653
	ft/in	(8'6")	(8'10")	(9'1")	(8'8")	(8'11")	(9'3")	(8'11")	(9'8")	(+2'2")
16 Profondità di scavo	mm	100	100	100	100	100	100	125	125	+35
	in	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(4.9")	(4.9")	(+1.4")
5 Lunghezza totale	mm	7741	7823	7911	7783	7865	7953	7872	8114	+794
	ft/in	(25'5")	(25'8")	(25'11")	(25'6")	(25'10")	(26'1")	(25'10")	(26'7")	(+2'7")
13 Altezza totale	mm	5284	5356	5445	5309	5383	5471	5379	5834	+593
	ft/in	(17'4")	(17'7")	(17'10")	(17'5")	(17'8")	(17'11")	(17'8")	(19'2")	(+1'11")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	mm	6091	6117	6145	6102	6128	6156	6128	6208	+392
	ft/in	(20'0")	(20'1")	(20'2")	(20'0")	(20'1")	(20'2")	(20'1")	(20'4")	(+1'3")
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg	10 236	10 079	9944	9834	9681	9549	9443	9115	–2783
	lb	(22,567)	(22,221)	(21,923)	(21,680)	(21,343)	(21,052)	(20,818)	(20,095)	(–6,135)
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg	10 553	10 391	10 252	10 138	9980	9844	9735	9397	–2869
	lb	(23,265)	(22,908)	(22,601)	(22,350)	(22,003)	(21,703)	(21,462)	(20,716)	(–6,325)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, ISO 14397-1*	kg	8764	8620	8495	8383	8243	8121	8049	7739	–2452
	lb	(19,321)	(19,004)	(18,728)	(18,481)	(18,172)	(17,903)	(17,745)	(17,062)	(–5,406)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, pneumatici rigidi**	kg	9129	8979	8849	8732	8586	8459	8384	8062	–2554
	lb	(20,126)	(19,796)	(19,508)	(19,251)	(18,929)	(18,649)	(18,484)	(17,773)	(–5,631)
Forza di strappo	kg	10 718	10 576	9416	10 348	10 211	9117	9771	8214	–263
	lb	(23,628)	(23,317)	(20,758)	(22,813)	(22,512)	(20,099)	(21,542)	(18,108)	(–580)
Operating weight	kg	14 130	14 196	14 260	14 478	14 544	14 608	14 402	14 625	+231
	lb	(31,152)	(31,297)	(31,438)	(31,919)	(32,064)	(32,205)	(31,751)	(32,243)	(+509)

*In piena conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra prove pratiche e valori di calcolo.

**In conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 5.

Specifiche operative della pala gommata 938 con benna

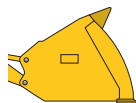
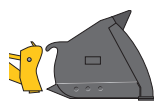

		General Purpose - Uso generale								Braccio Lungo
										
		Attacco diretto			Attacco rapido Fusion			Attacco rapido ISO		
Capacità - Nominale	m³	2.5	2.7	2.9	2.5	2.7	2.9	2.5	2.7	–
	yd³	(3.3)	(3.5)	(3.8)	(3.3)	(3.5)	(3.8)	(3.3)	(3.5)	–
Capacità - Nominale con fattore di riempimento 110%	m³	2.8	3.0	3.2	2.8	3.0	3.2	2.8	3.0	–
	yd³	(3.6)	(3.9)	(4.2)	(3.6)	(3.9)	(4.2)	(3.6)	(3.9)	–
17 Larghezza:Benna	mm	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2750	–
	ft/in	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	–
Densità nominale del materiale con riempimento del 110%	kg/m³	1926	1768	1633	1838	1687	1559	1771	1623	–
	lb/yd³	(3,246)	(2,979)	(2,753)	(3,099)	(2,843)	(2,628)	(2,985)	(2,736)	–
9 Distanza libera: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	2869	2822	2786	2834	2787	2751	2746	2698	+581
	ft/in	(9'5")	(9'3")	(9'2")	(9'4")	(9'2")	(9'0")	(9'0")	(8'10")	(+1'11")
14 Sbraccio: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	1108	1146	1178	1146	1185	1216	1257	1294	+267
	ft/in	(3'8")	(3'9")	(3'10")	(3'9")	(3'11")	(4'0")	(4'1")	(4'3")	(+0'11")
Sbraccio: gioco di 2.130 mm, sbraccio a 45°	mm	1637	1652	1664	1658	1672	1684	1722	1733	+665
	ft/in	(5'4")	(5'5")	(5'6")	(5'5")	(5'6")	(5'6")	(5'8")	(5'8")	(+2'2")
Sbraccio: benna e braccio in posizione orizzontale	mm	2452	2514	2563	2504	2566	2615	2645	2707	+607
	ft/in	(8'1")	(8'3")	(8'5")	(8'3")	(8'5")	(8'7")	(8'8")	(8'11")	(+2'0")
16 Profondità di scavo	mm	100	100	100	101	101	101	94	94	+35
	in	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(4.0")	(4.0")	(4.0")	(3.7")	(3.7")	(+1.4")
5 Lunghezza totale	mm	7604	7666	7715	7656	7718	7767	7792	7854	+740
	ft/in	(24'11")	(25'2")	(25'4")	(25'1")	(25'4")	(25'6")	(25'7")	(25'9")	(+2'5")
13 Altezza totale	mm	5242	5301	5348	5273	5332	5379	5369	5428	+581
	ft/in	(17'2")	(17'5")	(17'7")	(17'4")	(17'6")	(17'8")	(17'7")	(17'10")	(+1'11")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	mm	6109	6127	6142	6120	6139	6154	6162	6182	+362
	ft/in	(20'1")	(20'1")	(20'2")	(20'1")	(20'2")	(20'2")	(20'3")	(20'3")	(+1'2")
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg	12 339	12 239	12 155	11 829	11 730	11 649	11 389	11 285	–3085
	lb	(27,203)	(26,983)	(26,798)	(26,079)	(25,861)	(25,682)	(25,109)	(24,878)	(–6,801)
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg	12 721	12 618	12 531	12 195	12 093	12 010	11 741	11 634	–3181
	lb	(28,045)	(27,818)	(27,627)	(26,886)	(26,661)	(26,477)	(25,885)	(25,648)	(–7,013)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, ISO 14397-1*	kg	10 591	10 499	10 422	10 112	10 020	9946	9739	9642	–2713
	lb	(23,350)	(23,147)	(22,976)	(22,292)	(22,091)	(21,927)	(21,470)	(21,256)	(–5,981)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, pneumatici rigidi**	kg	11 033	10 937	10 856	10 533	10 438	10 360	10 144	10 043	–2826
	lb	(24,323)	(24,111)	(23,933)	(23,221)	(23,012)	(22,840)	(22,364)	(22,142)	(–6,230)
Forza di strappo	kg	13 816	13 085	12 555	13 167	12 495	12 006	11 677	11 125	–510
	lb	(30,458)	(28,848)	(27,679)	(29,028)	(27,547)	(26,468)	(25,744)	(24,528)	(–1,124)
Peso operativo	kg	15 718	15 763	15 800	16 115	16 159	16 196	16 021	16 072	+309
	lb	(34,653)	(34,752)	(34,832)	(35,528)	(35,625)	(35,705)	(35,319)	(35,433)	(+681)

*In piena conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra prove pratiche e valori di calcolo.

**In conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 5.

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Specifiche operative della pala gommata 938 con benna

		Materiali leggeri								Braccio Lungo
										
		Attacco diretto			Attacco rapido Fusion			Attacco rapido ISO		
Capacità - Nominale	m³	3.8	4.2	5.0	3.8	4.2	5.0	4.2	5.0	–
	yd³	(5.0)	(5.5)	(6.5)	(5.0)	(5.5)	(6.5)	(5.5)	(6.5)	–
Capacità - Nominale con fattore di riempimento 110%	m³	4.2	4.6	5.5	4.2	4.6	5.5	4.6	5.5	–
	yd³	(5.5)	(6.0)	(7.2)	(5.5)	(6.0)	(7.2)	(6.0)	(7.2)	–
17 Larghezza:Benna	mm	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2750	–
	ft/in	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	(9'0")	–
Densità nominale del materiale con riempimento del 110%	kg/m³	1206	1075	903	1151	1027	860	991	831	–
	lb/yd³	(2,033)	(1,812)	(1,522)	(1,939)	(1,731)	(1,449)	(1,670)	(1,400)	–
9 Distanza libera: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	2633	2571	2571	2596	2534	2534	2424	2424	+598
	ft/in	(8'8")	(8'5")	(8'5")	(8'6")	(8'4")	(8'4")	(7'11")	(7'11")	(+2'0")
14 Sbraccio: Massima altezza di sollevamento, scarico a 45°	mm	1232	1294	1294	1268	1331	1331	1355	1406	+292
	ft/in	(4'0")	(4'3")	(4'3")	(4'2")	(4'4")	(4'4")	(4'5")	(4'7")	(+0'11")
Sbraccio: gioco di 2.130 mm, sbraccio a 45°	mm	1631	1654	1654	1644	1666	1666	1649	1662	+695
	ft/in	(5'4")	(5'5")	(5'5")	(5'5")	(5'6")	(5'6")	(5'5")	(5'5")	(+2'3")
Sbraccio: benna e braccio in posizione orizzontale	mm	2723	2812	2812	2775	2864	2864	2922	2994	+607
	ft/in	(8'11")	(9'3")	(9'3")	(9'1")	(9'5")	(9'5")	(9'7")	(9'10")	(+2'0")
16 Profondità di scavo	mm	100	100	100	101	101	101	125	125	+35
	in	(3.9")	(3.9")	(3.9")	(4.0")	(4.0")	(4.0")	(4.9")	(4.9")	(+1.4")
5 Lunghezza totale	mm	7875	7964	7964	7928	8016	8016	8095	8167	+740
	ft/in	(25'10")	(26'2")	(26'2")	(26'0")	(26'4")	(26'4")	(26'7")	(26'10")	(+2'5")
13 Altezza totale	mm	5418	5507	5786	5450	5539	5820	5607	5895	+581
	ft/in	(17'9")	(18'1")	(19'0")	(17'11")	(18'2")	(19'1")	(18'5")	(19'4")	(+1'11")
19 Raggio di sterzata: sulla benna	mm	6192	6220	6220	6205	6234	6234	6259	6283	+372
	ft/in	(20'4")	(20'5")	(20'5")	(20'4")	(20'5")	(20'5")	(20'6")	(20'7")	(+1'3")
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg	11 787	11 628	11 628	11 295	11 156	11 125	10 763	10 747	–2975
	lb	(25,985)	(25,636)	(25,634)	(24,902)	(24,596)	(24,528)	(23,729)	(23,694)	(–6,559)
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg	12 151	11 988	11 987	11 645	11 502	11 470	11 096	11 080	–3067
	lb	(26,789)	(26,429)	(26,427)	(25,672)	(25,356)	(25,286)	(24,463)	(24,426)	(–6,762)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, ISO 14397-1*	kg	10 081	9934	9930	9619	9491	9457	9156	9136	–2617
	lb	(22,226)	(21,901)	(21,892)	(21,206)	(20,924)	(20,849)	(20,185)	(20,142)	(–5,769)
Carico di ribaltamento – massima sterzata, pneumatici rigidi**	kg	10 501	10 348	10 344	10 020	9886	9851	9537	9517	–2726
	lb	(23,152)	(22,814)	(22,804)	(22,090)	(21,796)	(21,718)	(21,026)	(20,981)	(–6,010)
Forza di strappo	kg	11 606	10 333	10 295	11 119	9940	9885	9085	9040	–440
	lb	(25,587)	(22,780)	(22,696)	(24,513)	(21,913)	(21,793)	(20,029)	(19,929)	(–970)
Peso operativo	kg	15 988	16 064	16 111	16 381	16 445	16 523	16 358	16 417	+309
	lb	(35,247)	(35,416)	(35,520)	(36,115)	(36,256)	(36,426)	(36,062)	(36,194)	(+681)

*In piena conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra prove pratiche e valori di calcolo.

**In conformità alla ISO 14397-1:2007 Sezioni da 1 a 5.

Selezione della benna per impieghi generali – Braccio Standard

Tipo di materiale																Carico di ribaltamento alla massima sterzata					
% fattore di riempimento																					
		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	1400 (2,360)	1475 (2,486)	1550 (2,613)	1625 (2,739)	1700 (2,865)	1775 (2,992)	1850 (3,118)	1925 (3,245)	2000 (3,371)	2075 (3,498)	2150 (3,624)	kg	(lb)			
926	Attacco diretto	1.9 (2.5)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	8391	(18,499)
			Standard													115%	110%	105%	100%	7940	(17,505)
		2.1 (2.7)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	8330	(18,365)
			Standard													115%	110%	105%	100%	7881	(17,375)
		2.3 (3.0)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	8227	(18,137)
			Standard													115%	110%	105%	100%	7780	(17,152)
	Fusion	1.9 (2.5)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	8012	(17,663)
			Standard													115%	110%	105%	100%	7567	(16,682)
		2.1 (2.7)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	7929	(17,480)
			Standard													115%	110%	105%	100%	7487	(16,506)
		2.3 (3.0)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	7852	(17,311)
			Standard													115%	110%	105%	100%	7411	(16,338)
		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	1400 (2,360)	1475 (2,486)	1550 (2,613)	1625 (2,739)	1700 (2,865)	1775 (2,992)	1850 (3,118)	1925 (3,245)	2000 (3,371)	2075 (3,498)	2150 (3,624)	kg	(lb)			
930	Attacco diretto	2.1 (2.7)	Aggregate													115%	110%	105%	9740	(21,473)	
			Heavy													115%	110%	105%	100%	9317	(20,540)
			Standard													115%	110%	105%	100%	8791	(19,381)
		2.3 (3.0)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	9631	(21,233)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	9210	(20,305)
			Standard													115%	110%	105%	100%	8686	(19,149)
	Fusion	2.5 (3.3)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	9495	(20,933)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	9075	(20,007)
			Standard													115%	110%	105%	100%	8554	(18,858)
		2.1 (2.7)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	9325	(20,558)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	8907	(19,637)
			Standard													115%	110%	105%	100%	8242	(20,375)
		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	1400 (2,360)	1475 (2,486)	1550 (2,613)	1625 (2,739)	1700 (2,865)	1775 (2,992)	1850 (3,118)	1925 (3,245)	2000 (3,371)	2075 (3,498)	2150 (3,624)	kg	(lb)			
938	Attacco diretto	2.5 (3.3)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	11 009	(24,271)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	10 591	(23,349)
			Standard													115%	110%	105%	100%	10 072	(22,205)
		2.7 (3.5)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	10 915	(24,063)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	10 499	(23,146)
			Standard													115%	110%	105%	100%	9982	(22,007)
	Fusion	2.9 (3.8)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	10 836	(23,889)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	10 422	(22,977)
			Standard													115%	110%	105%	100%	9906	(21,839)
		2.5 (3.3)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	10 523	(23,199)
			Heavy													115%	110%	105%	100%	10 112	(22,293)
			Standard													115%	110%	105%	100%	10 430	(22,994)
		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	1400 (2,360)	1475 (2,486)	1550 (2,613)	1625 (2,739)	1700 (2,865)	1775 (2,992)	1850 (3,118)	1925 (3,245)	2000 (3,371)	2075 (3,498)	2150 (3,624)	kg	(lb)			
938	2.7 (3.5) <td>Aggregate</td> <td colspan="12"></td> <td>115%</td> <td>110%</td> <td>105%</td> <td>100%</td> <td>10 430</td> <td>(22,994)</td>	Aggregate													115%	110%	105%	100%	10 430	(22,994)	
		Heavy													115%	110%	105%	100%	10 020	(22,090)	
		Standard													115%	110%	105%	100%	10 354	(22,827)	
	2.9 (3.8)	Aggregate													115%	110%	105%	100%	9946	(21,927)	
		Heavy													115%	110%	105%	100%			
		Standard													115%	110%	105%	100%			

Le opzioni riguardanti la densità del materiale, il fattore di riempimento e il contrappeso sono variabili chiave nella scelta delle dimensioni di benna adeguate. Il fondo lungo e la gola aperta delle benne serie Performance, unitamente ai maggiori angoli di richiamo del leverismo ottimizzato, consentono di ottenere fattori di riempimento superiori rispetto al valore nominale ISO al 100%. Per le percentuali relative ai fattori di riempimento previsti in base al tipo di materiale, fare riferimento alla parte superiore della tabella e trovare il contrappeso e il fattore di riempimento corrispondenti al lato, per scegliere le dimensioni della benna adeguate.

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Selezione della benna per materiali leggeri – Braccio Standard

Tipo di materiale														Carico di ribaltamento alla massima sterzata							
% fattore di riempimento																					
		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	805 (1,357)	850 (1,433)	895 (1,509)	940 (1,584)	985 (1,660)	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	kg	(lb)			
926	Attacco diretto	3.0 (3.9)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	7942	(17,509)
			Standard	115%												110%	105%		100%	7499	(16,532)
		3.5 (4.6)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	7794	(17,183)
			Standard	115%												110%	105%		100%	7354	(16,213)
		3.8 (5.0)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	7657	(16,881)
			Standard	115%												110%	105%		100%	7221	(15,920)
	Fusion	3.1 (4.1)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	7595	(16,744)
			Standard	115%												110%	105%		100%	7158	(15,781)
		3.5 (4.6)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	7422	(16,363)
			Standard	115%												110%	105%		100%	6987	(15,404)
		3.8 (5.0)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	7288	(16,067)
			Standard	110%												105%	100%			6858	(15,119)

		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	805 (1,357)	850 (1,433)	895 (1,509)	940 (1,584)	985 (1,660)	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	kg	(lb)			
930	Attacco diretto	3.5 (4.6)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	9179	(20,236)
			Heavy	115%												110%	105%		100%	8764	(19,321)
		3.8 (5.0)	Standard	115%												110%	105%		100%	8248	(18,184)
			Aggregate	115%												110%	105%		100%	9031	(19,910)
		4.2 (5.5)	Heavy	115%												110%	105%		100%	8620	(19,004)
			Standard	115%												110%	105%		100%	8109	(17,877)
	Fusion	3.5 (4.6)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	8792	(19,383)
			Heavy	115%												110%	105%		100%	8383	(18,481)
		3.8 (5.0)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	8649	(19,068)
			Heavy	115%												110%	105%		100%	8243	(18,173)
		4.2 (5.5)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	8524	(18,792)
			Heavy	115%												110%	105%		100%	8121	(17,904)

		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	805 (1,357)	850 (1,433)	895 (1,509)	940 (1,584)	985 (1,660)	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	kg	(lb)			
938	Attacco diretto	3.8 (5.0)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	10 490	(23,126)
			Heavy	115%												110%	105%		100%	10 081	(22,225)
		4.2 (5.5)	Standard	115%												110%	105%		100%	9574	(21,107)
			Aggregate	115%												110%	105%		100%	10 340	(22,796)
		5.0 (6.5)	Heavy	115%												110%	105%		100%	9934	(21,901)
			Standard	115%												110%	105%		100%	9430	(20,790)
	Fusion	3.8 (5.0)	Aggregate	115%												110%	105%		100%	10 337	(22,789)
			Heavy	115%												110%	105%		100%	9930	(21,892)
		4.2 (5.5)	Standard	115%												110%	105%		100%	9424	(20,776)
			Aggregate	115%												110%	105%		100%	10 021	(22,093)
		5.0 (6.5)	Heavy	115%												110%	105%		100%	9619	(21,206)
			Standard	115%												110%	105%		100%	9890	(21,804)

Le opzioni riguardanti la densità del materiale, il fattore di riempimento e il contrappeso sono variabili chiave nella scelta delle dimensioni di benna adeguate. Il fondo lungo e la gola aperta delle benne serie Performance, unitamente ai maggiori angoli di richiamo del leverismo ottimizzato, consentono di ottenere fattori di riempimento superiori rispetto al valore nominale ISO al 100%. Per le percentuali relative ai fattori di riempimento previsti in base al tipo di materiale, fare riferimento alla parte superiore della tabella e trovare il contrappeso e il fattore di riempimento corrispondenti al lato, per scegliere le dimensioni della benna adeguate.

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

Selezione della benna per impieghi generali – Braccio Lungo

Tipo di materiale																Carico di ribaltamento alla massima sterzata			
% fattore di riempimento				105%															
926 High Lift	m³		yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	1300 (2,191)	1345 (2,267)	1390 (2,343)	1435 (2,419)	1480 (2,495)	kg	(lb)	
	Attacco diretto	1.9 (2.5)	Aggregate	Non disponibile												5851	(12,899)		
			Standard	115%110%105%100%															
		2.3 (3.0)	Aggregate	Non disponibile												5806	(12,800)		
			Standard	115%110%105%100%															
	Fusion	1.9 (2.5)	Aggregate	Non disponibile												5508	(12,143)		
			Standard	115%110%105%100%															
		2.3 (3.0)	Aggregate	Non disponibile												5441	(11,995)		
			Standard	115%110%105%100%															
	930 High Lift																		
	930 High Lift	m³		yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	1300 (2,191)	1345 (2,267)	1390 (2,343)	1435 (2,419)	1480 (2,495)	kg	(lb)
		Attacco diretto	2.1 (2.7)	Aggregate	Non disponibile												6745	(14,870)	
Heavy				115%110%105%															
2.3 (3.0)			Aggregate	Non disponibile												6340	(13,977)		
			Heavy	115%110%105%100%															
Fusion		2.1 (2.7)	Aggregate	Non disponibile												6374	(14,052)		
			Heavy	115%110%105%100%															
		2.3 (3.0)	Aggregate	Non disponibile												6313	(13,918)		
			Heavy	115%110%105%100%															
938 High Lift																			
938 High Lift		m³		yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	1300 (2,191)	1345 (2,267)	1390 (2,343)	1435 (2,419)	1480 (2,495)	kg	(lb)
		Attacco diretto	2.5 (3.3)	Aggregate	Non disponibile												7824	(17,249)	
	Heavy			115%110%105%100%															
	2.7 (3.5)		Aggregate	Non disponibile												7416	(16,349)		
			Heavy	115%110%105%100%															
	Fusion	2.5 (3.3)	Aggregate	Non disponibile												7398	(16,310)		
			Heavy	115%110%105%100%															
		2.7 (3.5)	Aggregate	Non disponibile												6996	(15,424)		
			Heavy	115%110%105%100%															
	Fusion	2.9 (3.8)	Aggregate	Non disponibile												6996	(16,151)		
			Heavy	115%110%105%100%															
		2.9 (3.8)	Aggregate	Non disponibile												6925	(15,267)		
Heavy			115%110%105%100%																
938 High Lift																			
938 High Lift	m³		yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	1030 (1,736)	1075 (1,812)	1120 (1,888)	1165 (1,964)	1210 (2,040)	1255 (2,115)	1300 (2,191)	1345 (2,267)	1390 (2,343)	1435 (2,419)	1480 (2,495)	kg	(lb)	
	Attacco diretto	2.5 (3.3)	Aggregate	Non disponibile												7398	(16,310)		
			Heavy	115%110%105%100%															
		2.7 (3.5)	Aggregate	Non disponibile												6996	(15,424)		
			Heavy	115%110%105%100%															
	Fusion	2.5 (3.3)	Aggregate	Non disponibile												6996	(16,151)		
			Standard	115%110%105%100%															
		2.7 (3.5)	Aggregate	Non disponibile												6925	(15,267)		
			Standard	115%110%105%100%															
	Fusion	2.9 (3.8)	Aggregate	Non disponibile												7267	(16,021)		
			Standard	115%110%105%100%															
		2.9 (3.8)	Aggregate	Non disponibile												6867	(15,139)		
Standard			115%110%105%100%																

Le opzioni riguardanti la densità del materiale, il fattore di riempimento e il contrappeso sono variabili chiave nella scelta delle dimensioni di benna adeguate. Il fondo lungo e la gola aperta delle benne serie Performance, unitamente ai maggiori angoli di richiamo del leverismo ottimizzato, consentono di ottenere fattori di riempimento superiori rispetto al valore nominale ISO al 100%. Per le percentuali relative ai fattori di riempimento previsti in base al tipo di materiale, fare riferimento alla parte superiore della tabella e trovare il contrappeso e il fattore di riempimento corrispondenti al lato, per scegliere le dimensioni della benna adeguate.

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Selezione della benna per materiali leggeri – Braccio Lungo

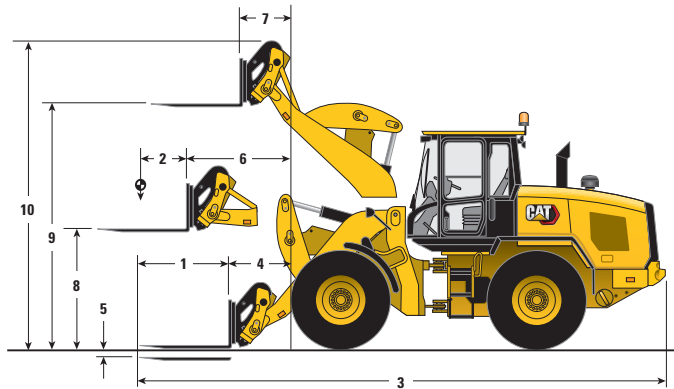
Tipo di materiale															Carico di ribaltamento alla massima sterzata			
		% fattore di riempimento																
926 High Lift	m³ yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	480 (809)	525 (885)	570 (961)	615 (1,037)	660 (1,112)	705 (1,188)	750 (1,264)	795 (1,340)	840 (1,416)	885 (1,492)	930 (1,568)	kg	(lb)		
		Aggregate	Non disponibile												5461	(12,039)		
	3.0 (3.9)	Standard																
		3.5 (4.6)	Aggregate	Non disponibile												5337	(11,766)	
	Standard																	
	3.8 (5.0)	Aggregate	Non disponibile												5230	(11,530)		
		Standard																
	Fusion	3.1 (4.1)	Aggregate	Non disponibile												5148	(11,349)	
			Standard															
		3.5 (4.6)	Aggregate	Non disponibile												4997	(11,016)	
			Standard															
		3.8 (5.0)	Aggregate	Non disponibile												4892	(10,785)	
			Standard															
	930 High Lift	m³ yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	480 (809)	525 (885)	570 (961)	615 (1,037)	660 (1,112)	705 (1,188)	750 (1,264)	795 (1,340)	840 (1,416)	885 (1,492)	930 (1,568)	kg	(lb)	
			Aggregate	Non disponibile												6277	(13,838)	
		3.5 (4.6)	Heavy															
Standard																5878	(12,959)	
3.8 (5.0)		Aggregate	Non disponibile												6168			(13,598)
		Heavy																
4.2 (5.5)		Standard														5772	(12,725)	
		Aggregate	Non disponibile															
4.2 (5.5)		Heavy														6070	(13,382)	
		Standard																5675
Fusion		3.5 (4.6)	Aggregate	Non disponibile												5931	(13,076)	
			Heavy															
		3.8 (5.0)	Aggregate	Non disponibile												5824	(12,840)	
			Heavy															
		4.2 (5.5)	Aggregate	Non disponibile												5728	(12,628)	
			Heavy															
938 High Lift	m³ yd³	Contrappeso	kg/m³ (lb/yd³)	480 (809)	525 (885)	570 (961)	615 (1,037)	660 (1,112)	705 (1,188)	750 (1,264)	795 (1,340)	840 (1,416)	885 (1,492)	930 (1,568)	kg	(lb)		
		Aggregate	Non disponibile												7415	(16,347)		
	3.8 (5.0)	Heavy																
		Standard														7015	(15,465)	
	4.2 (5.5)	Aggregate	Non disponibile												7295			(16,083)
		Heavy																
	5.0 (6.5)	Standard														6897	(15,205)	
		Aggregate	Non disponibile															
	5.0 (6.5)	Heavy														7277	(16,043)	
		Standard																6878
	Fusion	3.8 (5.0)	Aggregate	Non disponibile												7002	(15,437)	
			Heavy															
		4.2 (5.5)	Standard														6607	(14,566)
			Aggregate	Non disponibile														
		5.0 (6.5)	Heavy														6899	(15,210)
			Standard															
5.0 (6.5)	Aggregate	Non disponibile												6852	(15,106)			
	Heavy															6458	(14,237)	

Le opzioni riguardanti la densità del materiale, il fattore di riempimento e il contrappeso sono variabili chiave nella scelta delle dimensioni di benna adeguate. Il fondo lungo e la gola aperta delle benne serie Performance, unitamente ai maggiori angoli di richiamo del leverismo ottimizzato, consentono di ottenere fattori di riempimento superiori rispetto al valore nominale ISO al 100%. Per le percentuali relative ai fattori di riempimento previsti in base al tipo di materiale, fare riferimento alla parte superiore della tabella e trovare il contrappeso e il fattore di riempimento corrispondenti al lato, per scegliere le dimensioni della benna adeguate.

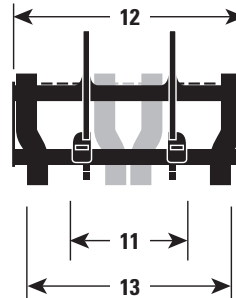
*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

Specifiche operative con forche

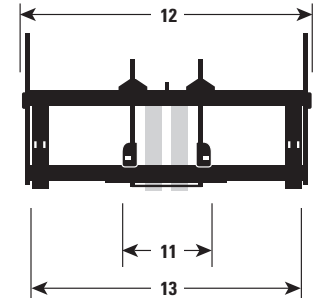
Tutte le dimensioni sono approssimative e variano in base all'attrezzatura e agli pneumatici.



Forche da Pallet



Forche da costruzione

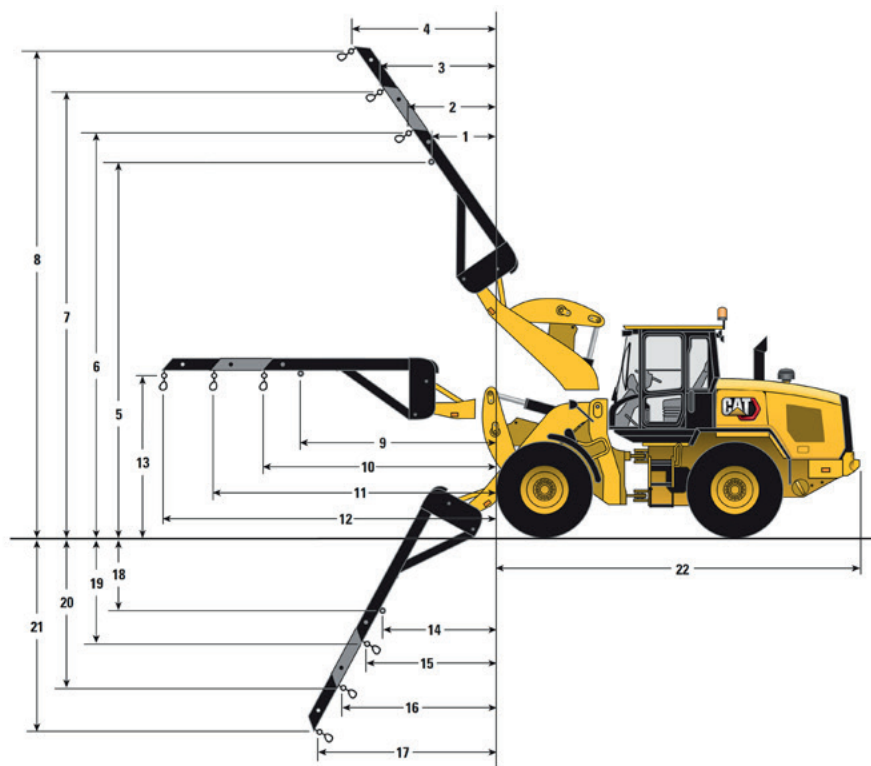


	Forche da pallet – Fusion						Forche da costruzione – Fusion					
	926		930		938		926		930		938	
	mm	(ft/in)	mm	(ft/in)	mm	(ft/in)	mm	(ft/in)	mm	(ft/in)	mm	(ft/in)
1 Lunghezza del rebbio forche	1220	(4'0")	1220	(4'0")	1220	(4'0")	1524	(5'0")	1524	(5'0")	1524	(5'0")
2 Baricentro	610	(2'0")	610	(2'0")	610	(2'0")	762	(2'6")	762	(2'6")	762	(2'6")
3 Lunghezza: totale	7812	(25'8")	7882	(25'10")	7942	(26'1")	8240	(27'0")	8311	(27'3")	8372	(27'6")
Lunghezza: totale (high lift)	8500	(27'11")	8689	(28'6")	8695	(28'6")	8912	(29'3")	9098	(29'10")	9107	(29'11")
4 Sbraccio: dalla ruota	891	(2'11")	926	(3'0")	961	(3'2")	1015	(3'4")	1050	(3'5")	1086	(3'7")
5 Altezza (dalla parte inferiore): minima	47	(1.8")	47	(1.9")	44	(1.7")	126	(5.0")	126	(5.0")	125	(4.9")
6 Sbraccio: braccio in orizzontale	1522	(5'0")	1569	(5'2")	1617	(5'4")	1581	(5'2")	1628	(5'4")	1676	(5'6")
Sbraccio: braccio in orizzontale (high lift)	2092	(6'10")	2222	(7'3")	2224	(7'4")	2151	(7'1")	2281	(7'6")	2283	(7'6")
7 Sbraccio: massima altezza	671	(2'2")	767	(2'6")	814	(2'8")	730	(2'5")	826	(2'9")	873	(2'10")
8 Altezza (parte superiore): braccio orizzont	1761	(5'9")	1792	(5'11")	1830	(6'0")	1693	(5'7")	1724	(5'8")	1760	(5'9")
9 Altezza (parte superiore): massima altezza	3689	(12'1")	3693	(12'1")	3758	(12'4")	3620	(11'11")	3625	(11'11")	3688	(12'1")
Altezza (parte superiore): max. altez.(high lift)	4186	(13'9")	4286	(14'1")	4339	(14'3")	4118	(13'6")	4217	(13'10")	4269	(14'0")
10 Altezza: totale	4671	(15'4")	4676	(15'4")	4740	(15'7")	4931	(16'2")	4935	(16'2")	4999	(16'5")
11 Spaziatura minima tra le forche	300	(1'0")	300	(1'0")	300	(1'0")	300	(1'0")	300	(1'0")	300	(1'0")
12 Larghezza portaforche	1566	(5'2")	1566	(5'2")	1566	(5'2")	2498	(8'2")	2498	(8'2")	2498	(8'2")
13 Larghezza massima forche	1550	(5'1")	1550	(5'1")	1550	(5'1")	2375	(7'10")	2375	(7'10")	2375	(7'10")
	kg	(lb)	kg	(lb)	kg	(lb)	kg	(lb)	kg	(lb)	kg	(lb)
Carico di ribaltamento – dritto, ISO 14397-1*	6716	(14,807)	8052	(17,751)	9306	(20,516)	5910	(13,030)	7225	(15,929)	8402	(18,523)
Carico di ribaltamento – sterzata, ISO 14397-1*	5818	(12,828)	6932	(15,282)	8001	(17,639)	5085	(11,209)	6184	(13,633)	7186	(15,843)
Peso operativo	12364	(27,258)	13750	(30,313)	15587	(34,364)	12742	(28,090)	14127	(31,145)	15964	(35,195)
% nominale carico di ribaltamento alla massima sterzata:												
50% : SAE J1197**	2909	(6,414)	3466	(7,641)	4000	(8,819)	2569	(5,663)	3092	(6,816)	3593	(7,921)
60% : terreno accidentatao EN474-3**	3491	(7,697)	4159	(9,169)	4800	(10,583)	3082	(6,796)	3710	(8,180)	4312	(9,506)
80% : terreno compatto e piano EN474-3**	4655	(10,262)	5546	(12,226)	6401	(14,111)	4110	(9,061)	4947	(10,906)	5749	(12,674)
% nominale carico di ribaltamento alla massima sterzata (braccio lungo):												
50% : SAE J1197**	2284	(5,036)	2665	(5,876)	3142	(6,926)	2005	(4,419)	2369	(5,223)	2819	(6,214)
60% : terreno accidentatao EN474-3**	2741	(6,043)	3198	(7,051)	3770	(8,312)	2405	(5,303)	2843	(6,267)	3382	(7,456)
80% : terreno compatto e piano EN474-3**	3655	(8,058)	4264	(9,401)	5027	(11,082)	3207	(7,071)	3790	(8,356)	4510	(9,942)

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

**Piena conformità agli standard EN474-3 e SAE J1197.

Specifiche operative con braccio per movimentazione materiali



Braccio per movimentazione materiali – Fusion

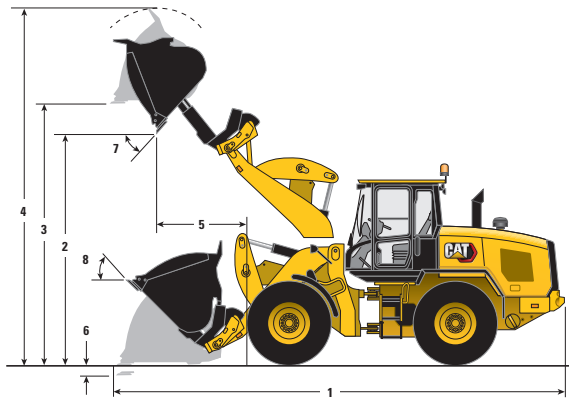
	926	930	938		926	930	938
1	1373 mm (4'6")	1451 mm (4'9")	1481 mm (4'10")	12	4707 mm (15'5")	4754 mm (15'7")	4802 mm (15'9")
2	1601 mm (5'3")	1676 mm (5'6")	1703 mm (5'7")	13	2483 mm (8'2")	2514 mm (8'3")	2550 mm (8'4")
3	2086 mm (6'10")	2156 mm (7'1")	2179 mm (7'2")	14	1221 mm (4'0")	1411 mm (4'8")	1452 mm (4'9")
4	2570 mm (8'5")	2636 mm (8'8")	2655 mm (8'9")	15	1374 mm (4'6")	1595 mm (5'3")	1637 mm (5'4")
5	5527 mm (18'2")	5544 mm (18'2")	5623 mm (18'5")	16	1507 mm (4'11")	1784 mm (5'10")	1829 mm (6'0")
6	5840 mm (19'2")	5859 mm (19'3")	5940 mm (19'6")	17	1641 mm (5'5")	1973 mm (6'6")	2021 mm (6'8")
7	6280 mm (20'7")	6304 mm (20'8")	6390 mm (21'0")	18	1586 mm (5'2")	1508 mm (4'11")	1512 mm (5'0")
8	6721 mm (22'1")	6750 mm (22'2")	6840 mm (22'5")	19	1941 mm (6'4")	1848 mm (6'1")	1852 mm (6'1")
9	3018 mm (9'11")	3065 mm (10'1")	3113 mm (10'3")	20	2582 mm (8'6")	2475 mm (8'1")	2478 mm (8'2")
10	3397 mm (11'2")	3444 mm (11'4")	3492 mm (11'5")	21	3224 mm (10'7")	3102 mm (10'2")	3104 mm (10'2")
11	4052 mm (13'4")	4099 mm (13'5")	4147 mm (13'7")	22	5702 mm (18'8")	5737 mm (18'10")	5762 mm (18'11")

	926	930	938
Peso operativo	12 312 kg (27,143 lb)	13 697 kg (30,197 lb)	15 535 kg (34,248 lb)
Carico nominale* (50% del carico di ribaltamento alla massima sterzata** SAE J1197)			
Lunghezza fissa retratta (9)	2211 kg (4,874 lb)	2647 kg (5,836 lb)	3068 kg (6,765 lb)
Minima estensione (10)	2013 kg (4,438 lb)	2412 kg (5,317 lb)	2798 kg (6,170 lb)
Media estensione (11)	1731 kg (3,815 lb)	2078 kg (4,582 lb)	2416 kg (5,327 lb)
Massima estensione (12)	1516 kg (3,342 lb)	1824 kg (4,022 lb)	2125 kg (4,684 lb)

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

**Piena conformità agli standard EN474-3 e SAE J1197.

Specifiche operative con benne ad elevato ribaltamento



Attacco diretto



Fusion



ISO 23727

		Attacco diretto			Fusion			ISO 23727			High Lift		
		926	930	938	926	930	938	926	930	938	926	930	938
Capacità nominale	m³	3.0	3.5	4.1	3.0	3.5	4.1	3.0	3.5	4.1	—	—	—
	yd³	3.9	4.6	5.4	3.9	4.6	5.4	3.9	4.6	5.4	—	—	—
Capacità - Nominale con fattore di riempimento al 110%	m³	3.3	3.9	4.5	3.3	3.9	4.5	3.3	3.9	4.5	—	—	—
	yd³	4.3	5.0	5.9	4.3	5.0	5.9	4.3	5.0	5.9	—	—	—
Larghezza benna	mm	2522	2723	3032	2522	2723	3032	2522	2723	3032	—	—	—
	ft/in	8'3"	8'11"	9'11"	8'3"	8'11"	9'11"	8'3"	8'11"	9'11"	—	—	—
Densità nominale del materiale con fattore di riempimento al 110%	kg/m³	927	948	911	888	914	874	841	868	839	—	—	—
	lb/yd³	1,563	1,598	1,536	1,497	1,541	1,473	1,418	1,463	1,414	—	—	—
1 Lunghezza: Totale	mm	7955	8025	8159	8025	8096	8240	8213	8283	8417	+677	+794	+736
	ft/in	26'1"	26'4"	26'9"	26'4"	26'7"	27'0"	26'11"	27'2"	27'7"	+2'3"	+2'7"	+2'5"
2 Distanza libera: benna a 45° massima altezza	mm	4230	4249	4272	4318	4338	4371	4505	4526	4553	+446	+562	+537
	ft/in	13'11"	13'11"	14'0"	14'2"	14'3"	14'4"	14'9"	14'10"	14'11"	+1'6"	+1'10"	+1'9"
3 Distanza libera: benna in piano	mm	4547	4561	4610	4615	4629	4686	4792	4807	4857	+464	+573	+554
	ft/in	14'11"	15'0"	15'1"	15'2"	15'2"	15'4"	15'9"	15'9"	15'11"	+1'6"	+1'11"	+1'10"
4 Altezza: Totale	mm	6218	6277	6346	6286	6344	6421	6463	6522	6592	+464	+573	+554
	ft/in	20'5"	20'7"	20'10"	20'7"	20'10"	21'1"	21'2"	21'5"	21'8"	+1'6"	+1'11"	+1'10"
5 Sbraccio: massima altezza di sollevamento, benna ribaltata	mm	1574	1667	1747	1608	1699	1787	1706	1796	1877	+347	+329	+278
	ft/in	5'2"	5'6"	5'9"	5'3"	5'7"	5'10"	5'7"	5'11"	6'2"	+1'2"	+1'1"	+0'11"
6 Profondità di scavo	mm	81	81	101	100	100	121	93	93	114	+35	+35	+35
	ft/in	3.2"	3.2"	4.0"	3.9"	3.9"	4.8"	3.7"	3.7"	4.5"	+1.4"	+1.4"	+1.4"
7 Angolo massimo di scarico	gradi	31	31	30	29	28	28	28	27	27	—	—	—
8 Angolo di richiamo in pos. trasporto	gradi	39	41	42	41	43	43	42	44	44	—	—	—
Carico di ribaltamento – macchina dritta, ISO 14397-1*	kg	7144	8627	9757	6877	8359	9418	6532	7959	9048	-1948	-2416	-2585
	lb	15,749	19,019	21,510	15,162	18,427	20,763	14,401	17,546	19,948	-4,295	-5,326	-5,699
Carico di ribaltamento – macchina dritta, pneumatici rigidi**	kg	7289	8893	10 058	7018	8617	9709	6666	8205	9328	-1988	-2491	-2665
	lb	16,070	19,607	22,175	15,471	18,997	21,405	14,695	18,089	20,565	-4,383	-5,492	-5,875
Carico di ribaltamento – macchina sterzata, ISO 14397-1*	kg	6073	7297	8214	5813	7035	7887	5509	6687	7570	-1731	-2132	-2277
	lb	13,388	16,087	18,110	12,815	15,510	17,388	12,146	14,742	16,688	-3,816	-4,700	-5,020
Carico di ribaltamento – macchina sterzata, pneumatici rigidi**	kg	6261	7601	8557	5992	7329	8216	5680	6965	7885	-1784	-2221	-2372
	lb	13,803	16,757	18,864	13,211	16,157	18,112	12,522	15,356	17,384	-3,933	-4,896	-5,229
Forza di strappo	kg	7213	8655	8981	7007	8419	8654	6089	7352	7622	-1217	-225	-364
	lb	15,902	19,080	19,799	15,449	18,561	19,079	13,425	16,208	16,804	-2,683	-496	-802
Peso operativo	kg	13 297	14 773	16 893	13 630	15 105	17 276	13 618	15 094	17 214	+361	+231	+309
	lb	29,316	32,570	37,242	30,048	33,301	38,086	30,023	33,276	37,950	+796	+509	+681

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

**Piena conformità agli standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 5

Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

High Dump Bucket Selection – Standard Lift

Tipo di materiale																Carico di ribaltamento alla massima sterzata		
% fattore di riempimento																		
		m³	yd³	Contrappeso	kg/m³ lb/yd³	560 (944)	620 (1,045)	680 (1,146)	740 (1,247)	800 (1,348)	860 (1,450)	920 (1,551)	980 (1,652)	1040 (1,753)	1100 (1,854)	1160 (1,955)	kg	(lb)
926	Attacco diretto	3.0 (3.9)	Aggregate															
			Standard															
		3.5 (4.6)	Aggregate															
			Standard															
		4.1 (5.4)	Aggregate															
			Standard															
	Fusion	3.0 (3.9)	Aggregate															
			Standard															
		3.5 (4.6)	Aggregate															
			Standard															
		4.1 (5.4)	Aggregate															
			Standard															
930	Attacco diretto	3.5 (4.6)	Aggregate															
			Heavy															
		4.1 (5.4)	Aggregate															
			Heavy															
		5.0 (6.5)	Aggregate															
			Heavy															
	Fusion	3.5 (4.6)	Aggregate															
			Heavy															
		4.1 (5.4)	Aggregate															
			Heavy															
		5.0 (6.5)	Aggregate															
			Heavy															
938	Attacco diretto	4.1 (5.4)	Aggregate															
			Heavy															
		5.0 (6.5)	Aggregate															
			Heavy															
		5.0 (6.5)	Aggregate															
			Heavy															
	Fusion	4.1 (5.4)	Aggregate															
			Heavy															
		5.0 (6.5)	Aggregate															
			Heavy															
		5.0 (6.5)	Aggregate															
			Heavy															

Le opzioni riguardanti la densità del materiale, il fattore di riempimento e il contrappeso sono variabili chiave nella scelta delle dimensioni di benna adeguate. Il fondo lungo e la gola aperta delle benne serie Performance, unitamente ai maggiori angoli di richiamo del leverismo ottimizzato, consentono di ottenere fattori di riempimento superiori rispetto al valore nominale ISO al 100%. Per le percentuali relative ai fattori di riempimento previsti in base al tipo di materiale, fare riferimento alla parte superiore della tabella e trovare il contrappeso e il fattore di riempimento corrispondenti al lato, per scegliere le dimensioni della benna adeguate.

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

High Dump Bucket Selection – High Lift

Tipo di materiale		Carico di ribaltamento alla massima sterzata																	
% fattore di riempimento		115%	115%	115%	110%	105%	110%	115%	110%	110%	110%	100%	110%	100%	100%	105%	100%		
		Carta, semi-compattata Scarti di cantiere	Avanzi alimentari	Vetro, bottiglie intere Cereali di scarto	Cippato di legno, secco	Vegetazione, umida	Farina, grano Rifiuti solidi urbani	Orzo, alla rinfusa	Asfalto, frantumato Soia, alla rinfusa	Granturco sgranato, alla rinfusa	Vetro, semi frantumato Cereali alla rinfusa								
		kg/m³ lb/yd³	345 (582)	390 (657)	435 (733)	480 (809)	525 (885)	570 (961)	615 (1,037)	660 (1,112)	705 (1,188)	750 (1,264)	795 (1,340)	kg	(lb)				
926 High Lift	Attacco diretto	3.0 (3.9)	Aggregate	Non disponibile															
		3.5 (4.6)	Standard											115%	110%	105%	100%	4350	(9,590)
		4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
		4.1 (5.4)	Standard											115%	110%	105%	100%	4270	(9,414)
	Fusion	3.0 (3.9)	Aggregate	Non disponibile															
		3.5 (4.6)	Standard											115%	110%	105%	100%	3878	(8,550)
		4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
		4.1 (5.4)	Standard											115%	110%	105%	100%	4082	(8,999)
	Fusion	3.0 (3.9)	Aggregate	Non disponibile															
		3.5 (4.6)	Standard											115%	110%	105%	100%	4003	(8,825)
		4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
		4.1 (5.4)	Standard											115%	110%	105%	100%	3608	(7,954)

		kg/m³ lb/yd³	345 (582)	390 (657)	435 (733)	480 (809)	525 (885)	570 (961)	615 (1,037)	660 (1,112)	705 (1,188)	750 (1,264)	795 (1,340)	kg	(lb)				
930 High Lift	Attacco diretto	3.5 (4.6)	Aggregate	Non disponibile															
		3.5 (4.6)	Heavy											115%	110%	105%	100%	5171	(11,400)
		4.1 (5.4)	Standard											115%	110%	105%	100%	4801	(10,584)
		4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
	Fusion	5.0 (6.5)	Heavy											115%	110%	105%	100%	4780	(10,538)
		5.0 (6.5)	Standard											115%	110%	105%	100%	4412	(9,727)
		5.0 (6.5)	Aggregate	Non disponibile															
		5.0 (6.5)	Heavy											115%	110%	105%	100%	4652	(10,256)
	Fusion	3.5 (4.6)	Standard											115%	110%	105%	100%	4286	(9,449)
		4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
		4.1 (5.4)	Heavy											115%	110%	105%	100%	4903	(10,809)
		5.0 (6.5)	Aggregate	Non disponibile															
5.0 (6.5)	Heavy											115%	110%	105%	100%	4509	(9,941)		
5.0 (6.5)	Standard											115%	110%	105%	100%	4419	(9,742)		

		kg/m³ lb/yd³	345 (582)	390 (657)	435 (733)	480 (809)	525 (885)	570 (961)	615 (1,037)	660 (1,112)	705 (1,188)	750 (1,264)	795 (1,340)	kg	(lb)				
938 High Lift	Attacco diretto	4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
		4.1 (5.4)	Heavy											115%	110%	105%	100%	5935	(13,084)
		5.0 (6.5)	Standard											115%	110%	105%	100%	5564	(12,267)
		5.0 (6.5)	Aggregate	Non disponibile															
	Fusion	5.0 (6.5)	Heavy											115%	110%	105%	100%	5803	(12,793)
		5.0 (6.5)	Standard											115%	110%	105%	100%	5434	(11,980)
		4.1 (5.4)	Aggregate	Non disponibile															
		4.1 (5.4)	Heavy											115%	110%	105%	100%	5610	(12,368)
	Fusion	5.0 (6.5)	Standard											115%	110%	105%	100%	5610	(11,552)
		5.0 (6.5)	Aggregate	Non disponibile															
		5.0 (6.5)	Heavy											115%	110%	105%	100%	5517	(12,163)
		5.0 (6.5)	Standard											115%	110%	105%	100%	5149	(11,352)

Le opzioni riguardanti la densità del materiale, il fattore di riempimento e il contrappeso sono variabili chiave nella scelta delle dimensioni di benna adeguate. Il fondo lungo e la gola aperta delle benne serie Performance, unitamente ai maggiori angoli di richiamo del leverismo ottimizzato, consentono di ottenere fattori di riempimento superiori rispetto al valore nominale ISO al 100%. Per le percentuali relative ai fattori di riempimento previsti in base al tipo di materiale, fare riferimento alla parte superiore della tabella e trovare il contrappeso e il fattore di riempimento corrispondenti al lato, per scegliere le dimensioni della benna adeguate.

*Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007, sezioni da 1 a 6, che richiede una verifica del 2% tra i calcoli e le prove.

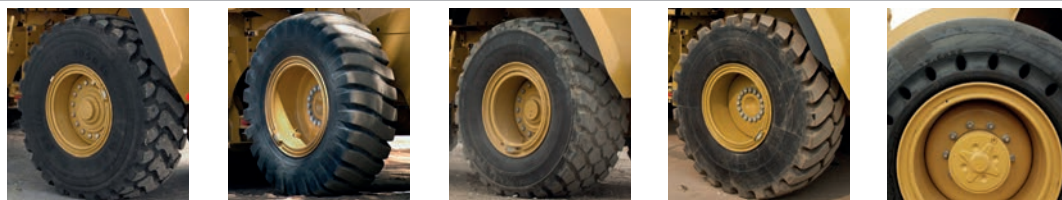
Caratteristiche tecniche Pale Gommate 926/930/938

Attrezzatura a richiesta*

	926				930				938			
	Peso operativo		Tipping load – full turn		Peso operativo		Tipping load – full turn		Peso operativo		Tipping load – full turn	
Variazioni con accessori rimossi:	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Contrappeso pesante	N/A	N/A	N/A	N/A	-324	-715	-541	-1,193	-324	-715	-533	-1,174
Protezione trasmissione inferiore	-67	-148	-65	-144	-67	-148	-64	-140	-67	-148	-63	-139
Protezione albero di trasmissione	-43	-96	-12	-27	-43	-96	-12	-27	-45	-99	-12	-27
Ride control - Antibeccheggio	-31	-69	-11	-24	-31	-69	-10	-23	-31	-69	-11	-23
Sterzo secondario	-33	-72	-29	-64	-32	-71	-28	-61	-33	-73	-28	-62
Gradini pulizia parabrezza	-25	-54	-12	-26	-25	-54	-12	-26	-25	-54	-12	-26
3° via idraulica	-18	-40	-4	-10	-18	-40	-4	-9	-18	-40	-4	-10
Protezione trasmissione	-10	-23	-15	-32	-10	-23	-14	-31	-10	-23	-14	-31
Variazioni con accessori aggiunti:	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Contrappeso aggregate	+299	+660	+459	+1,011	+299	+659	+435	+959	+299	+659	+428	+945
Protezione radiatore posteriore	N/A	N/A	N/A	N/A	+258	+568	+484	+1066	+279	+615	+514	+1134
Joystick di sterzo	+78	+172	+77	+170	+79	+175	+76	+167	+78	+172	+74	+163
Pacchetto per avviamento climi freddi	+63	+139	+92	+203	+64	+140	+90	+199	+66	+145	+92	+203
Griglia di protezione parabrezza	+51	+113	+30	+67	+51	+113	+29	+65	+51	+113	+29	+65
Ingrassaggio automatico	+47	+105	+14	+32	+47	+105	+14	+31	+47	+105	+14	+31
4° via idraulica	+17	+37	+3	+6	+17	+37	+2	+5	+17	+37	+3	+6
Protezione snodo	+21	+47	+15	+34	+21	+47	+15	+33	+21	+47	+15	+33
Cassetta portattrezzi	+18	+40	+19	+41	+18	+40	+18	+40	+18	+40	+18	+40
Parafanghi avvolgenti	+16	+35	+24	+52	+16	+35	+23	+50	+15	+33	+22	+48

* da verificare la composizione offerta dal dealer. Alcune caratteristiche potrebbero essere standard

Opzioni pneumatici



	926				930				938*			
Change with tire option as compared to 20.5R25 (L-3) tire	550/65R25 (L-3)		17.5R25 (L-3)		550/65R25 (L-3)		20.5R25 (L-5)		23.5R25**		Solid Tires***	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Altezze verticali	-70	-2.8"	-65	-2.6"	-70	-2.8"	+35	+1.4"	+65	+2.6"	+39	+1.5"
Sbraccio: Benna a 45°	+43	+1.7"	+73	+2.9"	+44	+1.7"	-31	-1.2"	-63	-2.5"	-6	-0.2"
Larghezza: agli pneumatici	+21	+0.8"	+11	+0.4"	+21	+0.8"	-14	-0.6"	+38	+1.5"	-84	-3.3"
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Carico di ribaltamento – Dritta	-82	-182	-220	-485	-80	-177	+163	+358	+500	+1102	+458	+1070
Carico di ribaltamento – Sterzata	-73	-161	-194	-428	-71	-156	+144	+316	+441	+973	+459	+1012
Peso operativo	-118	-259	-314	-691	-118	-259	+238	+525	+738	+1626	+1768	+3898

* Cerchi disassati disponibili per soddisfare i requisiti per la circolazione su strada in Europa.

** 938M compatibile con contrappeso standard per applicazioni di edilizia generiche e contrappeso pesante per movimentazione forestale o di inerti.

*** 938M compatibile solo con contrappeso leggero standard (pneumatici in gomma piena).

Opzioni parti di usura



Variazione delle dimensioni rispetto ai taglienti imbullonati

	mm	in
Profondità di scavo	+11	+0.4"
Lunghezza: totale	+154	+6.1"
Distanza libera di scarico	-109	-4.3"
Sbraccio	+109	+4.3"

	926		930		938	
Variazione con opzione parti di usura rispetto al tagliente imbullonato	Denti e segmenti per uso generale		Denti e segmenti per uso generale		Denti e segmenti per uso generale	
	kg	lb	kg	lb	kg	kg
Carico di ribaltamento – Dritta	-102	-224	-101	-223	-100	-100
Carico di ribaltamento – Sterzata	-101	-222	-100	-221	-99	-99
Forza di strappo	-83	-184	-83	-184	-82	-82
Peso operativo	+80	+177	+80	+177	+79	+79

Scarpette e adattatori Cat Advansys™

Take your operation to the next level.

Il sistema Cat Advansys vi offre operazioni semplificate di rimozione e installazione, durata prolungata delle punte e migliore penetrazione. Scegliete il sistema Advansys più adatto per la vostra applicazione.

Prestazioni del sistema Advansys:

- Le caratteristiche esclusive progettate per le prestazioni offrono meno resistenza e maggiore produttività.
- Grazie alle nuove forme, le punte presentano più materiale di usura dove maggiormente necessario.

Affidabilità del sistema Advansys:

- Gli adattatori, più resistenti, consentono fino al 50% di riduzione delle sollecitazioni.
- La geometria migliorata degli adattatori ne riduce l'usura per sfregamento sulle loro superfici.
- Le forme migliorate delle punte proteggono le staffe e le saldature degli adattatori per aumentarne la durata.

Installazione e rimozione del sistema Advansys:

- Il blocco di fissaggio non richiede particolari utensili per velocizzare le operazioni di rimozione e installazione della punta.
- Per bloccare e sbloccare il fermo CapSure™ è sufficiente mezzo giro.
- I componenti di fissaggio sono già installati nelle punte.



Adattatore



Scarpetta per uso generale



Scarpetta da inerti



Scarpetta per impieghi gravosi

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD & OPTIONAL

L'equipaggiamento Standard e optiona potrebbe variare. contatta il dealer CAT per ulteriori dettagli.

TRENO DI POTENZA	926	930	938
Sistema di filtraggio aria a secco	●	●	●
Auto engine RPM	●	●	●
Auto spegnimento al minimo	●	●	●
Regolazione tiro al cerchio automatica	●	●	●
Protezione per ingresso detriti assali	●	●	●
Assale posteriore a slittamento controllato	●	●	●
Freno di parcheggio elettrico	●	●	●
Sfiati assali e albero di trasmissione	○	○	○
Motore Cat C7.1	●	●	●
Liquido refrigerante fino a -34C (-29F)	●	●	●
Impianto di raffreddamento, pannello singolo, 6 alette per pollice	●	●	●
Cambio con sfiato	●	●	●
Creep control, regolazione velocità a terra	●	●	●
Ventola di raffreddamento idraulica	●	●	●
Filtro antiparticolato (DPF)	●	●	●
Differenziale anteriore a bloccaggio autom.	○	○	●
Differenziale anteriore a bloccaggio manua.	●	●	●
Aggressività dei cambi direzione (fast, medium, slow)	●	●	●
Albero di trasmissione ingrassato a vita	●	●	●
freni idraulici a bagno d'olio	●	●	●
Prefiltro motore ciclonico Sy-Klone	●	●	●
Pompa carburante automatica	●	●	●
Separatore acqua-diesel	●	●	●
Modalità operatore (Convertitore di coppia, Hystat, Pedale singolo, ghiaccio)	●	●	●
Modalità potenza (standard & performance)	●	●	●
Catalizzatore selettivo di riduzione	●	●	●
Prelievi e test fluidi(S-O-S SM) riduttori, motore, raffreddamento e trasmissione	●	●	●
Trasmissione idrostatica a controllo elettronico	●	●	●
Turbocompressore e aftercooler	●	●	●
Pneumatici 23.5R25	○	○	○
Pneumatici 20.5R25 L5	○	○	○
Pneumatici 20.5R25 L3	●	●	●
Pneumatici 20.5R25 da neve	○	○	○
Pneumatici 20.5R25 pieni	○	○	○
Pneumatici 20.5-25 L3 Diagonali	○	○	○
Pneumatici 17.5R25	○	○	○
● – standard ○ – optional ○ – non disponibile			

CABINA E AMBIENTE OPERATORE	926	930	938
Prefiltro aria cabina elettrico	○	○	○
Controllo automatico temperatura	●	●	●
Lampeggiante verde cintura allacciata	○	○	○
Lampeggiante arancione di servizio	●	●	●
Apertura porta cabina da terra	●	●	●
Cabina ROPS/FOPS pressurizzata, a riduzione sonora	●	●	●
Retrocamera posteriore	●	●	●
– Camera anteriore e 360°	○	○	○
– Radar posteriore	○	○	○
Supporto per smartphone	○	○	○
Controllo multifunzionale installato sul montante per luci, frecce e tergicristalli	●	●	●
Portabicchiere	●	●	●
Decalcomania alta visibilità gradini	○	○	○
Display touchscreen 8-pollici con indicatori digitali	●	●	●
Vetro anteriore fumè	●	●	●
Vetro posteriore con sbrinatori elettrici	●	●	●
Vetri laterali scorrevoli	●	●	●
Bloccaggio comandi idraulici	●	●	●
Controlli del braccio elettro-idraulici installati sul sedile e regolabili	●	●	●
– controlli braccio idraulico, joystick	●	●	●
– controlli braccio idraulico, leve singole	○	○	○
Selettore a pomello (jog dial)	●	●	●
Joystick comandi idraulici programmabile	●	●	●
Illuminazione interna cabine	●	●	●
Vano portaoggetti interno	●	●	●
Specchietti esterni parabolici sdoppiati (2)	●	●	●
– Specchietti elettrici con sbrinatori	●	●	●
– Specchietti (2) interni	●	●	●
Predisposizione per sistema 360°	●	●	●
Operatore Non Presente - avviso e arresto macchina	●	●	●
Push to start - Avviamento a pulsante	●	●	●
Luci stroboscopiche posteriori	○	○	○
Sedile a sospensione pneumatica	●	●	●
– Sedile premium	●	●	●
Cintura da 75 mm (3 in) retraibile	●	●	●
– Sicurezza chiave Bluetooth	○	○	○
– Predisposizione radio	●	●	●
– Radio 12v dual USB	●	●	●
Sterzo a volante con colonna regolabile	●	●	●
Colonna di sterzo inclinabile e telescopica	●	●	●
Joystick di sterzo a ritorno di forza	○	○	○
Sistema di monitoraggio pressione ruote	○	○	○
Tergicristallo anteriore e posteriore con ugello di pulizia	●	●	●
Tendina parasole posteriore	●	●	●
● – standard ○ – optional ○ – non disponibile			

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD & OPTIONAL

L'equipaggiamento Standard e optiona potrebbe variare. contatta il dealer CAT per ulteriori dettagli.

IDRAULICA	926	930	938
Regolazione da cabina tipo di attrezzatura	●	●	●
Fincorsa automatici regolabili in cabina per braccio e apertura/chiusura benna	●	●	●
3° via idraulica	●	●	●
Pesa Cat Payload, 250 ore di demo	●	●	●
– Pesa Cat Payload attivazione	○	○	○
– Cat Payload stampante	○	○	○
Cilindri smorzati sul fincorsa con fermo anche meccanico	●	●	●
Regolazione fine (veloce, media lenta)	●	●	●
Connettore diagnosi idraulica con porte S-O-S	●	●	●
Regolazione risposta idraulica (veloce, media, lenta)	●	●	●
Valvole di blocco sui cilindri	○	○	○
Idraulica e sterzo load-sensing	●	●	●
Olio biodegradabile	○	○	○
Ventola reversibile	●	●	●
Ride control - Antibeccheggio	●	●	●
Controllo idraulica montato sul sedile	●	●	●
Indicatore di sito, visibile	●	●	●
BRACCIO	926	930	938
Ingrassaggio automatico	○	○	○
Contrappeso Aggregate	○	○	○
Contrappeso Pesante	○	●	●
Attacco rapido Fusion	●	●	○
Braccio lungo -High Lift-	○	○	○
Punti di lubrificazione remotizzati	●	●	●
Sollevamento con funzionalità parallela	●	●	●
ALTRO	926	930	938
3 porte per accesso vano motore	●	●	●
Vani e sportelli con serrature	●	●	●
Gancio di soccorso con perno	●	●	●
Vano portattrezzi	●	●	●
Gradini per la pulizia del parabrezza	●	●	●
● – standard ○ – optional ○ – non disponibile			

PROTEZIONI	926	930	938
Cabina	○	○	○
Scatola trasmissione	○	○	○
Cilindri di sterzo e tilt	○	○	○
Albero di trasmissione	○	○	○
Parafanghi deflettori fascianti	●	●	●
Gancio posteriore	○	○	○
Griglie fari anteriori e posteriori	○	○	○
Trasmissione inferiore e laterale	●	●	●
Protezione radiatore posteriore	○	○	○
Griglia di protezione parabrezza	○	○	○
PARTE ELETTRICA	926	930	938
Allarme, back up	●	●	●
Alternatore, 115-amp, heavy duty	●	●	●
– Alternatore, brushless, 150 amp	○	○	○
Batterie, sistema a 1,000 CCA (2) 24V con interruttore di disconnessione	●	●	●
Pacchetto di avviamento a freddo	○	○	○
Pulsante di spegnimento di emergenza	●	●	●
Gear reduction starter, heavy duty lu	●	●	●
Luci di circolazione anteriori e posteriori	●	●	●
Luci LED di stop posteriori e frecce	●	●	●
– Luci LED ausiliarie	●	●	●
– Luci LED di circolazione	●	●	●
– Luci LED, vano motore e vano serbatoio DEF	●	●	●
Prese 12V in cabina (2)	●	●	●
– Prese USB (2)	○	○	○
Product Link™ Elite	●	●	●
– Product Link – Cellulare e Satellite	○	○	○
Sterzo secondario	●	●	●
Interruttori principali e per funzioni critiche resettabili	●	●	●
● – standard ○ – optional ○ – non disponibile			

Dichiarazione ambientale 926

Le seguenti informazioni si applicano alla macchina al momento della produzione finale configurata per la vendita nelle regioni coperte nel presente documento. Il contenuto della presente dichiarazione è valido dalla data di emissione; tuttavia, i contenuti relativi alle funzionalità e alle caratteristiche tecniche della macchina sono soggetti a modifiche senza preavviso. Per ulteriori informazioni, consultate il Manuale di funzionamento e manutenzione della macchina.

Per maggiori informazioni sulla sostenibilità in corso e sul nostro progresso, visitate il sito www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTORE

- Il motore Cat® C7.1 è conforme agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V e gli standard Giappone 2014
- I motori diesel CAT richiedono l'utilizzo di ULSD (diesel contenenti quantità ultra basse di zolfo nel quantitativo di 15 ppm o minore) oppure ULSD miscelati con i seguenti combustibili a basso contenuto di carbonio**, fino al:
 - 20% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester)*
 - 100% diesel rinnovabili, HVO (Hydrogenated vegetable oil) e combustibili GTL (gas-to-liquid).

Fare riferimento alle linee guida per un utilizzo di successo. Consultare il dealer CAT oppure le indicazioni "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250) per ulteriori dettagli.

* I motori senza sistemi di trattamento dei gas di scarico possono usare miscele più alte, fino al 100% di biodiesel (per utilizzi superiori al 20% di biodiesel consultate il vostro dealer CAT).

** Le emissioni di gas serra allo scarico provenienti dall'utilizzo di carburanti a basso contenuto di carbonio sono essenzialmente le stesse dei combustibili tradizionali.

IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE

L'impianto di climatizzazione su questa macchina contiene gas refrigerante fluorurato a effetto serra R134a (potenziale di riscaldamento globale = 1.430). L'impianto contiene 1,9 kg di refrigerante che ha un contenuto di CO₂ equivalente a 2,717 tonnellate metriche (2,99 tonnellate).

VERNICE

In base alle migliori conoscenze disponibili, la concentrazione massima consentita, misurata in ppm (parti per milione), dei seguenti metalli pesanti presenti nella vernice, è:

Bario < 0,01%

Cadmio < 0,01%

Cromo < 0,01%

Piombo < 0,01%

PRESTAZIONI ACUSTICHE

Con velocità della ventola di raffreddamento al 70% del valore massimo:

Livello della pressione sonora sull'operatore (ISO 6396:2008)* 68 dB(A)

Livello di potenza sonora esterna (ISO 6395:2008)** 101 dB(A)

* Inclusi i paesi che adottano le direttive UE e UK

** Direttiva dell'UE 2000/14/EC e UK Noise Regulation 2001 N. 1701

OLI E LIQUIDI

- L'industria Caterpillar è piena di liquidi di raffreddamento a base di glicole etilenico. L'antigelo/liquido di raffreddamento motore diesel (DEAC) Cat e il liquido di raffreddamento a lunga durata Cat (ELC) possono essere riciclati. Per ulteriori informazioni, rivolgetevi al vostro dealer Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced è un olio idraulico biodegradabile approvato da EU Ecolabel.
- È probabile che siano presenti liquidi aggiuntivi, consultate il Manuale di funzionamento e manutenzione o la Guida all'applicazione e all'installazione per consigli completi sui liquidi e intervalli di manutenzione.

CARATTERISTICHE E TECNOLOGIA

- Le seguenti caratteristiche e tecnologie possono contribuire al risparmio di combustibile e/o alla riduzione del carbonio. Le caratteristiche potrebbero variare. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al dealer Cat di zona.
 - Sistema di monitoraggio della pressione degli pneumatici (TPMS)
 - Pesa Cat Production Measurement
 - Controllo automatico della coppia alle ruote (auto rimpull)
 - Controlla automatico dei giri motore
 - Intervalli di manutenzione prolungati
 - Trasmissione intelligente Hystat
 - Benne serie Performace
 - Spegnimento automatico del motore al minimo
 - Pompe a cilindrata variabile

RICICLAGGIO

- I materiali inclusi nelle macchine sono categorizzati come segue con una percentuale di peso approssimativa. A causa delle variazioni delle configurazioni del prodotto, i seguenti valori nella tabella potrebbero subire delle variazioni.

Tipo di materiale	Percentuale in peso
Acciaio	67,08%
Ferro	12,92%
Gomma	6,63%
Metallo non ferroso	3,42%
Altro	3,10%
Liquido	2,13%
Plastica	1,51%
Non categorizzato	1,39%
Metallo misto	1,01%
Metallo misto e non-metallo	0,79%
Misto non metallico	0,01%
Totale	100%

- Una macchina con un tasso di riciclabilità più elevato garantirà un uso più efficiente di risorse naturali preziose e migliorerà il valore di fine vita del prodotto. Secondo la norma ISO 16714 (Macchine movimento terra – Riciclabilità e recuperabilità – Terminologia e metodo di calcolo), il tasso di riciclabilità è definito come percentuale in massa (frazione di massa in percentuale) della nuova macchina potenzialmente riciclabile, riutilizzabile o entrambi. Tutte le parti nella distinta materiali vengono prima valutate in base al tipo di componente in base a un elenco di componenti definito dagli standard ISO 16714 e Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Le parti rimanenti vengono ulteriormente valutate per la riciclabilità in base al tipo di materiale. A causa delle variazioni delle configurazioni del prodotto, il seguente valore nella tabella potrebbe subire delle variazioni.

Riciclabilità - 95%

Le seguenti informazioni si applicano alla macchina al momento della produzione finale configurata per la vendita nelle regioni coperte nel presente documento. Il contenuto della presente dichiarazione è valido dalla data di emissione; tuttavia, i contenuti relativi alle funzionalità e alle caratteristiche tecniche della macchina sono soggetti a modifiche senza preavviso. Per ulteriori informazioni, consultate il Manuale di funzionamento e manutenzione della macchina.

Per maggiori informazioni sulla sostenibilità in corso e sul nostro progresso, visitate il sito www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTORE

- Il motore Cat® C7.1 è conforme agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V e gli standard Giappone 2014
- I motori diesel CAT richiedono l'utilizzo di ULSD (diesel contenenti quantità ultra basse di zolfo nel quantitativo di 15 ppm o minore) oppure ULSD miscelati con i seguenti combustibili a basso contenuto di carbonio**, fino al:
 - 20% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester)*
 - 100% diesel rinnovabili, HVO (Hydrogenated vegetable oil) e combustibili GTL (gas-to-liquid).

Fare riferimento alle linee guida per un utilizzo di successo. consultare il dealer CAT oppure le indicazioni "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250) per ulteriori dettagli.

* I motori senza sistemi di trattamento dei gas di scarico possono usare miscele più alte, fino al 100% di biodiesel (per utilizzi superiori al 20% di biodiesel consultate il vostro dealer CAT).

** Le emissioni di gas serra allo scarico provenienti dall'utilizzo di carburanti a basso contenuto di carbonio sono essenzialmente le stesse dei combustibili tradizionali.

IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE

L'impianto di climatizzazione su questa macchina contiene gas refrigerante fluorurato a effetto serra R134a (potenziale di riscaldamento globale = 1.430). L'impianto contiene 1,9 kg di refrigerante che ha un contenuto di CO₂ equivalente a 2,717 tonnellate metriche (2,99 tonnellate).

VERNICE

In base alle migliori conoscenze disponibili, la concentrazione massima consentita, misurata in ppm (parti per milione), dei seguenti metalli pesanti presenti nella vernice, è:

Bario < 0,01%
Cadmio < 0,01%
Cromo < 0,01%
Piombo < 0,01%

PRESTAZIONI ACUSTICHE

Con velocità della ventola di raffreddamento al 70% del valore massimo:

Livello della pressione sonora sull'operatore (ISO 6396:2008)* 68 dB(A)

Livello di potenza sonora esterna (ISO 6395:2008)** 101 dB(A)

* Inclusi i paesi che adottano le direttive UE e UK

** Direttiva dell'UE 2000/14/EC e UK Noise Regulation 2001 N. 1701

OLI E LIQUIDI

- L'industria Caterpillar è piena di liquidi di raffreddamento a base di glicole etilenico. L'antigelo/liquido di raffreddamento motore diesel (DEAC) Cat e il liquido di raffreddamento a lunga durata Cat (ELC) possono essere riciclati. Per ulteriori informazioni, rivolgetevi al vostro dealer Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced è un olio idraulico biodegradabile approvato da EU Ecolabel.
- È probabile che siano presenti liquidi aggiuntivi, consultate il Manuale di funzionamento e manutenzione o la Guida all'applicazione e all'installazione per consigli completi sui liquidi e intervalli di manutenzione.

CARATTERISTICHE E TECNOLOGIA

- Le seguenti caratteristiche e tecnologie possono contribuire al risparmio di combustibile e/o alla riduzione del carbonio. Le caratteristiche potrebbero variare. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al dealer Cat di zona.
 - Sistema di monitoraggio della pressione degli pneumatici (TPMS)
 - Pesa Cat Production Measurement
 - Controllo automatico della coppia alle ruote (auto rimpull)
 - Controlla automatico dei giri motore
 - Intervalli di manutenzione prolungati
 - Trasmissione intelligente Hystat
 - Benne serie Performace
 - Spegnimento automatico del motore al minimo
 - Pompe a cilindrata variabile

RICICLAGGIO

- I materiali inclusi nelle macchine sono categorizzati come segue con una percentuale di peso approssimativa. A causa delle variazioni delle configurazioni del prodotto, i seguenti valori nella tabella potrebbero subire delle variazioni.

Tipo di materiale	Percentuale in peso
Acciaio	66,98%
Ferro	12,92%
Gomma	5,91%
Metallo non ferroso	3,23%
Altro	2,58%
Liquido	1,19%
Plastica	1,35%
Non categorizzato	1,24%
Metallo misto	1,08%
Metallo misto e non-metallo	0,72%
Misto non metallico	0,01%
Totale	100%

- Una macchina con un tasso di riciclabilità più elevato garantirà un uso più efficiente di risorse naturali preziose e migliorerà il valore di fine vita del prodotto. Secondo la norma ISO 16714 (Macchine movimento terra – Riciclabilità e recuperabilità – Terminologia e metodo di calcolo), il tasso di riciclabilità è definito come percentuale in massa (frazione di massa in percentuale) della nuova macchina potenzialmente riciclabile, riutilizzabile o entrambi. Tutte le parti nella distinta materiali vengono prima valutate in base al tipo di componente in base a un elenco di componenti definito dagli standard ISO 16714 e Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Le parti rimanenti vengono ulteriormente valutate per la riciclabilità in base al tipo di materiale. A causa delle variazioni delle configurazioni del prodotto, il seguente valore nella tabella potrebbe subire delle variazioni.

Riciclabilità - 95%

Dichiarazione ambientale 938

Le seguenti informazioni si applicano alla macchina al momento della produzione finale configurata per la vendita nelle regioni coperte nel presente documento. Il contenuto della presente dichiarazione è valido dalla data di emissione; tuttavia, i contenuti relativi alle funzionalità e alle caratteristiche tecniche della macchina sono soggetti a modifiche senza preavviso. Per ulteriori informazioni, consultate il Manuale di funzionamento e manutenzione della macchina.

Per maggiori informazioni sulla sostenibilità in corso e sul nostro progresso, visitate il sito www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTORE

- Il motore Cat® C7.1 è conforme agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V e gli standard Giappone 2014
- I motori diesel CAT richiedono l'utilizzo di ULSD (diesel contenenti quantità ultra basse di zolfo nel quantitativo di 15 ppm o minore) oppure ULSD miscelati con i seguenti combustibili a basso contenuto di carbonio**, fino a:
 - 20% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester)*
 - 100% diesel rinnovabili, HVO (Hydrogenated vegetable oil) e combustibili GTL (gas-to-liquid).

Fare riferimento alle linee guida per un utilizzo di successo. consultare il dealer CAT oppure le indicazioni "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250) per ulteriori dettagli.

* I motori senza sistemi di trattamento dei gas di scarico possono usare miscele più alte, fino al 100% di biodiesel (per utilizzi superiori al 20% di biodiesel consultate il vostro dealer CAT).

** Le emissioni di gas serra allo scarico provenienti dall'utilizzo di carburanti a basso contenuto di carbonio sono essenzialmente le stesse dei combustibili tradizionali.

IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE

L'impianto di climatizzazione su questa macchina contiene gas refrigerante fluorurato a effetto serra R134a (potenziale di riscaldamento globale = 1.430). L'impianto contiene 1,9 kg di refrigerante che ha un contenuto di CO₂ equivalente a 2,717 tonnellate metriche (2,99 tonnellate).

VERNICE

In base alle migliori conoscenze disponibili, la concentrazione massima consentita, misurata in ppm (parti per milione), dei seguenti metalli pesanti presenti nella vernice, è:

Bario < 0,01%

Cadmio < 0,01%

Cromo < 0,01%

Piombo < 0,01%

PRESTAZIONI ACUSTICHE

Con velocità della ventola di raffreddamento al 70% del valore massimo:

Livello della pressione sonora sull'operatore (ISO 6396:2008)* 68 dB(A)

Livello di potenza sonora esterna (ISO 6395:2008)** 101 dB(A)

* Inclusi i paesi che adottano le direttive UE e UK

** Direttiva dell'UE 2000/14/EC e UK Noise Regulation 2001 N. 1701

OLI E LIQUIDI

- L'industria Caterpillar è piena di liquidi di raffreddamento a base di glicole etilenico. L'antigelo/liquido di raffreddamento motore diesel (DEAC) Cat e il liquido di raffreddamento a lunga durata Cat (ELC) possono essere riciclati. Per ulteriori informazioni, rivolgetevi al vostro dealer Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced è un olio idraulico biodegradabile approvato da EU Ecolabel.
- È probabile che siano presenti liquidi aggiuntivi, consultate il Manuale di funzionamento e manutenzione o la Guida all'applicazione e all'installazione per consigli completi sui liquidi e intervalli di manutenzione.

CARATTERISTICHE E TECNOLOGIA

- Le seguenti caratteristiche e tecnologie possono contribuire al risparmio di combustibile e/o alla riduzione del carbonio. Le caratteristiche potrebbero variare. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al dealer Cat di zona.
 - Sistema di monitoraggio della pressione degli pneumatici (TPMS)
 - Pesa Cat Production Measurement
 - Controllo automatico della coppia alle ruote (auto rimpull)
 - Controlla automatico dei giri motore
 - Intervalli di manutenzione prolungati
 - Trasmissione intelligente Hystat
 - Benne serie Performace
 - Spegnimento automatico del motore al minimo
 - Pompe a cilindrata variabile

RICICLAGGIO

- I materiali inclusi nelle macchine sono categorizzati come segue con una percentuale di peso approssimativa. A causa delle variazioni delle configurazioni del prodotto, i seguenti valori nella tabella potrebbero subire delle variazioni.

Tipo di materiale	Percentuale in peso
Acciaio	64,27%
Ferro	17,84%
Gomma	6,83%
Metallo non ferroso	2,99%
Altro	2,36%
Liquido	1,76%
Plastica	1,24%
Non categorizzato	1,07%
Metallo misto	0,96%
Metallo misto e non-metallo	0,67%
Misto non metallico	0,01%
Totale	100%

- Una macchina con un tasso di riciclabilità più elevato garantirà un uso più efficiente di risorse naturali preziose e migliorerà il valore di fine vita del prodotto. Secondo la norma ISO 16714 (Macchine movimento terra – Riciclabilità e recuperabilità – Terminologia e metodo di calcolo), il tasso di riciclabilità è definito come percentuale in massa (frazione di massa in percentuale) della nuova macchina potenzialmente riciclabile, riutilizzabile o entrambi. Tutte le parti nella distinta materiali vengono prima valutate in base al tipo di componente in base a un elenco di componenti definito dagli standard ISO 16714 e Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Le parti rimanenti vengono ulteriormente valutate per la riciclabilità in base al tipo di materiale. A causa delle variazioni delle configurazioni del prodotto, il seguente valore nella tabella potrebbe subire delle variazioni.

Riciclabilità - 96%

FILIALI DI VENDITA, NUOVO E USATO, NOLEGGIO E ASSISTENZA TECNICA



CGT S.p.A.

Direzione Generale: Milano

20055 Vimodrone

Via Padana Superiore, 19

tel. 02.274271 - fax 02.27427554

- **ANCONA** tel. **071.727711** - fax 071.7108331
60027 Osimo, Via A. Volta 15
Loc. Aspicio Terme - Zona Ind.le
- **AOSTA** tel. **0165.77481** - fax 0165.765192
11020 Quart, Località Amerique
- **AREZZO** tel. **0575.394.1** - fax 0575.356608
52100 Via P. Calamandrei, 305
- **BARI** tel. **080.5861111** - fax 080.5322179
70026 Modugno, Zona Industriale S.S. 96 km. 118
- **BERGAMO/BRESCIA** tel. **030.657681**
fax 030.6857215 - 25050 Passirano,
Via S. Antonio, 4/B
- **BOLOGNA** tel. **051.6477.1** - fax 051.727450
40012 Calderara di Reno, Via Persicetana, 4
- **BOLZANO** tel. **0471.82451** - fax 0471.824590
39044 Egna, Via degli Artigiani, 14 - Zona Ind.le Sud
- **CAGLIARI** tel. **070.211271** - fax 070.240377
09030 Elmas, Via Sernagiotto, 12
- **CARRARA** tel. **0585.50771** - fax 0585.55296
54031 Avenza, Via Aurelia, angolo Via Carriona
- **CASERTA** tel. **081.500461**
81030 Teverola, Strada Consortile
Stabilimento Vega 3
- **CATANIA** tel. **095.7498111** - fax 095.291047
95121, Zona Industriale V Strada, 16
- **COSENZA** tel. **0984.831611** - fax 0984.402532
87036 Rende, Zona Industriale C.da S. Valentino
- **CUNEO** tel. **0172.63801** - fax 0172.691464
12045 Fossano, Via Torino, 57
- **GENOVA** tel. **010.7236.1** - fax 010.750767
16163, Via Lungo Torrente Secca, 64 rosso
- **LIVORNO** tel. **0586.9440.1** - fax 0586.941606
57017 Stagno, Via Aurelia
- **MILANO** tel. **02.923641** - fax 02.92364430
20061 Carugate, Strada Provinciale 121
- **PADOVA** tel. **049.873371** - fax 049.633509
35030 Sarmeola, Via della Provvidenza, 151
- **PERUGIA** tel. **075.9880124** - fax 075.9880125
06089 Torgiano, Loc. Pontenuovo - Via Kennedy, 3
- **POTENZA** tel. **0971.485519** - fax 0971.485525
85050 Tito Scalo, Zona Industriale di Tito
- **ROMA** tel. **06.82601** - fax 06.8260358
00137, Via Nomentana, 1003
- **SASSARI** tel. **079.50495.1**
07100, Viale Porto Torres, 56 - Località Preda Niedda
- **TERAMO** tel. **085.946541** - fax 085.9462123
64025 Scerne di Pineto, Via Piane Vomano
- **TORINO** tel. **011.8963511** - fax 011.8963556
10036 Settimo T., Via Leini, 130
- **UDINE** tel. **0432.85071** - fax 0432.853408
33042 Buttrio, Via Dell'Artigianato, 23
- **VERCELLI** tel. **0161.2951** - fax 0161.295226
13100, Via Torino, 45
- **VERCELLI Divisione Energia** tel. **0161.290300**
fax 0161.290370 - 13100, Via Ettore Ara, 12
- **VERONA** tel. **045.825041** - fax 045.8201179
37066 Sommacampagna, Via dell'Agricoltura

www.cgt.it | 800-827134

CGT
A TESYA COMPANY

© 2024 Caterpillar. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, i rispettivi loghi, "Caterpillar Yellow", "Power Edge" e "Modern Hex" così come l'identità aziendale e dei prodotti, sono marchi registrati e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Traduzione non ufficiale dall'inglese fatta da CGT; nulla in questo documento crea un obbligo per Caterpillar Inc o qualsiasi parte affiliata.

Dimensioni e specifiche sono soggette a variazione senza obbligo di preavviso. Le macchine rappresentate possono comprendere attrezzature aggiuntive. Consultare CGT per informazioni dettagliate.

CAT-926/930/938 | 05/09/2024 |