

Ripper per escavatori idraulici



Caratteristiche tecniche

Miglioramento dei margini

Miglioramento della qualità del prodotto finale

Minore impatto ambientale e operazioni più sicure

Eccellente angolo di penetrazione con raggio della punta ottimizzato

Vantaggi

Il rippaggio può migliorare notevolmente i margini delle attività di estrazione. I costi di perforazione ed minaggio possono essere ridotti drasticamente o eliminati del tutto. L'uso dello stesso escavatore per il carico dei dumper e per il rippaggio consente di tagliare i costi di carico. Inoltre, il rippaggio permette un'estrazione più selettiva della roccia, con conseguente migliore qualità del prodotto per il frantoio e costi di frantumazione e trattamento inferiori.

Poiché il rippaggio viene effettuato unicamente sul materiale destinato al frantoio, la roccia estratta è meno esposta alle intemperie rispetto al materiale che viene fatto brillare. Il prodotto finale ha meno cricche interne e, di conseguenza, meno schegge e meno polvere.

Effettuare il rippaggio anziché il minaggio rappresenta un vantaggio sia per il territorio che per le comunità locali. Spesso la roccia può essere estratta in aree dove questa operazione risulterebbe altrimenti impraticabile. Il rumore e le vibrazioni sono limitati, creando condizioni di lavoro più flessibili.

Il rippaggio può essere effettuato su un'ampia gamma di materiali. La struttura rigida e rinforzata elimina i problemi di flessione e, grazie alla protezione del dente intercambiabile (opzionale), il ripper non si usura.

Caratteristiche tecniche e dimensioni

Descrizione	Leverismo	Standard o corto	Peso (kg)	Lunghezza dente (mm) (A)	Raggio per ripper ad attacco diretto	Raggio per ripper con attacco rapido	Codice punta	Codice protezione del dente
RIPPER GP, 992 MM (316)	Cat "316"		330	992	1.176	1.417	6Y-0352	N/D
RIPPER GP, 1.085 MM (B)	Cat."B"		460	1.085	1.310	1.577	9W-2452	8E-1848
RIPPER GP, 1.290 MM (CB)	Cat."CB"		779	1.290	1.603	1.914	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP, 1.290 MM (DB)	Cat."DB"		767	1.290	1.564	1.814	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP, 1.290 MM (TB)	Cat."TB"		796	1.290	1.534	1.914	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP, 1.374 MM (UB)	Cat."UB"		1.116	1.374	1.719	N/D	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP, 1.495 MM (VB)	Cat."VB"		1.531	1.495	1.862	2.235	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.495 MM (WB)	Cat."WB"		1.616	1.495	1.842	2.207	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.627 MM (VB2)	Cat."VB2"		1.610	1.627	1.984	2.362	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.627 MM (WB2)	Cat."WB2"		1.715	1.627	1.982	2.402	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.800 MM (HB(2))	Cat."HB(2)"		1.914	1.800	2.139	2.572	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.801 MM (JB)	Cat."JB"		2.083	1.801	2.156	N/D	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.801 MM (JC)	Cat."JC"		2.107	1.801	2.166	N/D	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 992 MM (QC)	CA-30		393	992	N/D	1.376	6Y-0352	N/D
RIPPER GP, 992 MM (QCS)	CA-30S		358	992	N/D	1.376	6Y-0352	N/D
RIPPER GP, 1.084 MM (QC)	CA-40		456	1.084	N/D	1.500	9W-2452	8E-1848
RIPPER GP, 1.084 MM (QCS)	CA-40S		427	1.084	N/D	1.541	9W-2452	8E-1848
RIPPER GP, 1.290 MM (QC)	CA-45		875	1.290	N/D	1.805	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP, 1.290 MM (QCS)	CA-45S		837	1.290	N/D	1.805	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP – CORTO, 1.017 MM (QC)	CA-55	CORTO	1.052	1.017	N/D	1.631	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP, 1.375 MM (QC)	CA-55		1.226	1.375	N/D	1.943	4T-4501	9W-8365
RIPPER GP – CORTO, 1.206 MM (QC)	CA-70	CORTO	1.712	1.206	N/D	1.817	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.495 MM (QC)	CA-70		1.882	1.495	N/D	2.104	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP – CORTO, 1.379 MM (QC)	CA-70	CORTO	1.873	1.379	N/D	2.030	9W-4551	9N-4621
RIPPER GP, 1.639 MM (QC)	CA-70		1.983	1.639	N/D	2.251	9W-4551	9N-4621

Guida all'abbinamento

Ripper	Escavatori idraulici
RIPPER GP, 992 MM (316)	318E, 316E, 315D
RIPPER GP, 1.085 MM (B)	323E, 320E, 323D, 321D, 320D
RIPPER GP, 1.290 MM (CB)	329E, 324E, 323E, 329D, 325D, 324D, 323D
RIPPER GP, 1.290 MM (DB)	336E, 329E, 324E, 336D, 330D, 329D, 325D, 324D
RIPPER GP, 1.290 MM (TB)	349E, 336E, 349D, 345D, 340D, 336D, 330D
RIPPER GP, 1.374 MM (UB)	349E, 349D, 345D
RIPPER GP, 1.495 MM (VB)	365C
RIPPER GP, 1.495 MM (WB)	365C
RIPPER GP, 1.627 MM (VB2)	374F, 374D
RIPPER GP, 1.627 MM (WB2)	374F, 374D
RIPPER GP, 1.800 MM (HB(2))	390F, 390D, 385C
RIPPER GP, 1.801 MM (JB)	385C
RIPPER GP, 1.801 MM (JC)	390F, 390D
RIPPER GP, 992 MM (QC)	318E, 316E, 319D, 318D, 315D, M318D, M316D, M315D
RIPPER GP, 992 MM (QCS)	318E, 316E, 315D, M318D, M316D, M315D
RIPPER GP, 1.084 MM (QC)	323E, 320E, 323D, 321D, 320D (Leverismo B), M322D
RIPPER GP, 1.084 MM (QCS)	323E, 320E, 323D, 321D, 320D (Leverismo B), M322D
RIPPER GP, 1.290 MM (QC)	336E, 329E, 324E, 336D, 330D, 329D, 325D, 324D, 323D (Leverismo CB / DB / TB)
RIPPER GP, 1.290 MM (QCS)	336E, 329E, 324E, 336D, 330D, 329D, 325D, 324D, 323D (Leverismo CB / DB / TB)
RIPPER GP – CORTO, 1.017 MM (QC)	349E, 336E, 349D, 345D (Leverismo TB / UB)
RIPPER GP, 1.375 MM (QC)	349E, 336E, 349D, 345D (Leverismo TB / UB)
RIPPER GP – CORTO, 1.206 MM (QC)	390F, 390D, 374F, 375D, 385C, 365C (Leverismo VB(2) / WB(2) / HB(2))
RIPPER GP, 1.495 MM (QC)	390F, 390D, 374F, 375D, 385C, 365C (Leverismo VB(2) / WB(2) / HB(2))
RIPPER GP – CORTO, 1.379 MM (QC)	390F, 390D (Leverismo JC)
RIPPER GP, 1.639 MM (QC)	390F, 390D (Leverismo JC)

