



**KOMPTECH**  
TECHNOLOGY FOR A BETTER ENVIRONMENT

TRITURATORE UNIVERSALE PER LEGNO

# AXTOR





APPLICAZIONI

# AXTOR AL LAVORO

## CARATTERISTICHE

- » Ampia area di alimentazione (4,15 m x 1,43 m) con tramoggia incernierata
- » Alimentazione aggressiva con robusto nastro metallico ed apertura alimentazione estremamente ampia
- » Due modalità di lavoro: triturazione o cippatura
- » Facilità d'accesso al motore ed al tamburo
- » Mobilità: chassis ad asse centrale - rimorchio o cingoli

L'Axtor è uno dei modelli più flessibili per processare legname e arbusti verdi. Con un motore da 462 HP ed un peso totale sotto le 19 t. In versione rimorchio il nuovo Axtor 4510 rappresenta la scelta perfetta per le necessità di primo utilizzo nella classe di media capacità. Se sono richieste prestazioni maggiori, è disponibile il potente modello Axtor 6210 con 577 HP e produttività fino a 300 m<sup>3</sup>/h e ancora oltre.

Le dimensioni compatte e l'elevata flessibilità operativa rendono inoltre l'Axtor ideale per i subappaltatori.

In presenza di residui verdi, rifiuti legnosi o tronchi, con la sua capacità di lavoro in modalità triturazione o cippatura, l'Axtor assicura sempre il prodotto finale desiderato.

Altre caratteristiche dei modelli Axtor sono l'ampia area di alimentazione, la tramoggia incernierata, l'aggressivo sistema di alimentazione e l'ampia piattaforma di servizio con un agevole accesso al motore ed al tamburo, per le operazioni di manutenzione.



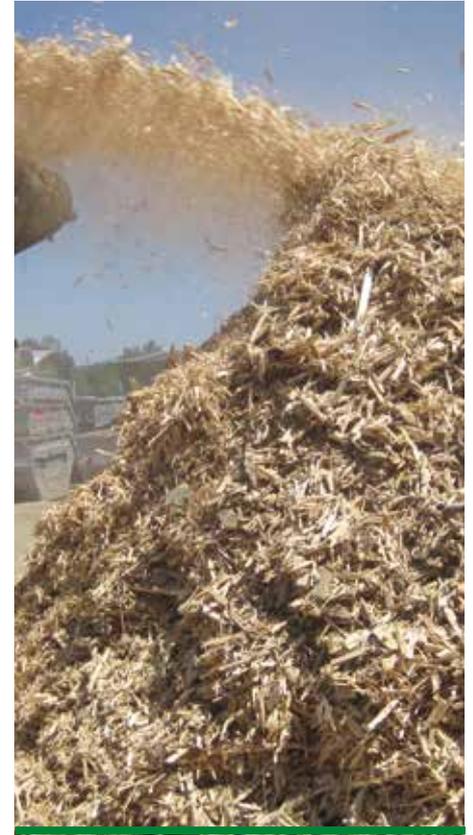
#### **COMPOSTAGGIO: RIFIUTI VERDI, RIFIUTI LEGNOSI**

I rifiuti verdi sono materiali preziosi per il compostaggio. La triturazione di materiali fibrosi incrementa l'area superficiale, velocizzando la decomposizione microbica. Per fare ciò, l'Axtor utilizza utensili oscillanti con parti indurite, tritutando così il materiale come un frantoio a martelli ad alta velocità. Sono anche disponibili utensili oscillanti con lame di triturazione che danno alla triturazione la caratteristica di taglio. Tutto ciò che si posa sulla grande area di alimentazione è immediatamente afferrato dall'aggressivo sistema di alimentazione ed automaticamente trascinato all'interno - non è necessaria alcuna spinta che rappresenterebbe una perdita di tempo



#### **CHIP DI LEGNO: CEPPI**

Con utensili fissi e lame da taglio, l'Axtor è un cippatore potente con una produttività fino a 280 m<sup>3</sup>/h. Poiché i residui ingombranti non possono essere scartati, i supporti degli utensili fissi hanno un sistema di protezione contro il sovraccarico brevettato che previene danni al corpo del tamburo, albero e cuscinetti dall'urto contro oggetti solidi. Generalmente il modo di agire può essere brevemente riassunto. Con il suo grande diametro (Ø=1050 mm) e l'efficiente geometria di triturazione, l'Axtor può gestire ceppi fino a 0,8 m di diametro. La lunghezza non rappresenta un problema, dal momento che la tramoggia incernierata lascia il piano di alimentazione aperto nella parte anteriore.



#### **LAVORAZIONE DI RESIDUI FORESTALI, CORTECCHE, RIFIUTI LEGNOSI NON TRATTATI ETC.**

Grossi grovigli di rami e chiome non rappresentano un problema per questo tipo di alimentazione. Nessuna meraviglia - l'apertura di alimentazione dell'Axtor è alta 0,85 m e larga 1,43 m. Con il tamburo rotante a velocità ridotta, gli utensili fissi con robuste lame di triturazione frantumano il materiale in particelle con pezzatura determinata dal vicino cesto di vagliatura. Il rifiuto legnoso è processato al meglio con i robusti utensili oscillanti, molto resistenti ai materiali indesiderati, che assicurano una dimensione di chip ideale sia come materiale che come combustibile.

# ALL'INTERNO DELLA MACCHINA

## PROGETTATO PER LE MASSIME PRESTAZIONI

L'Axtor è equipaggiato con il motore diesel Caterpillar rispondente alle più recenti normative sulle emissioni (T4F/Stage V).

Una compatta cinghia di trasmissione trasferisce la potenza al tamburo.

La velocità del tamburo può essere di 460 giri/min o 912 giri/min secondo il tipo di puleggia; la variazione della velocità richiede circa due ore.

Sul tamburo sono presenti 32 utensili montati a forma di spirale sulla sua circonferenza. Ciascuno di essi è flottante su un albero separato e può essere rimosso singolarmente. La posizione del contropettine e l'ampio diametro del tamburo assicurano una cippatura estremamente efficiente.

Le sovrallunghezze sono eliminate dalla griglia di vagliatura intorno al tamburo ed al piano di attrito.

Il materiale è scaricato attraverso un nastro che è posizionato prima del tamburo, in grado di gestire qualsiasi perdita. L'altezza di scarico standard è di 4,5 m; a richiesta, è disponibile un nastro di scarico più lungo che consente lo scarico a 5,0 m.

01

Nastro di scarico monocolpo con altezza di scarico di 4,5 m

02

Motore diesel CAT® conforme alle più recenti normative sulle emissioni (Stage V)

03

Rotore con utensili da triturazione o cippatura

04

Area di alimentazione con tramoggia incernierata e ampio nastro metallico a tapparella

05

Avanzamento con ampio tamburo di alimentazione - altezza di alimentazione di 0,85 m

## TECNOLOGIA E FUNZIONALITÀ



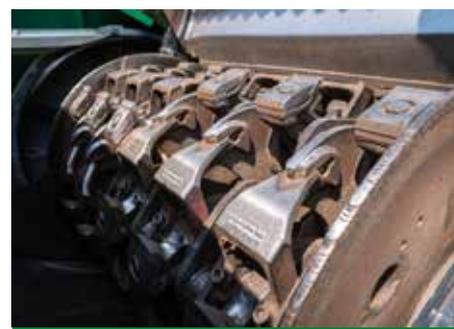
### MOTORE E TRASMISSIONE

- » Moderno motore diesel Caterpillar con potenza di 462 HP (4510) e 577 HP (6210)
- » Innesto marce graduale con tensionatore elettro-idraulico della cinghia
- » Punti di manutenzione facilmente accessibili



### ALIMENTAZIONE

- » Ampia area di alimentazione, aperta frontalmente, con tramoggia incernierata
- » Sistema di alimentazione aggressivo con robusto nastro a tapparella ed efficiente tamburo
- » Predisposizione per montaggio pareti laterali da entrambi i lati, per aumentare la capacità



### UNITÀ DI TRITURAZIONE

- » Apertura alimentazione estremamente ampia (h x l) di 850 mm x 1450 mm
- » Ampio tamburo aperto con diametro di 1050 mm
- » 32 utensili facilmente sostituibili grazie ai supporti individuali



#### GRIGLIA DI VAGLIATURA

- » Griglia di vagliatura estendibile idraulicamente, per facilitare la sostituzione
- » Griglie resistenti all'usura disponibili in diverse misure
- » Sistema di protezione sovraccarico per griglia e piano di attrito, per evitare danneggiamenti



#### SISTEMA DI SCARICO

- » Nastro di scarico moncorpo ribaltabile idraulicamente
- » Nastro progettato con una ripida inclinazione fissa con altezza di scarico di 4,5; per l'Axtor 6210 a richiesta è disponibile un nastro con altezza di 5,0 m
- » Tamburo magnetico per la separazione di materiali ferrosi



#### MOBILITÀ

- » Versione trailer con asse centrale a due assi (4510) e tre assi (6210)
- » Versione cingolata con chassis semovente



CARATTERISTICHE E  
EQUIPAGGIAMENTI A RICHIESTA

## EFFICIENTE & FLESSIBILE

### CARATTERISTICHE

- » Facilità di conversione da trituratore a cippatore
- » Ridotti tempi di installazione: sostituzione griglia di vagliatura in pochi minuti, sostituzione set completo di lame in 30 minuti
- » Eccezionale affidabilità operativa grazie al sistema di protezione contro i materiali indesiderati
- » Pannello di controllo di facile lettura, con comandi grafici per facilità d'uso

Il mercato della biomasse è dinamico. Per avere successo in questo settore, come fornitore di combustibile o di servizi di triturazione, è necessario possedere una macchina flessibile come l'Axtor. Con la corretta combinazione di modalità triturazione o cippatura, le giuste lame e griglie di vagliatura, queste macchine sono in grado di trasformare un'ampia gamma di materiali in un prodotto finale con la desiderata qualità, con un'elevata produttività.

La conversione tra trituratore e cippatore è semplice. In quattro ore o meno, due persone possono sostituire le lame da taglio oscillanti con lame di cippatura di precisione con supporto fisso così come cambiare la velocità del tamburo. Il sistema di protezione contro il sovraccarico per la griglia di vagliatura, il piano d'attrito e gli utensili fissi minimizza i danni in presenza di materiali indesiderati.



### AMPIO SPAZIO

La tramoggia di alimentazione è dimensionata per ottimizzare l'accoppiamento con le prestazioni della macchina. Una lunghezza di oltre 4 m, una larghezza di 2 m ed un'altezza di carico di 2,2 m garantiscono un'operatività senza stress. Per tronchi molto lunghi, il frantoio si può aprire frontalmente così anche per una migliore alimentazione di altri materiali.



### PRONTO PER MATERIALI INGOMBRANTI

La combinazione di un'ampia apertura di ingresso con rulli di alimentazione aggressivi facilita la lavorazione di materiali particolarmente ingombranti. Il tamburo con diametro di 1,1 m ed il contropettine strategicamente posizionato assicurano inoltre una efficiente geometria di taglio ed un'alta qualità dei chip in uscita.



### TRITURAZIONE O CIPPATURA

In modalità triturazione, per ogni supporto vi è un utensile liberamente oscillante - a richiesta, con le lame monouso (a destra nella foto). In modalità cippatura, in ogni posizione vi è un supporto fisso che può montare lame di cippatura o triturazione (a sinistra nella foto).



### UOMO E MACCHINA

Il pannello operativo sulla macchina ha un display a colori che mostra con chiarezza tutte le funzioni e lo stato del mezzo. Grafici codificati e colorati consentono all'operatore di localizzare con facilità i giusti comandi per ogni funzione.



### FACILITA' DI MANUTENZIONE

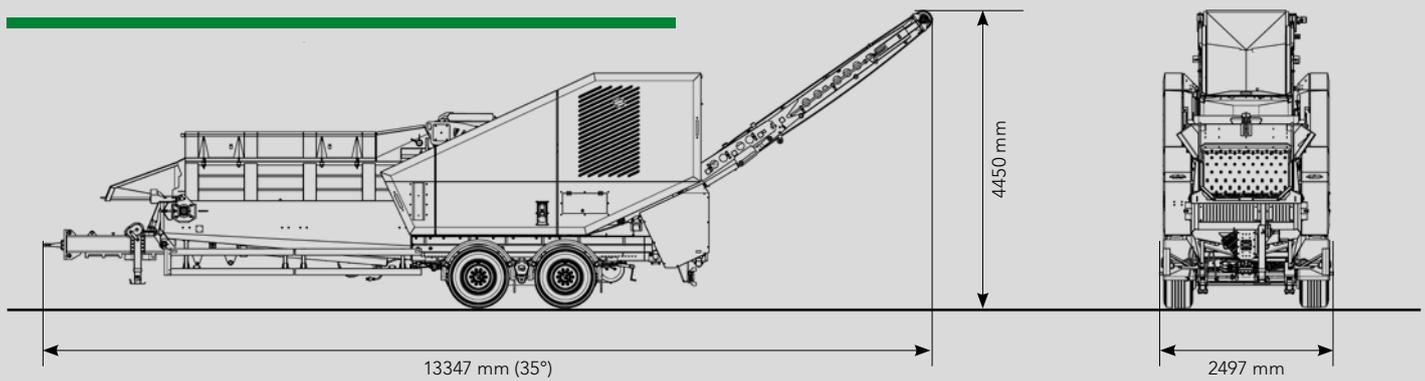
La piattaforma di servizio centrale è accessibile senza sforzo da una scaletta integrata una volta aperti gli sportelli laterali. Da quella posizione, sono accessibili tutti i punti di manutenzione del motore, del tamburo così come la sostituzione della griglia di vagliatura, senza alcuna difficoltà.



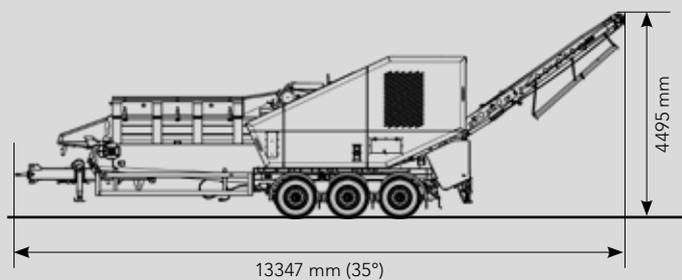
### CHIP PERFETTI

Uno speciale tamburo di cippatura rende l'Axtor un cippatore purosangue completo. Le robuste lame di cippatura, ampiamente regolabili, ed una vasta scelta di griglie di vagliatura assicurano un prodotto finale con la granulometria desiderata e di alta qualità.

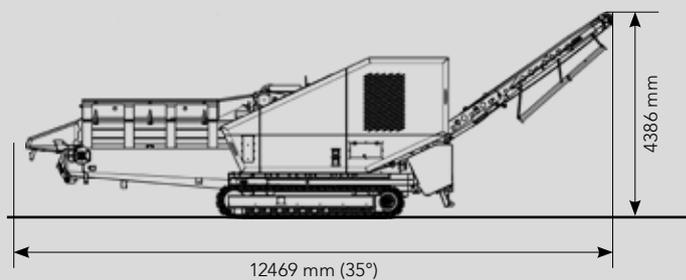
# AXTOR 4510 RIMORCHIO



# AXTOR 6210 RIMORCHIO



# AXTOR 4510 / 6210 CINGOLATO



	AXTOR 4510	AXTOR 6210
<b>Alimentazione</b>		
Motore:	CAT® C9.3B T4F/Stage V	CAT® C13B T4F/Stage V
Potenza (kW/HP):	340 / 462	430 / 577
<b>Alimentazione materiale</b>		
Piano di alimentazione lunghezza x larghezza (mm):	4155 (3600 activ) x 1430	4155 (3600 activ) x 1430
Piano di alimentazione altezza (mm):	2250	2250
Numero tamburi di alimentazione:	1 orizzontale	1 orizzontale
Apertura alimentazione altezza x larghezza (mm):	850 x 1430	850 x 1430
<b>Unità di triturazione</b>		
Rotore - diametro x larghezza (mm):	1100 x 1510	1100 x 1510
Utensili:	32 utensili oscillanti o 32 utensili fissi	32 utensili oscillanti o 32 utensili fissi
Velocità tamburo (giri/min):	460 / 912	460 / 912
<b>Scarico materiale</b>		
Nastro trasportatore larghezza (mm):	1200	1200
Altezza max di scarico (35°, mm):	4500	4500
<b>Dimensioni</b>		
Dimensioni di trasporto - lungh. x largh. x alt. (mm):	con rimorchio: 9980 x 2497 x 3700 con cingoli: 8390 x 2497 x 3580	con rimorchio: 9980 x 2497 x 3700 con cingoli: 8390 x 2497 x 3580
Dimensioni di lavoro - lungh. x largh. x alt. (mm): (nastro trasportatore a 35°):	con rimorchio 2 assi: 13347 x 2497 x 4450 con cingoli: 12469 x 2497 x 4386	con rimorchio 3 assi: 13347 x 2497 x 4495 con cingoli: 12469 x 2497 x 4386
Pesi - variano in base all'equipaggiamento (t) :	rimorchio: ~ 19 cingoli: ~ 21	rimorchio: ~ 21 cingoli: ~ 23
<b>Produttività</b> (varia in base al materiale)		
Produttività (m³/h):	fino a 240	fino a 310

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche ai prodotti, nel corso del processo. 01/2020

